

Xroof

**IL PANNELLO
TERMOISOLANTE**



BRIPLA SUD

Cos'è?

Xroof® è un pannello termoisolante costituito da polistirene espanso estruso (XPS) monostrato formato da un polimero termoplastico a celle chiuse molto leggero.

Xroof® è rivestito nella sua parte superiore con uno speciale tessuto traspirante ed idrorepellente. Nel pannello è inserito un correntino in acciaio rivestito a caldo in lega alluminio-zinco (aluzinc), nervato e traforato che, oltre a garantire un supporto per la posa del manto di copertura, favorisce la microventilazione del sottomanto ed il convogliamento in gronda delle infiltrazioni meteoriche accidentali provenienti dal tetto.



Valori nominali/tolleranze dimensionali (UNI EN 13164):

Larghezza/ ± 5 mm

Lunghezza/ ± 10 mm

Spessore/ -2 mm +3 mm

A cosa serve?

Xroof® è la soluzione ideale per l'isolamento termico delle coperture a falde con struttura continua di qualsiasi tipo, adatto per interventi di bonifica di tetti di vecchi edifici e per la realizzazione di nuove coperture.

La posa in opera dei pannelli risulta semplice e veloce, grazie alla facile manovrabilità e lavorabilità anche in quota dovuta all'estrema leggerezza del materiale. Lo spessore del pannello dovrà essere scelto nella dimensione adeguata a garantire l'ottenimento del valore di conduttanza termica U previsto dal D.Lgs. 311/06 nelle diverse zone climatiche.

Per una corretta applicazione è sufficiente rispettare delle semplici regole di installazione, il rigoroso utilizzo degli accessori di completamento alla posa e verificare preventivamente il comportamento termo-igrometrico dell'intero pacchetto di copertura con software specifici. Per garantire l'impermeabilizzazione della superficie, il pannello deve essere utilizzato preferibilmente su falde con pendenze sup. al 30%; al di sotto devono essere utilizzati sistemi di impermeabilizzazione aggiuntivi (es. membrana impermeabile/traspirante).

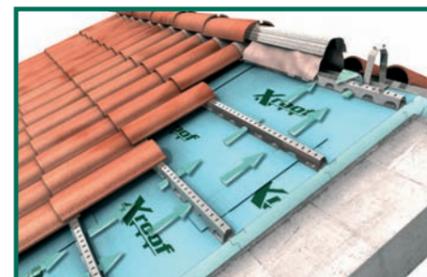
Dove e come viene applicato

Sequenza di posa



Una volta posizionato il listone di partenza e quello laterale di chiusura a raccordo con la parete verticale esterna, si procede fissando le staffe ed il canale di gronda. Posizionare e fissare la prima fila di pannelli lungo la linea di gronda, procedendo poi per file successive avendo cura che i giunti risultino sfalsati, fino al colmo. Lungo la linea di gronda è opportuno utilizzare l'elemento parapasseri areato, che impedisce l'accesso di volatili nel sottotegola. In caso di contatto tra il canale di gronda in rame ed il correntino metallico, è necessario interporre uno strato isolante al fine di evitare possibili fenomeni di corrosione elettrochimica.

Colmo ventilato



In prossimità della linea di colmo, dovranno essere fissate le staffe di ancoraggio in acciaio zincato, sulle quali dovrà essere agganciato il sottocolmo ventilato in zinco-piombo. L'eventuale mancanza del correntino porta-tegola vicino al colmo, verrà compensata con un correntino sagomato da fissarsi attraverso il pannello alla struttura. Questa esecuzione assicura la continuità di supporto delle tegole di copertura.

Sigillatura



I giunti laterali battentati dei pannelli devono essere sigillati sul lato corto con silicone monocomponente prima del loro accostamento all'incastro; in seguito dovranno essere impermeabilizzati superficialmente con l'apposito nastro fornito in dotazione. Questa esecuzione assicura la tenuta dalle infiltrazioni accidentali di acqua dovute alla rottura o spostamento delle tegole. Lungo le linee di compluvio, di colmo, di displuvio e chiusura laterale, nonché in presenza di tutti i corpi emergenti della copertura (completando la protezione con una "V" rovesciata a monte), è sempre opportuno compensare con schiuma poliuretana estrusa i

vuoti conseguenti ai tagli irregolari dei pannelli, per evitare ponti termici ed impermeabilizzando, successivamente, con l'apposito nastro la zona precedentemente schiumata.

Fissaggio

Il fissaggio dei pannelli deve sempre avvenire a monte del correntino; mediamente occorrono 4 fissaggi per metro quadro. Questi fissaggi dovranno entrare nella struttura portante (primaria) per almeno 4 cm. Per ogni tipo di struttura vengono forniti specifici fissaggi. Per bloccare il manto di copertura fare riferimento alle disposizioni dei produttori, alle normative tecniche (es. UNI 9460), alle consuetudini locali o utilizzando gli accessori forniti.

Voce di capitolato:

L'isolamento termico della copertura a falde dovrà essere realizzato utilizzando un sistema di isolamento sottotegola costituito da:

Pannello monolitico strutturale, componibile ed isolante, realizzato in polistirene espanso estruso XPS monostrato, conforme alla Norma UNI EN 13164, UNI EN 13172 e alla direttiva europea 89/106/CEE, con densità standard, esente da CFC o HCFC, avente conduttività termica $\lambda_D = 0,036$ W/mK, reazione al fuoco in Classe E secondo UNI EN 13501-1 E UNI EN ISO 11925-2, resistenza a compressione al 10% di deformazione ≥ 250 KPa secondo UNI EN 826. Assorbimento d'acqua per immersione per lungo periodo $< 0,7\%$ secondo UNI EN 12087.

Il pannello è rivestito sulla superficie esterna con una membrana traspirante composta da non-tessuto in filamenti continui di poliestere abbinato a film poliuretano.

Il profilo metallico è dotato di una nervatura longitudinale, sulla parte piana di appoggio al pannello in polistirene, che ostacola l'eventuale risalita capillare dell'acqua. Il correntino è inoltre dotato di fori, nella zona piana di appoggio alla tegola, per l'utilizzo di accessori quali listello parapassero o la linguetta metallica per il fissaggio meccanico delle tegole.

Il pannello è conformato con battentatura ad "L" longitudinale di sovrapposizione sia sul lato lungo che su quello corto.

Il pannello dovrà essere munito di marcatura CE comprovata da certificati rilasciati da enti accreditati.

Larghezza: conforme al passo della tegola.

Lunghezza: 3900 mm.

Spessori: 60 mm, 80 mm, 100 mm.

Caratteristiche tecniche	U.M.	Valore	Metodo di prova
Densità	kg/m ³	30 ÷ 32	UNI EN ISO 845
Conducibilità termica iniziale $\lambda_{mean,I}$	W/mK	0,026	UNI EN 12667
Conducibilità termica λ_0 (valore invecchiato ponderato per 25 anni di esercizio)	W/mK	0,036	UNI EN 13164 Appendice A e C
Resistenza termica dichiarata R_D (valore invecchiato ponderato per 25 anni di esercizio)	m ² K/W	1,65 60mm 2,20 80mm 2,75 100mm	UNI EN 13164 Appendice A e C
Conduttanza termica U	W/m ² K	0,61 60mm 0,45 80mm 0,36 100mm	$U = \lambda_p/d$ (d = spessore pannello in m)
Temperatura di esercizio	°C	-65 ÷ +75	-
Resistenza a compressione a 10% di deformazione	kPa	≥ 250	UNI EN 826
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	//	≥ 30	UNI EN 12086
Assorbimento acqua a lungo periodo W_L	%	< 0,7	UNI EN 12087
Stabilità dimensionale DS(TH)	%	≤ 5	UNI EN 13164
Emissione di sostanze pericolose	//	Conforme	UNI EN 13164 Appendice ZA
Reazione al fuoco	Euroclasse	E	UNI EN 13501-1 UNI EN ISO 11925-2

Marcatura CE in accordo alla direttiva europea 89/106/CEE, norme UNI EN 13164 e UNI EN 13172 – Sistema 3; organismo notificato: CSI S.p.A: (0497)

Accessori



Sigillante siliconico



Schiuma poliuretanic



Vite autofilettante



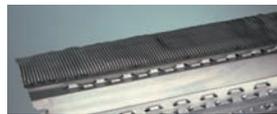
Tassello



Tirafondi



Staffa di bloccaggio tegola



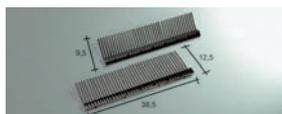
Sottocolmo in zinco e piombo



Staffa per colmo ventilato



Gancio fermacolmo



Listelli parapasseri



Nastro di giunzione



Correntino sagomato

Trasporto, identificazione, conservazione e rintracciabilità

Per garantire l'identificazione e la tracciabilità del prodotto, ogni lastra è marcata con il lotto di produzione ed ogni pacco è dotato di apposita etichetta di identificazione serializzata. La marcatura CE viene apposta sull'etichetta di identificazione. Non sono necessarie particolari precauzioni per il trasporto.

Le lastre sono imballate con film termoretraibile resistente ai raggi UV.

Le caratteristiche e i dati tecnici contenuti in questo catalogo si basano sulle informazioni ed esperienze attuali e sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatti ed accurati. Possono essere soggetti a modifiche senza alcun preavviso. Bripla Sud declina ogni responsabilità derivante da un uso non corretto del materiale non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.



BRIPLA SUD srl

Zona Industriale

75010 Macchia di Ferrandina (MT)

Tel +39.0835.757003 Fax +39.0835.757342