

GeN2[®] Flex⁺

OTIS



Più spazio alle tue idee

6 passeggeri dove prima ne viaggiavano 4? Possibile.



Più comfort in meno spazio

L'ascensore dove non lo avreste mai pensato

Installare un ascensore in un edificio che ne è privo, così come sostituire un impianto esistente con uno di maggiori dimensioni, costituisce un enorme passo avanti in termini di accessibilità e di libertà di movimento, migliorando il comfort e la qualità di vita dei residenti e contribuendo ad incrementare il valore dell'edificio.

OTIS propone il rivoluzionario ascensore **Gen2® Flex+** che, grazie alla riduzione ai minimi termini delle dimensioni della meccanica, consente di installare un ascensore dove in precedenza era impensabile, o di incrementare la superficie della cabina di un ascensore esistente fino al 50%, senza richiedere lavori edili per ingrandirne il vano.

Gen2® Flex+ ottimizza lo spazio disponibile nell'edificio e, grazie alle sue caratteristiche meccaniche e all'elevato numero di possibili soluzioni di porte d'accesso, viene progettato e realizzato su misura per soddisfare al meglio ogni esigenza. In particolare, **Gen2® Flex+** è indicato per le installazioni nei vani in struttura metallica, con possibilità di soluzioni panoramiche.

Dotato di tutti i dispositivi rivolti al risparmio energetico caratteristici della gamma di ascensori **OTIS Gen2®, Gen2® Flex+** consente risparmi fino al 70% rispetto ad un ascensore idraulico e fino al 50% rispetto ad un ascensore elettrico tradizionale.

Dimensioni minime cabine e vani^(*)



Soluzione con porte automatiche telescopiche laterali a 3 ante

Posizione argano e contrappeso	Portata kg-Persone	Vano corsa (LxP) mm	Cabina (LxP) mm	Luce porte (L) mm
Laterale	225-3	1090x1155 ⁽¹⁾	750x790	600
Posteriore	260-3	1060x1300 ⁽²⁾	890x750	600

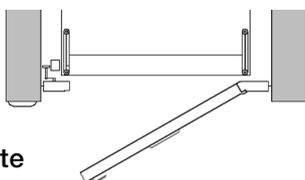
(1) con porte incassate sul pianerottolo la profondità del vano diventa 1000 mm.

(2) con porte incassate sul pianerottolo la profondità del vano diventa 1145 mm.



Soluzione con porte automatiche centrali a 4 ante

Posizione argano e contrappeso	Portata kg-Persone	Vano corsa (LxP) mm	Cabina (LxP) mm	Luce porte (L) mm
Laterale	225-3	1090x1020	750x790	600
Posteriore	260-3	1080x1165	910x750	600



Soluzione con porte manuali a battente

Posizione argano e contrappeso	Portata kg-Persone	Vano corsa (LxP) mm	Cabina (LxP) mm	Luce porte (L) mm
Laterale	225-3	1130x1010	790x790	700
Posteriore	225-3	1000x1155	830x750	700

(*) Contatta OTIS per la progettazione specifica della tua installazione



— OTIS —



Versatilità per ogni esigenza

Caratteristiche tecniche

Portata

- Da 3 a 8 passeggeri (225-630 kg)

Velocità

- 1 m/s

Corsa e fermate

- Max 45 m, 15 fermate

Ingressi

- 1 o 2 ingressi, sia opposti (180°) sia adiacenti (90°)

Sistema di trazione

- Macchina senza riduttore, a magneti permanenti con struttura radiale
- Cuscinetti sigillati, senza necessità di lubrificazione
- Trazione con cinghie piatte in poliuretano ed anima in acciaio
- Necessità di una sola parete portante, grazie alla meccanica su un solo lato

Quadro di manovra

- A microprocessori, con un avanzato sistema di controllo a frequenza e tensione variabili
- Dispositivo di comunicazione bidirezionale e sistema di intervento da remoto

Controllo

- Controllo vettoriale a circuito chiuso a frequenza variabile, per il massimo comfort durante la corsa

Manovra

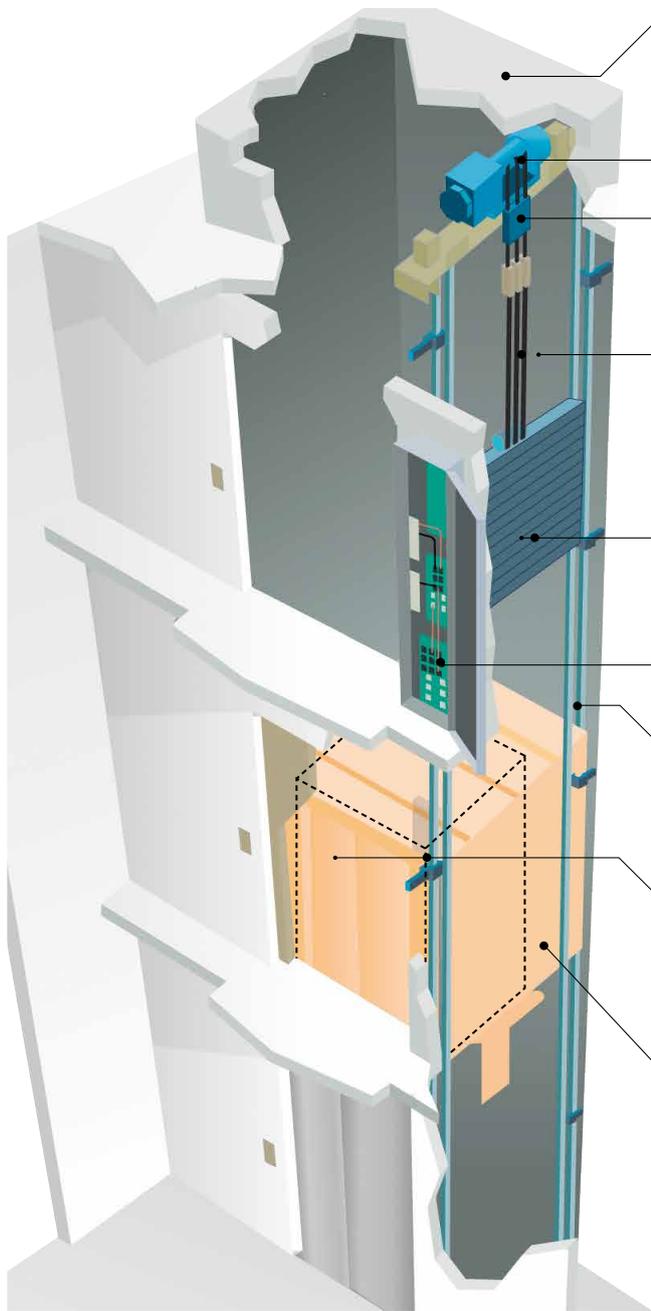
- Automatica a pulsanti o collettiva in discesa/completa
- Fino a 4 ascensori in batteria

Tipi di porte

- Automatiche telescopiche ad apertura laterale (2 o 3 ante) o centrale (2 o 4 ante); semi automatiche a soffietto
- Dotate di un sistema di controllo digitale a velocità variabile, soglia auto pulente e binario di scorrimento delle porte in alluminio con rulli protetti

Tipi di vano

- Cemento armato
- Muratura
- Torretta metallica, sia cieca sia vetrata, con disponibilità di diverse soluzioni di cabina panoramica



Assenza di locale macchina

Macchina installata nel vano

Sistema di monitoraggio continuo delle cinghie

Cinghie piatte di trazione

Contrappeso dallo stesso lato della meccanica

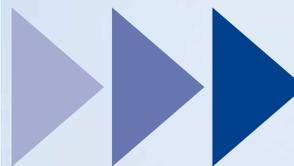
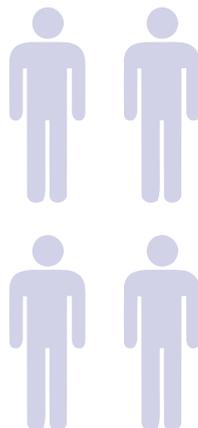
Quadro di manovra

Guide laterali

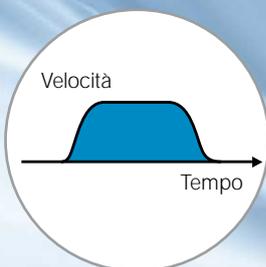
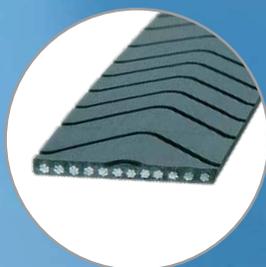
Limitatore di velocità



Nello stesso spazio, incrementiamo la portata del tuo ascensore da 4 a 6 passeggeri



Una tecnologia innovativa



L'ascensore senza locale macchine dagli ineguagliabili livelli di comfort, sicurezza, affidabilità e rispetto per l'ambiente

Cinghie piatte di trazione

Le cinghie piatte di trazione in poliuretano con anima in acciaio, brevettate da **OTIS**, consentono di ridurre ai minimi termini la rumorosità e le vibrazioni trasmesse all'edificio, a beneficio sia del comfort di marcia dei passeggeri, sia di quello acustico degli abitanti dell'edificio. Le cinghie piatte sono il 20% più leggere ed hanno una durata tre volte superiore alle funi convenzionali. Inoltre, contribuiscono al rispetto dell'ambiente, non richiedendo alcuna lubrificazione.

Macchina OTIS Gen2®

La macchina di **OTIS Gen2® Flex+** è senza riduttore ed il motore è sincrono a magneti permanenti con struttura radiale; questa configurazione consente di raggiungere i più elevati livelli di efficienza energetica, fino al 50% superiore rispetto alle macchine tradizionali con riduttore. Grazie all'elevato coefficiente d'attrito tra la gomma delle cinghie piatte di trazione e la puleggia motore, le dimensioni della macchina sono estremamente compatte, fino al 70% meno ingombranti delle macchine convenzionali, con conseguente ulteriore limitazione dei consumi energetici. È dotata di freni a disco ed i suoi cuscinetti sigillati non richiedono lubrificazione.

Azionamento vettoriale a circuito chiuso

OTIS Gen2® Flex+ è equipaggiato con un drive a tecnologia vettoriale a circuito chiuso. Ciò significa che le curve di accelerazione e decelerazione della cabina sono calcolate ad ogni azionamento in funzione del carico in essa presente e della sua posizione nel vano, per garantire ai passeggeri il massimo comfort e dolcezza di funzionamento. Viene così inoltre assicurato un perfetto allineamento al piano.

50%



Un valore imprescindibile

La sicurezza è il valore principale per **OTIS**: tutti gli ascensori sono dotati di serie dei più moderni dispositivi per la sicurezza degli utenti e dei manutentori. Gli ascensori **OTIS** sono inoltre conformi sia a tutte le Normative vigenti in tale materia, sia ad una serie di norme interne, denominate World Wide Job Site Safety Standards (WWJSSS), ancora più stringenti rispetto alle Normative stesse.

Sistema di monitoraggio continuo delle cinghie

Il sistema di controllo elettronico **Pulse®** monitora in continuo l'integrità delle cinghie piatte di trasmissione, 24h su 24, 365 giorni l'anno, assicurando la massima sicurezza agli utenti.

Perfetto allineamento al piano

La combinazione della trazione a cinghie piatte, il cui allungamento è minimo rispetto alle funi convenzionali, e dell'azionamento vettoriale a circuito chiuso, consente allineamenti estremamente precisi ai piani (± 3 mm). L'entrata e l'uscita dalla cabina risultano così estremamente sicuri (si elimina la possibilità di inciampo) ed agevoli (non vi sono dislivelli che intralciano l'accesso di passeggini e sedie a rotelle).

Fotocellula a barriera continua (optional)

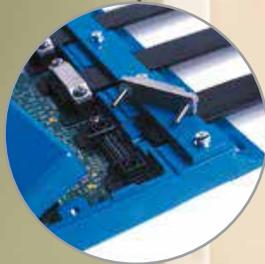
Consiste in uno schermo invisibile di raggi infrarossi che funziona come una barriera di sicurezza. Quando un ostacolo la interrompe, a qualunque altezza, il sistema riapre immediatamente le porte dell'ascensore.

Blocco porte

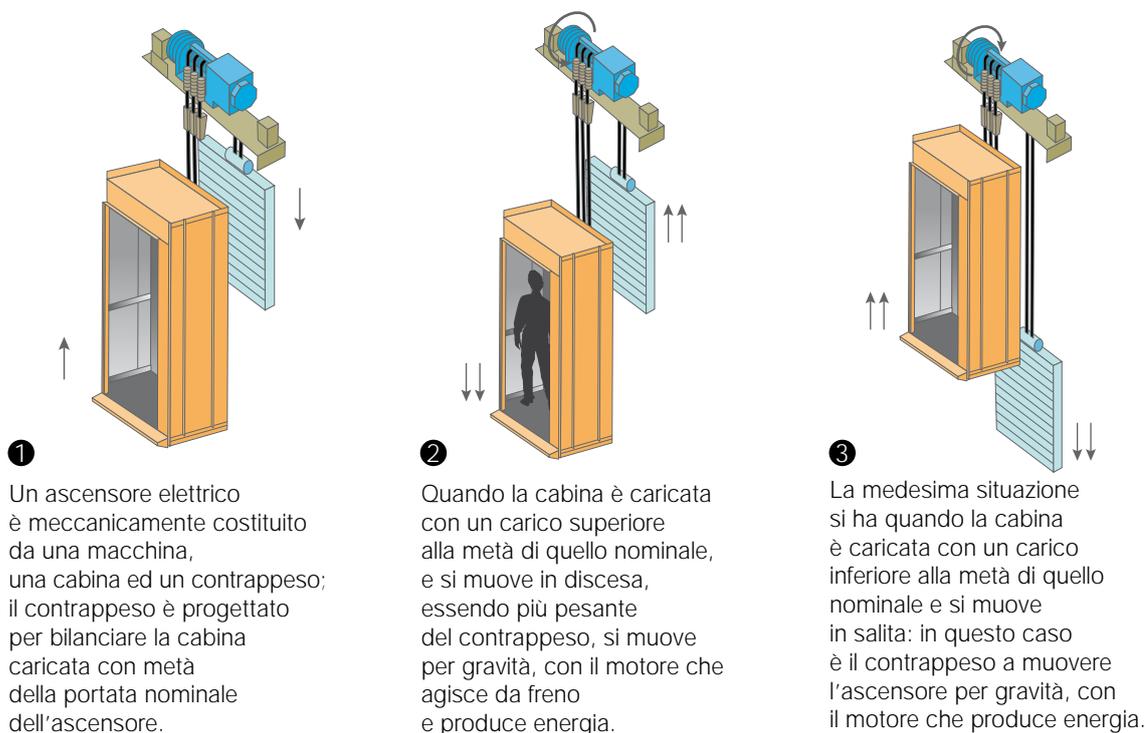
Impedisce ai passeggeri di aprire le porte nel caso in cui l'ascensore sia fermo tra due piani, e di uscire dall'ascensore senza seguire le procedure di sicurezza.

Sensore di accesso al vano

Per proteggere i tecnici manutentori, il sistema di sicurezza impedisce il movimento dell'ascensore quando una porta di piano è aperta, a meno che l'impianto sia a quel piano.



Recupera energia per l'edificio



Negli ascensori convenzionali, l'energia prodotta dal motore viene dissipata dal sistema elettrico dell'ascensore stesso sotto forma di calore, generando inutili carichi termici sull'edificio. **Gen2® Flex+**, invece, è dotato di serie del sistema rigenerativo **ReGen® drive**, che recupera l'energia prodotta dal motore e la restituisce alla rete elettrica dell'edificio, a disposizione degli altri utilizzatori. **ReGen® drive** è la soluzione ideale per le iniziative edilizie ad elevata sostenibilità ambientale, poiché riduce significativamente i consumi ed i costi energetici dell'edificio.



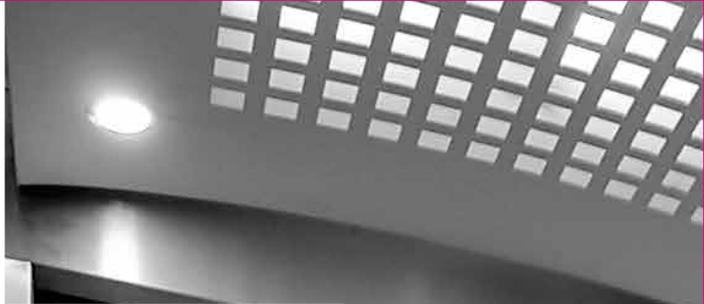
Illuminazione a LED con spegnimento automatico

Gen2® Flex+ è equipaggiato di serie con l'illuminazione in cabina con tecnologia a LED, che consente un risparmio energetico fino all'80% ed una durata 10 volte superiore rispetto ai sistemi di illuminazione tradizionali. Le luci a LED non sviluppano calore, aumentando così il comfort per i passeggeri.

Inoltre, il sistema è dotato di spegnimento automatico: quando l'ascensore termina la sua corsa e chiude le porte, le luci di cabina vengono spente in attesa della chiamata successiva.

Lo stesso principio viene applicato ai circuiti elettronici dell'impianto, che si spengono quando l'ascensore non è utilizzato.

Grazie a questi accorgimenti, il consumo energetico di **Gen2® Flex+** nelle fasi di stand-by è ridotto ai minimi termini.



Un ascensore in Classe A



Tutte le componenti del sistema **OTIS Gen2®** sono state progettate per ridurre i consumi ai minimi termini ed ottimizzare l'efficienza energetica dell'ascensore.

Grazie all'azionamento rigenerativo **ReGen® drive**, alle luci a LED a spegnimento automatico ed alla macchina a magneti permanenti con struttura radiale di dimensioni compatte, gli ascensori **OTIS Gen2®**, in configurazioni standard, hanno conseguito la certificazione energetica in Classe "A" secondo le linee guida VDI 4707, con cui l'associazione Verein Deutscher Ingenieure ha stabilito i parametri secondo cui valutare le prestazioni energetiche degli impianti elevatori.

Gen2® Flex+ consente risparmi energetici fino al 70% rispetto agli ascensori idraulici e fino al 50% rispetto agli ascensori elettrici convenzionali.

Inoltre le cinghie piatte di trazione e la macchina di **Gen2® Flex+** non necessitano di alcuna lubrificazione: un ulteriore segno di attenzione verso l'ambiente.

La gamma di ascensori **OTIS Gen2®** rappresenta un rilevante passo in avanti di **OTIS** verso un futuro più sostenibile.





Gen2® Flex+ versione Switch

Pensata principalmente per il settore residenziale, l'opzione **Switch** è caratterizzata dal funzionamento con la normale alimentazione a 230 V monofase, che ricarica gli accumulatori propri del sistema.

Gen2® Flex+ Switch è pertanto la soluzione ideale per l'installazione di un ascensore in un edificio esistente che ne è privo, in quanto, oltre a sfruttare al meglio lo spazio disponibile, non richiede nemmeno l'attivazione di una linea 400 V trifase dedicata all'ascensore stesso, consentendo ulteriori risparmi nei costi fissi della bolletta elettrica.

Basta inserire la spina

Gen2® Flex+ Switch utilizza l'alimentazione monofase a 230 V e non necessita più di una linea trifase dedicata.

Predisposto per le energie rinnovabili

Il sistema a batteria di **Gen2® Flex+ Switch** è progettato per essere alimentato da fonti di energia rinnovabili come l'eolica e la solare. La batteria è prodotta al 97% con materiali riciclati, ed è essa stessa riciclabile al 90%.

Funziona anche in caso di black-out

In caso di mancanza di corrente, gli ascensori **Gen2® Flex+ Switch** continuano a funzionare normalmente grazie alle batterie.

Il sistema è infatti in grado di percorrere fino a 100 corse di 6 m, prima di arrestarsi al piano. Le persone in ascensore non si renderanno conto che la corrente è mancata finchè non saranno arrivati alla loro fermata.

Consumi minimi

Gen2® Flex+ Switch consuma solo 500 Wh nel momento in cui il carica batterie ricarica gli accumulatori propri del sistema, e praticamente nulla quando le batterie sono cariche: meno di un comune elettrodomestico.





Qualità e rispetto per l'ambiente



Sostenibilità ambientale

Il rispetto per l'ambiente è uno dei valori fondamentali per **OTIS**. Per questo motivo, siamo focalizzati nello sviluppo di prodotti ad elevata efficienza per ridurre i consumi energetici.

Questa filosofia si concretizza nella gamma di ascensori **OTIS Gen2®**, che sono fino al 70% più efficienti degli impianti elevatori tradizionali, consentendo risparmi energetici sostanziali ed una significativa riduzione delle emissioni di CO₂.

Installazione

La qualità del servizio di installazione di **OTIS** è garantita dall'esperienza dei propri tecnici, che permette loro il miglior coordinamento con le altre attività di cantiere.

I supervisor al montaggio **OTIS** partecipano ad un continuo processo di formazione, per garantire la sicurezza in cantiere e la massima soddisfazione del Cliente.

Servizio di manutenzione

OTIS è presente in tutta Italia con le sue Filiali ed oltre 500 tecnici abilitati con iscrizione al ruolo, la cui preparazione è in continuo sviluppo grazie a programmi di addestramento e corsi di aggiornamento mirati, per garantire la massima qualità ed efficienza nelle operazioni di manutenzione degli impianti.



W H O E L S E B U T O T I S . . .

Otis Elevator Company è la più grande compagnia al mondo nel campo della produzione, installazione e manutenzione di ascensori, montacarichi, scale e marciapiedi mobili.

Con sede a Farmington, nel Connecticut, Otis conta oltre 66.000 dipendenti, offre prodotti e servizi in più di 200 paesi ed ha un parco di più di 1,9 milioni di ascensori e scale mobili in manutenzione nel mondo.

United Technologies Corporation, con sede ad Hartford, nel Connecticut, è una compagnia leader mondiale nella fornitura di prodotti ad elevata tecnologia nei settori dell'industria aerospaziale e dell'edilizia.

Via Roma, 108
20060 Cassina de' Pecchi (MI)
Tel. 02.95700.1
Fax 02.95305809
N. Verde servizio clienti
800.010299

www.otis.com

OTIS

OTIS si riserva il diritto di modificare i dati riportati in qualsiasi parte e senza preavviso. © OTIS Elevator Company. Tutti i diritti riservati.