

AF 66

Adesivi/Rasanti per Sistema Cappotto

**FASSA
BORTOLO**

Collante edile fibrorinforzato a base cementizia



Composizione

AF 66 è un adesivo premiscelato a base di cemento Portland bianco, fibre sintetiche, sabbie selezionate extra bianche ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Caratteristiche

Peso specifico della polvere	1.300 kg/m ³ ca.
Spessore	2-5 mm
Granulometria	< 1,5 mm
Acqua di impasto	25% ca.
Resa	- per rasare: 1,4 kg/m ² ca. per mm di spessore (mediamente 3-4 kg/m ² ca.); - per incollare a piena superficie: 4-6 kg/m ² ca.; - per incollare lungo il perimetro e punti centrali: 3-4 kg/m ² ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	2,5 N/mm ² ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	6 N/mm ² ca.
Modulo di elasticità a 28 gg	7.000 N/mm ² ca.
Adesione su calcestruzzo a 28 gg	0,5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN 1015-19)	$\mu = 13$ ca. (valore misurato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN 1015-18)	W2 $c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ (valore tabulato)
Conforme alla Norma UNI EN 998-1	GP-CSIII-W2

Impiego

AF 66 viene usato per incollare e rasare pannelli isolanti in sughero, silicato di calcio e fibra di legno nei sistemi di isolamento "a cappotto" e per annegare reti di armatura.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse.



AF 66

Adesivi/Rasanti per Sistema Cappotto



Lavorazione

Ad ogni sacco da 25 kg di AF 66 aggiungere circa 6 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto della consistenza desiderata.

Per incollare i pannelli, applicare l'adesivo lungo il perimetro e punti centrali e disporre gli stessi sfalsati, combacianti perfettamente fra di loro, avendo cura di fissarli meccanicamente mediante appositi tasselli. Rasare la superficie annegando una rete in fibra di vetro alcali-resistente certificata ETAG 004, avendo cura di sovrapporla per almeno 10 cm nei punti di giunzione.

La finitura verrà realizzata applicando un rivestimento idrosiliconico, tipo RSR 421, dopo almeno 2/3 settimane.

Avvertenze

- L'adesivo fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento dell'adesivo; al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C il prodotto ancora fresco o non indurito sarebbe esposto all'azione disgregatrice del gelo.

AF 66 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Fornitura

- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da 25 kg ca.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

AF 66 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.