



EFFICIENZA COSTRUITA SU MISURA

REFERENZE IN NUMERI

- ✓ Più di **100** Impianti costruiti
- ✓ Più di **90** Impianti in manutenzione
- ✓ Più di **60** Diagnosi Energetiche

PIU' DI 30.000 kW INSTALLATI

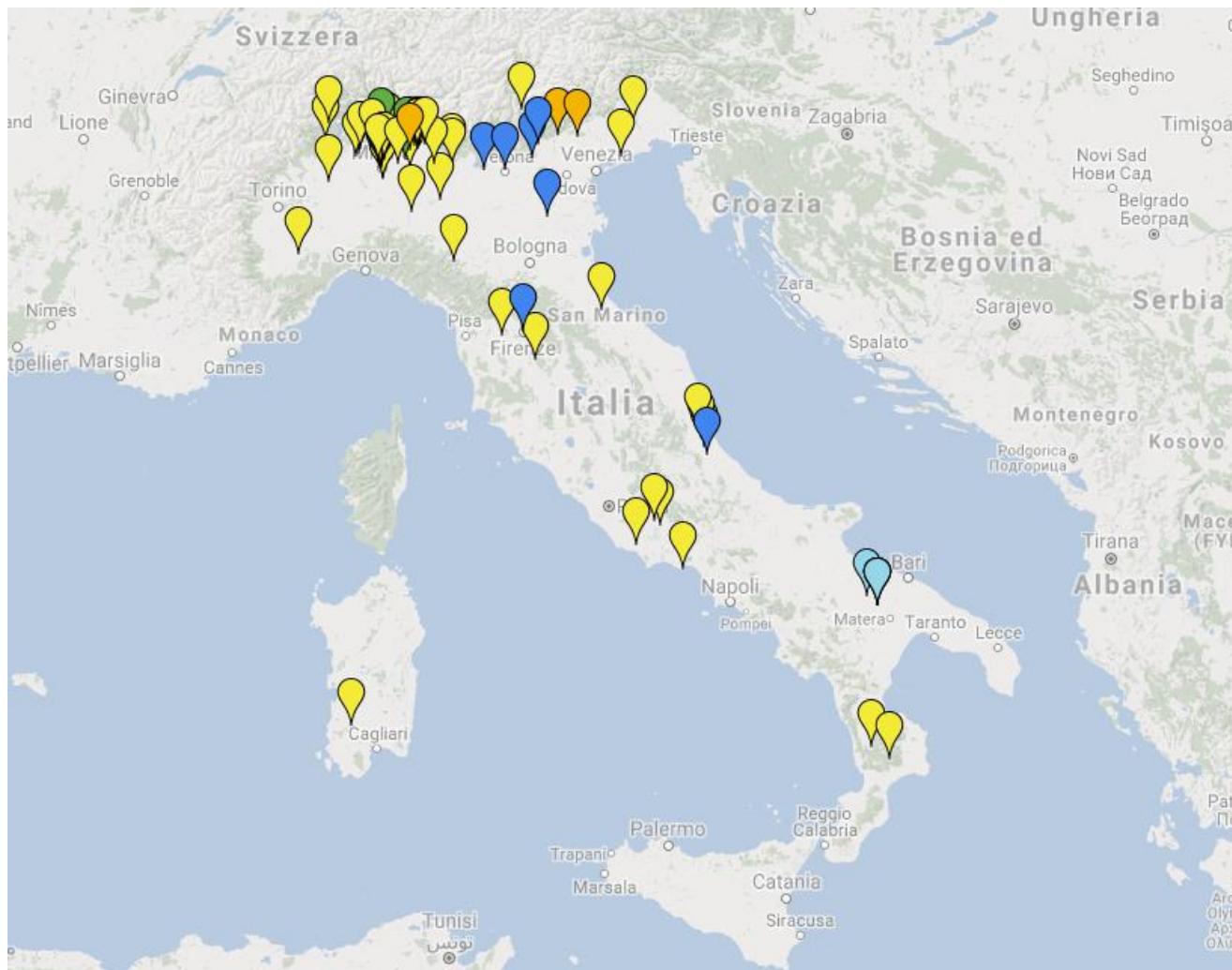
EVITATE 20.000 Ton. di CO₂

ALCUNI CLIENTI CHE HANNO SCELTO UNIVERSAL SUN

AC Milan - Assofond - Autogrill - Autostrade per l'Italia -
Alfagomma - Bicomet - Eredi Gnutti Metalli - Fastweb -
Ferplast - Foppapedretti - Italfim - Lareter - M-I Stadio -
Nicro - Ocrim - Pains Rubinetterie - Peroni Pompe - Rono -
Vetri Speciali - Zignago Vetro – Università Di Bergamo



OPERIAMO IN TUTTA ITALIA.....



.....GARANTENDO IL MEDESIMO SERVIZIO



PERCHE' UNIVERSAL SUN



SIAMO STRUTTURATI PER.....



.....PROPORRE LA SOLUZIONE VINCENTE



LE PROPOSTE

Fornitura chiavi in mano

Costruzione di impianti con formula chiavi in mano. Il contratto non riguarda la mera realizzazione, ma include tutto il supporto per predisporre quanto necessario per l'espletamento delle pratiche autorizzative, di connessione, di apertura dell'officina elettrica, di ottenimento degli incentivi o dei titoli di efficienza energetica.

Nolo operativo

Universal Sun realizza l'impianto e ne rimane proprietaria, ma il Cliente ne può disporre per un periodo prestabilito.

ESCo

Il costo di installazione è a carico di Universal Sun ed è remunerato dal Cliente attraverso due modalità:

- riconoscimento di una quota del risparmio energetico conseguito;
- riconoscimento del prezzo per l'energia elettrica e termica assorbita.

Servizi post vendita

Universal Sun fornisce un servizio di *operation and maintenance* (O&M), completo di monitoraggio a distanza, tagliato su misura che integra l'offerta chiavi in mano e che è già incluso nella proposta di Nolo Operativo ed ESCo.

Servizio Diagnosi Energetica

Universal Sun fornisce il servizio di Diagnosi Energetica conforme al D.Lgs. 102/14 per consentire ai Clienti di individuare le migliori soluzioni di efficienza.

Servizi gestione certificati bianchi (TEE)

Universal Sun fornisce anche il servizio di gestione dei TEE conseguibili a seguito dell'implementazione di interventi di efficienza energetica.

COSTRUIAMO L'IMPIANTO E.....



..... LO GESTIAMO PER L'INTERA VITA



IMPIANTI

- Impianti di **co-trigenerazione**
- Impianti di **recupero da cascami termici** per la produzione di energia elettrica con ciclo ORC o per la produzione di acqua calda o refrigerata
- Interventi di **razionalizzazione ed efficientamento di sistemi esistenti** (sostituzione caldaie, installazione roof-top e pompe di calore, installazione di sistemi di recupero del calore quali economizzatori, calore di compressione, ottimizzazione sistema aria compressa, ecc...)
- **Sostituzione di corpi illuminanti** con altri ad alta efficienza
- **Impianti fotovoltaici** a tetto dedicati all'autoconsumo

PRODOTTI





Micro-cogeneratore alimentato a gas metano o GPL, è un prodotto italiano che coniuga **qualità, affidabilità e costi ridotti.**

È una soluzione italiana dotata di un **motore Toyota** che garantisce elevate prestazioni.

La fonte primaria di energia è il gas metano o il GPL con vantaggi economici che permettono un **ritorno dell'investimento in tempi rapidi**



RISPARMIO ENERGETICO: 20 %

RITORNO DELL'INVESTIMENTO: 3 - 5 ANNI



Package di cogenerazione a partire da **50 kWe** per la produzione combinata di energia elettrica e termica



Affidabilità grazie alla più moderna gamma di i motori

MAN



Facilità di posa grazie a soluzioni

Standardizzate



Telecontrollo
da remoto



Elevati
Rendimenti



Semplice integrazione
con gli impianti esistenti



soluzioni in container

OUTDOOR
o cofanate
INDOOR

MONITORIAMO COSTANTEMENTE.....

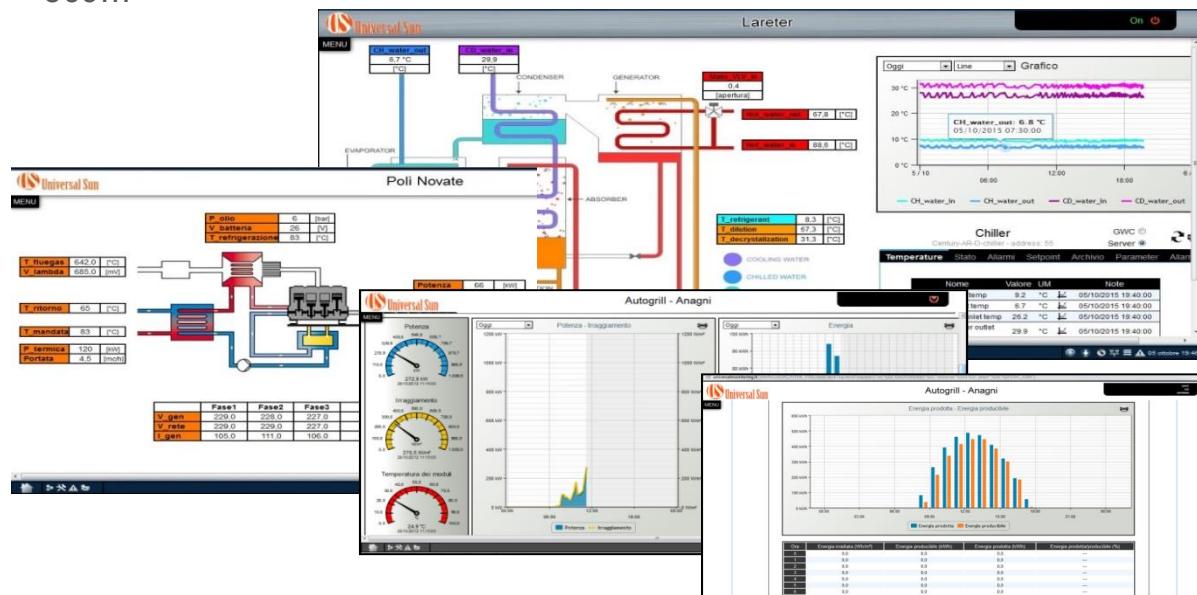


.....E INTERVENIAMO PRONTAMENTE



UN SERVIZIO A VALORE AGGIUNTO

- ✓ Monitoraggio e controllo da remoto
- ✓ Pronto Intervento in caso di guasto
- ✓ Manutenzione ordinaria e straordinaria
- ✓ Report di produzione e di efficienza
- ✓ Gestione degli adeguamenti normativi e tecnici
- ✓ Assistenza per la gestione di GSE, Gestore di Rete, UTIF, AEEG, ecc...



CONTROLLO DA REMOTO - MESSAGGI D'ALLARME VIA MAIL E SMS -
DATI Istantanei di produzione - Report personalizzati -
ANALISI E CONFRONTO TRA PRODUZIONE REALE ED ATTESA

ALCUNI DEI NOSTRI INTERVENTI.....



.....PROVA CONCRETA DELLA NOSTRA ESPERIENZA



COGENERAZIONE: Palazzo uso terziario/uffici

Obiettivi del progetto:

- Riduzione della spesa energetica
- Necessità di evitare black out in caso di assenza rete

Soluzione:

Copertura del base-load termico ed elettrico con un impianto di cogenerazione da 400 kWe dotato dei dispositivi di intervento in caso di mancanza rete

Formula contrattuale: Chiavi in mano, O&M, gestione TEE

Anno di costruzione: 2014

L'energia termica, recuperata dal raffreddamento del motore e dai fumi di scarico sotto forma di acqua calda, alimenta il collettore di distribuzione del sistema di riscaldamento e delle UTA. L'energia elettrica, attraverso un parallelo con il quadro BT esistente, è dedicata all'autoconsumo.



MOTORE MAN E 2842 LE322 a gas

Potenza Elettrica:404 kW - Potenza termica recuperata: 460 kW

Ritorno dell'investimento: 2,5 anni



TRIGENERAZIONE: Industria Plastica

Obiettivi del progetto:

- Riduzione della spesa energetica
- Miglioramento produttivo in termini di miglior raffreddamento di stampi e presse

Soluzione:

Copertura del base-load termico ed elettrico attraverso un impianto di Trigenerazione da 400 kWe e 315 kWf

Formula contrattuale: Chiavi in mano, O&M (in corso), gestione TEE

Anno di costruzione: 2014

L'energia termica, recuperata dai sistemi di raffreddamento del motore e dai fumi di scarico sotto forma di acqua calda, alimenta un chiller ad assorbimento per la produzione di acqua refrigerata che alimenta il collettore esistente. L'energia elettrica, attraverso un parallelo con il quadro BT esistente, è dedicata all'autoconsumo



MOTORE MAN E 2842 LE322 a gas – CHILLER Century AR-D100L2

Potenza Elettrica: 404 kW – Potenza Frigorifera: 315 kW

Ritorno dell'investimento: 3,5 anni



TRIGENERAZIONE: Centro Elaborazione Dati

Obiettivi del progetto:

- Riduzione della spesa energetica
- Razionalizzazione della produzione frigorifera con assorbitore operante a regime costante al servizio di un unico anello frigorifero

Soluzione:

Copertura del base-load termico ed elettrico attraverso un impianto di Trigenerazione da 330 kWe e 255 kWf

Formula contrattuale: Chiavi in mano, O&M (in corso)

Anno di costruzione: 2015

L'energia termica, recuperata dai sistemi di raffreddamento del motore e dai fumi di scarico sotto forma di acqua calda, alimenta un chiller ad assorbimento per la produzione di acqua refrigerata che alimenta il collettore esistente. L'energia elettrica, attraverso un parallelo con il quadro BT esistente, è dedicata all'autoconsumo



MOTORE LIEBHERR G9508 a gas naturale – CHILLER Century AR-D80L2

Potenza Elettrica: 330 kW – Potenza Frigorifera: 255 kW

Ritorno dell'investimento: 3 anni



COGENERAZIONE: Centro Sportivo

Obiettivi del progetto:

- Riduzione della spesa energetica

Soluzione:

Copertura del base-load termico ed elettrico con un impianto di cogenerazione da 20 kW

Formula contrattuale: Chiavi in mano

Anno di costruzione: 2016

L'energia termica, recuperata dal raffreddamento del motore e dai fumi di scarico sotto forma di acqua calda, alimenta il collettore di distribuzione del sistema di riscaldamento della piscina. L'energia elettrica, attraverso un parallelo con il quadro BT esistente, è dedicata all'autoconsumo.



APLOS 20 a gas metano

Potenza Elettrica: 20 kW- Potenza termica recuperata: 40 kW

Risparmio per il Cliente sulla spesa energetica: 18%



COGENERAZIONE: Industria Conciaria

Obiettivi del progetto:

- Riduzione della spesa energetica

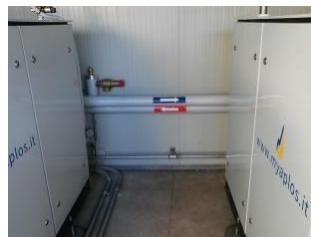
Soluzione:

Copertura del base-load termico ed elettrico con un impianto di cogenerazione composto da N° 2 micro-cogeneratori APLOS 20 in parallelo in funzionamento master-slave

Formula contrattuale: Chiavi in mano

Anno di costruzione: 2016

L'energia termica, recuperata dal raffreddamento del motore e dai fumi di scarico sotto forma di acqua calda, preriscalda le condense di ritorno dal circuito vapore (quest'ultimo prodotto da una caldaia). L'energia elettrica, attraverso un parallelo con il quadro BT esistente, è dedicata all'autoconsumo.



N° 2 x APLOS 20 a gas metano

Potenza Elettrica:40 kW- Potenza termica recuperata: 80 kW

Risparmio per il Cliente sulla spesa energetica: 18%



COGENERAZIONE: Azienda Agricola

Obiettivi del progetto:

- Riduzione della spesa energetica

Soluzione:

Copertura del base-load termico ed elettrico con un impianto di cogenerazione da 20 kW

Formula contrattuale: Noleggio Operativo

Anno di costruzione: 2017

L'energia termica, recuperata dal raffreddamento del motore e dai fumi di scarico sotto forma di acqua calda, alimenta il collettore di distribuzione del sistema di riscaldamento esistente. L'energia elettrica, attraverso un parallelo con il quadro BT esistente, è dedicata all'autoconsumo.



APLOS 20 a gas metano

Potenza Elettrica: 20 kW- Potenza termica recuperata: 40 kW

Risparmio per il Cliente sulla spesa energetica: 20 %



RELAMPING ILLUMINAZIONE:

Centro Sportivo Universitario

Obiettivi del progetto: Abbattimento della spesa energetica legata all'illuminazione della palestra e dell'area esterna

Soluzione:

Sostituzione di corpi illuminanti tradizionali con corpi a tecnologia LED

Formula contrattuale: Nolo Operativo

Anno di costruzione: 2018



Industria

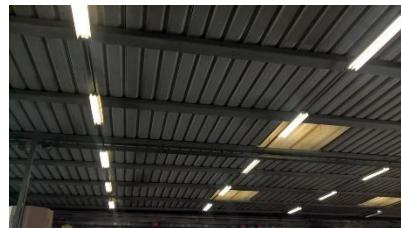
Obiettivi del progetto: Abbattimento della spesa energetica legata all'illuminazione dell'azienda

Soluzione:

Sostituzione di corpi illuminanti tradizionali con corpi a tecnologia LED

Formula contrattuale: Nolo Operativo

Anno di costruzione: 2017





REVAMPING CLIMATIZZAZIONE:

Officina meccanica

Obiettivi del progetto: Sostituzione dell'impianto di climatizzazione invernale a gas esistente per necessità di inserimento di un sistema di raffreddamento

Soluzione:

Installazione di una pompa di calore ad aria da 365 kWt aerotermi a parete, destratificatori, sistema di distribuzione elettrico e idraulico

Formula contrattuale: Chiavi in mano

Anno di costruzione: 2014



Industria automotive

Obiettivi del progetto: Sostituzione dell'impianto di climatizzazione invernale a gasolio esistente

Soluzione:

Installazione di una pompa di calore aria/aria da 384 kWt a servizio della zona produttiva e installazione di una caldaia a condensazione da 87 kWt a servizio degli uffici

Formula contrattuale: Chiavi in mano

Anno di costruzione: 2013





RINNOVABILI: Impianti fotovoltaici a tetto

Referenze:

Universal Sun ha costruito e allacciato alla rete impianti fotovoltaici a tetto dedicati all'autoconsumo sull'intero territorio nazionale per oltre 25 MWp

Formula contrattuale: Chiavi in mano, O&M (in corso)

Anno di costruzione: 2010 - 2018



UNIVERSAL SUN HA COSTRUITO IL PIU' GRANDE IMPIANTO
FOTOVOLTAICO A TETTO DELLA LOMBARDIA (circa 5 MWp)
PER LA EREDI GNUTTI METALLI DI BRESCIA



Via A. Vespucci, 41
24050 Grassobbio (BG)

Tel: 035 4522039
Fax: 035 3843723

info@universalsun.it
www.universalsun.it