## **SCHEMA DI RELAZIONE TECNICA**

1.Tipologia di processo e descrizione dell'impianto con particolare riferimento agli aspetti innovativi:
1. Sistemi di abbattimento inquinanti e sistemi di sicurezza:
1.2 Localizzazione dell'impianto:
2.Contesto di filiera e flussi di biomassa ed energia:
Caratteristiche e provenienze delle biomasse utilizzate:
1. Carattetistiche e provenienze delle siennasse etilizzate.
2.2Quantitativi delle biomasse utilizzate:
2.3Energie prodotte
2.4 Reflui e co-prodotti
3.Valutazione previsionale degli impatti ambientali
3.1 Rispondenza alle normative in essere relativamente alle emissioni di ceneri e
sostanze inquinanti, rumore, odori, ecc:
4. Descrizione dell'attività divulgativa prevista