

## Malta per iniezione solfatoresistente per geotermia ad espansione controllata



### Composizione

FASSAGEO 100 è una malta premiscelata per iniezioni da effettuare nel campo della geotermia a base di cemento, silici microfine colloidali ad elevate attività pozzolanica e superficie specifica, calce colloidale e filler, ad elevata fluidità e a espansione controllata.

### Caratteristiche Tecniche

Peso specifico della polvere	1.150 kg/m <sup>3</sup> ca.
Granulometria	Almeno 99% < 0,09 mm
Acqua di impasto	45% ca.
Densità prodotto fresco	1.800 kg/m <sup>3</sup> ca.
Fluidità cono di Marsh (EN445, con ugello da 10 mm)	20 secondi circa di tempo per lo scarico di 1 l di materiale impastato, seguendo le indicazioni di svuotamento della norma UNI 11152
Mantenimento della fluidità (EN445 modificata)	Almeno mezz'ora dopo il confezionamento dell'impasto
Tempo di presa a 20°C	8 ore ca.
Resistenza a flessione a 1 gg	1 N/mm <sup>2</sup> ca.
Resistenza a flessione a 7 gg	1.5 N/mm <sup>2</sup> ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	3 N/mm <sup>2</sup> ca.
Resistenza a compressione a 1 gg	3 N/mm <sup>2</sup> ca.
Resistenza a compressione a 7 gg	5 N/mm <sup>2</sup> ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	6 N/mm <sup>2</sup> ca.
Conducibilità termica $\lambda$	$\lambda = 2.3$ W/m.K (tramite misura della differenza di conducibilità tra un campione di $\lambda = 2.8$ W/m.K, spessore 10 cm, e lo stesso con intercapedine di FASSAGEO 100 spessore di 3 cm); $\lambda = 0.9$ W/m.K (misura sul prodotto tal quale, seguendo il metodo EN 12664 modificato).
Bleeding	assente
Resistenza ai solfati	espansione al saggio di Anstett inferiore al 2% dopo 2 gg; nessuna alterazione dei provini di malta dopo immersione in soluzione di solfato di sodio per 28 gg