



UNITÀ INTERNA

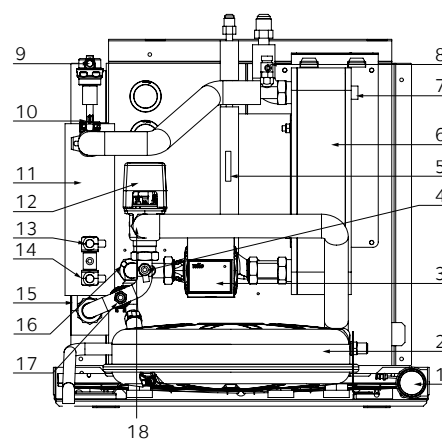
ARIANEXT FSP S

Scambiatore di calore gas/acqua a piastre in acciaio inox. Circolatore ad alta efficienza modulante in continuo (7kPa). Resistenza elettrica di backup a potenza modulare (2+2)kW per 40-50-70-70T e (2+2+2) kW per i modelli 90T-110T. Scheda elettronica integrata. Vaso di espansione da 8 litri. Bollitore integrato monoserpentino da 180 l ad alta superficie di scambio termico.

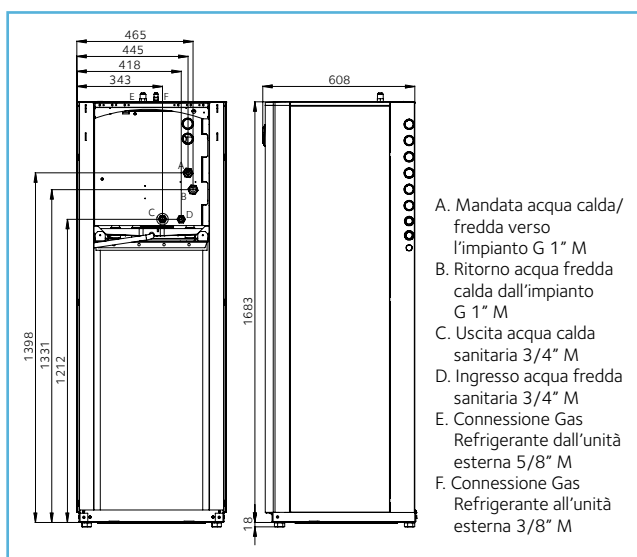


> LEGENDA

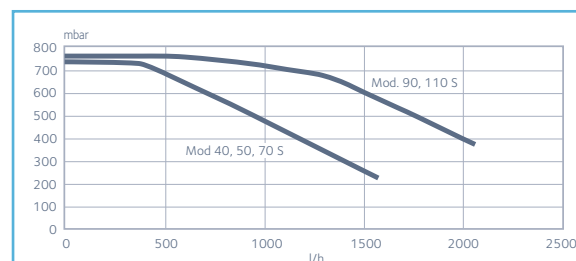
- | | |
|--|--|
| 1. Manometro | 13. Termostato di sicurezza a riarmo manuale |
| 2. Vaso espansione | 14. Termostato di sicurezza a riarmo automatico |
| 3. Circolatore | 15. Sonda di temperatura mandata all'impianto di riscaldamento/raffrescamento |
| 4. Valvola di scarico | 16. Sonda di temperatura ritorno dall'impianto di riscaldamento/raffrescamento |
| 5. Sonda temperatura TR (refrigerante) | 17. Pressostato |
| 6. Assieme condensatore | 18. Valvola di sicurezza 3 bar |
| 7. Sonda temperatura LWT | |
| 8. Valvola di scarico | |
| 9. Degasatore automatico | |
| 10. Flussimetro | |
| 11. Resistenza elettrica supplementare | |
| 12. Valvola deviatrice | |



DIMENSIONI



PRESTAZIONI



Pressione disponibile

Le curve indicate tengono conto delle perdite di carico attribuibili all'unità interna. In questo modo è necessario calcolare e confrontare, con la curva di riferimento (vedi grafici), esclusivamente le perdite di carico dell'intero circuito per verificare che l'installazione sia stata effettuata correttamente. E' possibile installare un circolatore supplementare qualora quello del modulo risultasse insufficiente.

Attenzione: in caso di installazione di valvole termostatiche su tutti i terminali o di valvole di zona, prevedere un by-pass che assicuri la minima portata di funzionamento (codice optional 3319002).

CARATTERISTICHE TECNICHE

ARIANEXT FSP		4050 S	70 S	90110 S
Peso	kg	130	132	135
Tensione/frequenza	v/ph/Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Tensione/frequenza	v/ph/Hz	-	400-3-50	400-3-50
Corrente massima assorbita	A	18	18	27
Corrente massima assorbita	A	-	-	10Axp,30AxN
Potenza elettrica assorbita resistenze	kW	4	4	6
Potenza sonora	dB(A)	39	39	39
Riscaldamento	SI		SI	SI
Raffrescamento	SI		SI	SI
Capacità vaso di espansione	l	8	8	8
Scambiatore di calore gas/acqua		SCAMBIATORE A PIASTRE		
Tipologia circolatori		CLASSE A - MODULANTI IN CONTINUO		
Numero zone di temperatura integrate		1	1	1
Minimo contenuto d'acqua nel primario	l	20	35	35
Flusso nominale	l/h	640	1120	1755
Codice		3310496	3310497	3301364