



# INVESTI NEL FUTURO

 035.45.22.039

[WWW.CONSUMA-ENERGIA.IT](http://WWW.CONSUMA-ENERGIA.IT)



# INTERLOCUTORE UNICO PER IL RISPARMIO

Universal Sun è una società certificata ISO 9001:2008 e UNI CEI 11352, accreditata come Energy Service Company (ESCo), che realizza **interventi di efficienza energetica e impianti da fonti rinnovabili** ricercando la miglior soluzione tecnica e proponendo la modalità contrattuale più opportuna per garantire ai propri Clienti un vero risparmio energetico.

## I NOSTRI NUMERI

- PIÙ DI 90 IMPIANTI IN MANUTENZIONE
- PIÙ DI 100 IMPIANTI COSTRUITI
- PIÙ DI 60 DIAGNOSI ENERGETICHE
- PIÙ DI 30.000 KW INSTALLATI
- EVITATE 20.000 TON. DI CO<sub>2</sub>

Universal Sun ha costruito e allacciato alla rete oltre 25 MW impianti fotovoltaici a tetto dedicati all'auto-consumo. Ha inoltre costruito **il più grande impianto fotovoltaico a tetto della Lombardia** (circa 5 mwp) per la Eredi Gnutti Metalli di Brescia.



## MANUTENZIONE SU MISURA

- ✓ Monitoraggio e Controllo da remoto
- ✓ Pronto Intervento in caso di guasto
- ✓ Manutenzione ordinaria e straordinaria
- ✓ Esecuzione e gestione degli adeguamenti normativi e tecnici
- ✓ Esecuzione di revamping per "rinnovamenti" tecnologici
- ✓ Report di produzione e di efficienza
- ✓ Assistenza nella gestione degli interventi in garanzia dei fornitori di inverter/pannelli
- ✓ Informative sui cambi normativi in atto e sulla necessità di adeguamento impianti
- ✓ Assistenza alla gestione delle pratiche GSE, Gestore di Rete, UTIF, AEEG, ecc...

## PERCHÈ REALIZZARE UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO?



### RISPARMI SULL'ENERGIA

Un impianto domestico in Italia produce mediamente 1000 euro all'anno tra risparmio di energia e cessione tramite scambio sul posto.



### DETRAI IL 50% DELLA SPESA

Grazie al risparmio sulla bolletta, alla detrazione del 50% e allo scambio sul posto è possibile rientrare in pochi anni dall'investimento effettuato.



### GUADAGNI RISPARMIANDO

Grazie alla convenzione con ProFamily siamo in grado di proporre l'acquisto dell'impianto in comode rate mensili, corrispondenti ai risparmi conseguiti.

# LE NOSTRE PROPOSTE

	BASIC	QUALITY	TOP-QUALITY
MODULI FOTOVOLTAICI	in silicio policristallino, da 60 celle, certificazioni IEC/CE Bisol BMU Project 270 Wp produzione Europea	in silicio monocristallino, da 60 celle, certificazioni IEC/CE – Bisol BMO Project 300Wp produzione Europea	in silicio monocristallino, da 60 celle, certificazioni IEC/CE – Bisol BMO Project 300Wp produzione Europea
INVERTER DOTATO DI SEZIONATORE	Zuccheti Centro Sistemi	ABB	Solaredge - SE
SISTEMA DI MONITORAGGIO WI-FI	✓	✓	✓
OTTIMIZZATORI DI POTENZA			Solaredge - SE
SISTEMI DI ANCORAGGIO E FISSAGGIO	✓	✓	✓
CAVI PER L'INTERCONNESSIONE DEI MODULI FV	✓	✓	✓
CAVI DI COLLEGAMENTO STRINGHE A QUADRO ELETTRICO	✓	✓	✓
CAVI DI COLLEGAMENTO A QUADRO ELETTRICO ESISTENTE	✓	✓	✓
PASSERELLE	✓	✓	✓
PROGETTAZIONE ESECUTIVA E COSTRUTTIVA	✓	✓	✓
PROGETTAZIONE AS BUILT	✓	✓	✓
FASCICOLO TECNICO DELL'OPERA	✓	✓	✓
DICHIARAZIONE CONFORMITÀ AL DM 37/08	✓	✓	✓
DIREZIONE DEL CANTIERE	✓	✓	✓
GESTIONE PRATICHE AUTORIZZATIVE	✓	✓	✓
MONTAGGIO DI TUTTI I COMPONENTI	✓	✓	✓
OPERAZIONI DI MESSA A PUNTO E COLLAUDO	✓	✓	✓
TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE MATERIALE	✓	✓	✓
ONERI PER LA SICUREZZA	✓	✓	✓

## SISTEMI DI ACCUMULO



Un sistema di accumulo è, principalmente composto da una batteria e da un inverter di collegamento, funzionale ad assorbire e rilasciare energia elettrica. E' normalmente previsto per funzionare in maniera continuativa in parallelo con la rete con obbligo di connessione di terzi ed è in grado modificare, a favore di un maggiore autoconsumo, i profili di scambio con la rete elettrica (immissione e/o prelievo). L'intervento consiste nell'implementazione "chiavi in mano" di un sistema di accumulo sull'impianto fotovoltaico esistente. La configurazione permette di caricare la batteria utilizzando l'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico non istantaneamente utilizzata dai carichi dell'utente, per poi usufruirne quando necessario.

# ALCUNE REFERENZE



› Cliente:  
**Sig.ra Perri**  
Potenza:  
**6,24 kWp**



› Cliente:  
**Sig. Teso**  
Potenza:  
**3,12 kWp**



› Cliente:  
**ADC Srl**  
Potenza:  
**15,40 kWp**



› Cliente:  
**Salumificio Bodria**  
Potenza:  
**40 kWp**



› Cliente:  
**Exelen**  
Potenza:  
**3,30 kWp**



› Cliente:  
**Sig. Cosenza**  
Potenza:  
**5,94 kWp**



è un marchio  
Universal Sun S.r.l.  
via Amerigo Vespucci 41,  
24050 - Grassobbio (BG)  
info@universalsun.it  
www.universalsun.it

PREVENTIVI@CONSUMA-ENERGIA.IT  
WWW.CONSUMA-ENERGIA.IT

☎ 035.45.22.039

