

Malta per iniezione solfatoresistente per geotermia ad espansione controllata



Composizione

FASSAGEO 100 è una malta premiscelata per iniezioni da effettuare nel campo della geotermia a base di cemento, silici microfine colloidali ad elevate attività pozzolanica e superficie specifica, calce colloidale e filler, ad elevata fluidità e a espansione controllata.

Caratteristiche Tecniche

Peso specifico della polvere	1.150 kg/m ³ ca.
Granulometria	Almeno 99% < 0,09 mm
Acqua di impasto	45% ca.
Densità prodotto fresco	1.800 kg/m ³ ca.
Fluidità cono di Marsh (EN445, con ugello da 10 mm)	20 secondi circa di tempo per lo scarico di 1 l di materiale impastato, seguendo le indicazioni di svuotamento della norma UNI 11152
Mantenimento della fluidità (EN445 modificata)	Almeno mezz'ora dopo il confezionamento dell'impasto
Tempo di presa a 20°C	8 ore ca.
Resistenza a flessione a 1 gg	1 N/mm ² ca.
Resistenza a flessione a 7 gg	1.5 N/mm ² ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	3 N/mm ² ca.
Resistenza a compressione a 1 gg	3 N/mm ² ca.
Resistenza a compressione a 7 gg	5 N/mm ² ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	6 N/mm ² ca.
Conducibilità termica λ	$\lambda = 2.3 \text{ W/m.K}$ (tramite misura della differenza di conducibilità tra un campione di $\lambda = 2.8 \text{ W/m.K}$, spessore 10 cm, e lo stesso con intercapedine di FASSAGEO 100 spessore di 3 cm); $\lambda = 0.9 \text{ W/m.K}$ (misura sul prodotto tal quale, seguendo il metodo EN 12664 modificato).
Bleeding	assente
Resistenza ai solfati	espansione al saggio di Anstett inferiore al 2% dopo 2 gg; nessuna alterazione dei provini di malta dopo immersione in soluzione di solfato di sodio per 28 gg



Impiego

FASSAGEO 100 viene usato come malta da iniezione nel campo della geotermia (pozzi, cavità per sonde geotermiche, ecc.).

Lavorazione

Ad ogni sacco da 25 kg di FASSAGEO 100 aggiungere circa il 45% di acqua pulita (circa 11 litri) e mescolare con agitatore meccanico o apposite macchine per mescolare, fino ad ottenere una boiaccia di aspetto oleoso, fluida ed omogenea, priva di bleeding. Iniettare la boiaccia con pompa idonea attraverso degli appositi tubi.

Il prodotto, se impiegato sfuso, viene impastato e iniettato con impianto SMP FASSA. L'acqua viene regolata in modo tale da avere la fluidità desiderata.

Lavare gli attrezzi con acqua prima dell'indurimento del prodotto; dopo l'indurimento occorre la rimozione meccanica.

Avvertenze

- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.

FASSAGEO 100 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Fornitura

- Sfuso in silo.
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da 25 kg ca.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

FASSAGEO 100 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.