



UNITÀ INTERNA

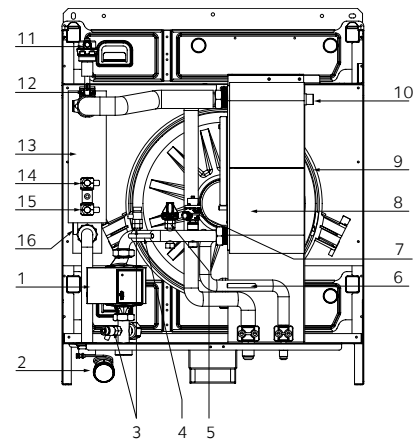
ARIANEXT MGP S

Scambiatore di calore gas/acqua a piastre in acciaio inox. Circolatore ad alta efficienza modulante in continuo (7kPa). Resistenza elettrica di backup a potenza modulare (2+2) kW per 40-50-70-70T e (2+2+2) kW per i modelli 90T-110T. Conessioni gas ed idrauliche nella parte inferiore. Scheda elettronica integrata. Vaso di espansione da 8 litri. Possibilità di inserire il kit collegamento sanitario all'interno del modulo (di serie nei pacchetti FLEX).

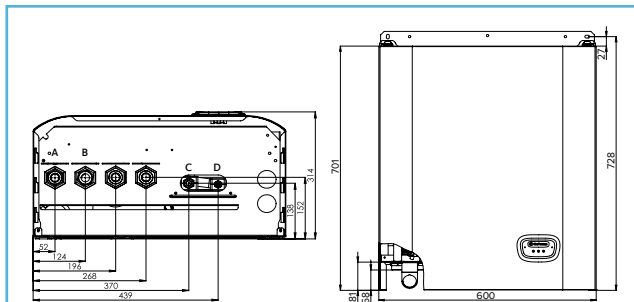


> LEGENDA

1. Circolatore
2. Manometro
3. Valvola di scarico
4. Sonda di temperatura ritorno dall'impianto di riscaldamento raffreddamento
5. Pressostato
6. Sonda temperatura TR (tubo refrigerante)
7. Valvola di sicurezza 3 bar
8. Assieme condensatore
9. Vaso espansione
10. Sonda temperatura LWT
11. Degasatore automatico
12. Flussimetro
13. Resistenza elettrica supplementare
14. Termostato di sicurezza a riarmo manuale
15. Termostato di sicurezza a riarmo automatico
16. Sonda di temperatura mandata all'impianto di riscaldamento raffreddamento

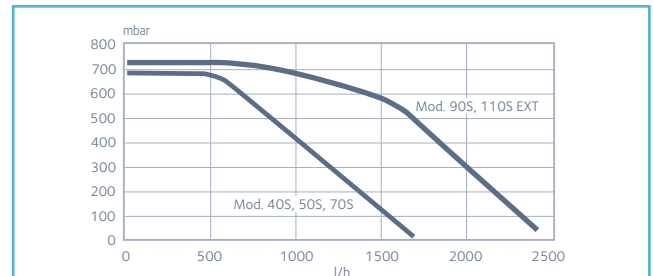


DIMENSIONI



- A. Mandata acqua calda/fredda verso l'impianto G 1" M
 B. Ritorno acqua fredda/calda dall'impianto G 1" M
 C. Connessione Gas Refrigerante dall'unità esterna 5/8" M
 D. Connessione Gas Refrigerante all'unità esterna 3/8" M

PRESTAZIONI



Pressione disponibile

Le curve indicate tengono conto delle perdite di carico attribuibili all'unità interna. In questo modo è necessario calcolare e confrontare, con la curva di riferimento (vedi grafici), esclusivamente le perdite di carico dell'intero circuito per verificare che l'installazione sia stata effettuata correttamente. E' possibile installare un circolatore supplementare qualora quello del modulo risultasse insufficiente.

Attenzione: in caso di installazione di valvole termostatiche su tutti i terminali o di valvole di zona, prevedere un by-pass che assicuri la minima portata di funzionamento (codice optional 3319002).

CARATTERISTICHE TECNICHE

ARIANEXT MGP		4050 S	70 S	90110 S
Peso	kg	36	37	40
Tensione/frequenza (monofase)	v/ph/Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Tensione/frequenza (trifase)	v/ph/Hz	-	400-3-50	400-3-50
Corrente massima assorbita (monofase)	A	18	18	27
Corrente massima assorbita (trifase)	A	-	-	10Axph, 30AxN
Potenza elettrica assorbita resistenze	kW	4	4	6
Potenza sonora	dB(A)	39	39	48
Riscaldamento	SI	SI	SI	SI
Raffreddamento	SI	SI	SI	SI
Capacità vaso di espansione	l	8	8	8
Scambiatore di calore gas/acqua		SCAMBIATORE A PIASTRE		
Tipologia circolatori		CLASSE A - MODULANTI IN CONTINUO		
Numero zone di temperatura integrate		1	1	1
Minimo contenuto d'acqua nel primario	l	20	35	20
Flusso nominale	l/h	640	1120	1755
Codice		3310493	3310494	3310495