



Sistema Ripristino del Calcestruzzo
Sistema Consolidamento e Rinforzo Strutturale

Maggio 2018

**FASSA
BORTOLO**
QUALITÀ PER L'EDILIZIA

INDICE

FASSA BORTOLO E IL SISTEMA INTEGRATO	5
FASSA: SOSTENIBILITÀ E INNOVAZIONE	8
ASPETTI NORMATIVI (NORMATIVA EN 1504)	11
IL DEGRADO DEL CALCESTRUZZO	12
LA NUOVA LINEA GEOACTIVE	16

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

MALTE PER IL RIPRISTINO E LA FINITURA

GEOACTIVE EASY REPAIR 500	18
GEOACTIVE TOP B 525	19
GEOACTIVE RAPID B 548	20
GEOACTIVE FLUID B 530 C	21
SPECIAL WALL B 550 M	22
Fasi applicative SPECIAL WALL B 550 M	23
RENOVA BR 575	24
A 64 R-EVOLUTION	25
GEOACTIVE FINE B 543	26
LC7 RASOLISCIO	27
GEOACTIVE LEGANTE	28
FASSAFER MONO e BF 501	29
Fasi applicative RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO	30
GEOACTIVE JET 570 C	31
GEOACTIVE JET T BLACK	32

RESINE E SIGILLANTI

EPOXY LEGANTE	34
EPOXY RIPRESA	35
EPOXY STRUTTURA	36
FASSA EPOXY 100	37
FASSA EPOXY 300	38
FASSA EPOXY 400	39
FASSA ANCHOR V	40
FASSAFOAM	41
FASSALASTIC TIXO PU 40	42
FASSA TPE 170	43
F-JOINT 100	44

PROTETTIVI E IMPERMEABILIZZANTI

C 285 BETON-E	46
PE 224 ELAST	47
PG 288 PROTECT	48
FASSABLOCK	49
MO 660	50
AQUAZIP GE 97	51
AQUAZIP IIBRIDO	52
AQUAZIP ADV	53
FASSANET 160	54

SISTEMA CONSOLIDAMENTO E RINFORZO STRUTTURALE

BOIACCHE PER INIEZIONI CONSOLIDANTI

L 512	56
LEGANTE PER INIEZIONI 790	57
Fasi applicative L 512 e LEGANTE PER INIEZIONI 790	58

MALTE E ACCESSORI PER IL CONSOLIDAMENTO

MALTA STRUTTURALE NHL 777	60
MALTA STRUTTURALE NHL 712	61
SISMA NHL FINO	62
SISMA R2	63
BA 596	64
SISMA R4	65
FASSANET ARG 40	66
FASSANET ZR 185 e FASSANET ZR 225	67
FASSANET BASALT&STEEL 200 e 400	68
FASSATEX STEEL 650	69
FASSA GLASS CONNECTOR L	70
BCF 594 G FIOCCO	71
FASSA STEEL CONNECTOR	72
FASSA ELIWALL	73
ACCESSORI FASSA ELIWALL	74
BCF 584 BASE	75
BCF 593 CARBOWRAP	76
BCF 587 CARBOBAR S	77



300 anni di storia
15 sistemi

La nostra esperienza è la tua garanzia

Una tradizione antica quella di Fassa Bortolo, iniziata nel 1710 e tramandata di generazione in generazione, evolvendosi costantemente e segnalandosi per innovazioni che hanno dato un apporto essenziale al settore.

La prima azienda ad aver introdotto in Italia gli intonaci premiscelati a base di calce e cemento, idonei ad ogni tipo di intervento edilizio. La prima ad aver sviluppato la tecnologia Silo, il sistema di fornitura del prodotto che ha rivoluzionato il lavoro nel cantiere.

Oggi un marchio leader nel settore, punto di riferimento per tutti gli operatori dell'edilizia: progettisti, rivenditori e applicatori.

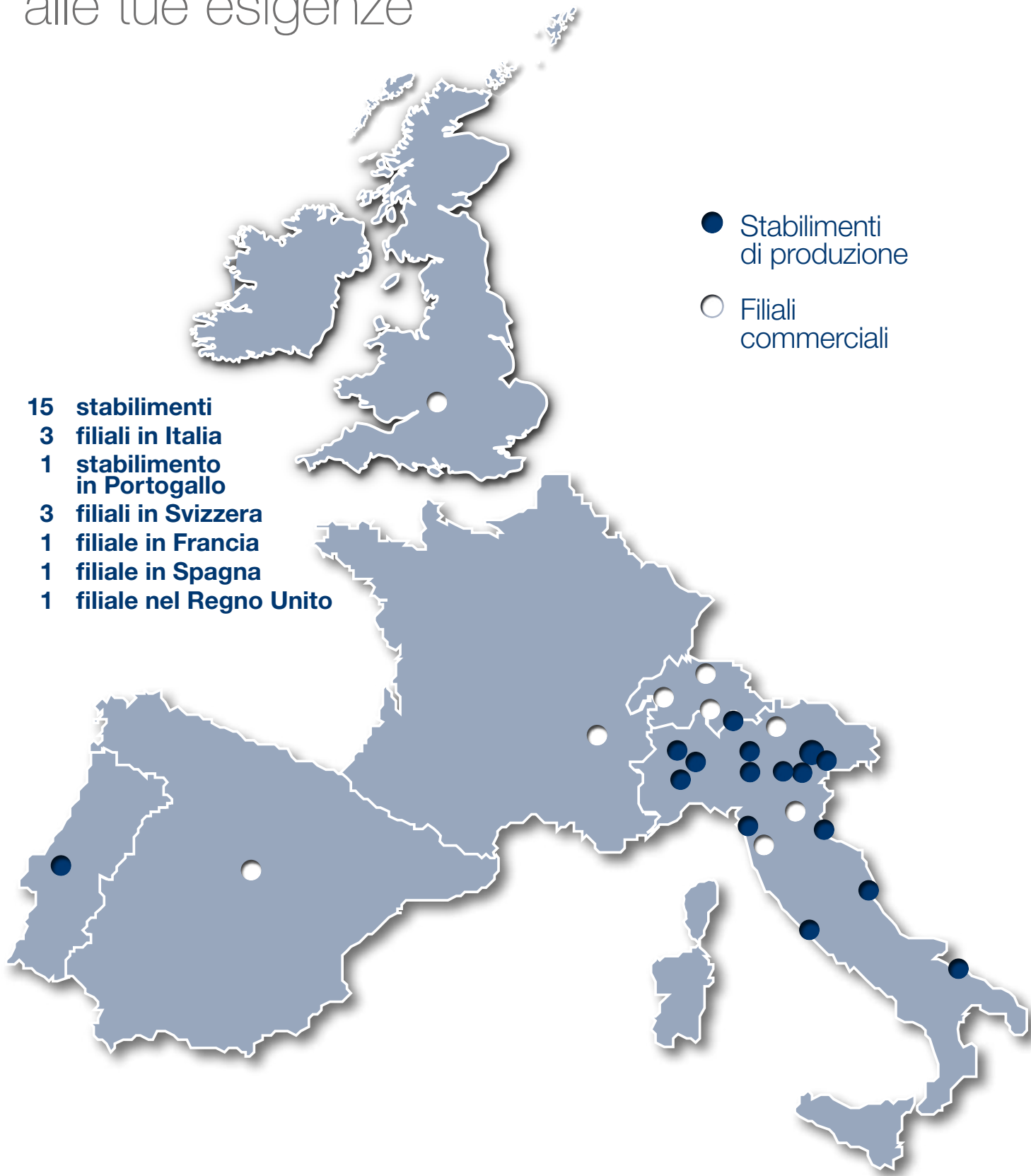
Qualità di costruire,
abitare, vivere,
nel rispetto
dell'uomo
e dell'ambiente



La filosofia comune a tutti i prodotti Fassa Bortolo è innovare, sviluppare soluzioni e materiali costruttivi sempre superiori nelle performance, per il benessere psicofisico dell'individuo, in armonia con l'ambiente.

Sicurezza, efficienza, durata, comfort, equilibrio, rispetto, perchè il nostro impegno è verso l'evoluzione dell'edilizia e della qualità della vita.

Grandi nelle risorse
per essere sempre più vicini
alle tue esigenze



Il Sistema Integrato Sinergia intelligente

Il Sistema Integrato Fassa Bortolo convoglia le risorse verso un unico obiettivo, grazie alla completezza dei suoi sistemi e all'elevato livello organizzativo e professionale. Attraverso un unico interlocutore soddisfa ogni esigenza del cliente, garantendo un servizio globale di fornitura, supporto, formazione e assistenza.

Sistema Integrato Fassa Bortolo

15 sistemi coerentemente integrati tra loro



Fassa: sostenibilità e innovazione

L'innovazione ha assunto un'importanza fondamentale nel contesto del mercato globale, competitivo e in rapida trasformazione.

Fassa Bortolo, già dalla sua fondazione, ha compreso l'importanza di affrontare sfide come l'aumento dei costi delle materie prime e dell'energia, la crescita e le esigenze di economie emergenti.

La capacità d'interpretare, innovare e far proprie le nuove istanze del mercato, rendono Fassa Bortolo un'azienda attenta alle problematiche della sostenibilità e del risparmio energetico, operando sempre con la massima attenzione e nel rispetto dell'ambiente.



Infrastrutture efficienti, risparmio energetico, utilizzo di energia pulita, salvaguardia di acqua potabile, protezione dell'ecosistema rappresentano alcune delle priorità di Fassa Bortolo.

Lo spirito e la filosofia Fassa Bortolo passano innanzitutto attraverso l'idea di Sistema Integrato fondato sull'azione sinergica di un'ampissima gamma di prodotti - organizzati in ben 15 sistemi - competenze, ricerca e servizi.

Un esempio sono l'introduzione dei silos per il Sistema Intonaci tradizionali e deumidificanti che hanno semplificato e agevolato gli operatori favorendo la qualità del prodotto e facilitando l'operatività degli applicatori, l'introduzione della linea a base di calce aerea per i beni artistici e architettonici, della Linea Ex-Novo a base di calce idraulica naturale per il restauro storico, di cui Venezia è valida testimone, del Sistema Cappotto certificato, del Sistema Bio-Architettura e del Sistema Cartongesso Gypsotech®, espressione di un nuovo modo di costruire "per via secca" che cambia le regole del costruito.

Ma non solo, Fassa Bortolo si concentra anche sull'offerta globale di soluzioni, di servizi di consulenza e assistenza al cantiere per rispondere alle sempre più crescenti esigenze del mercato nell'ottica di uno sviluppo sostenibile con **infrastrutture efficienti, risparmio energetico, utilizzo di energia pulita, salvaguardia di acqua potabile, protezione dell'ecosistema.**

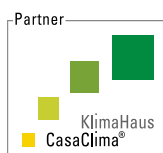
È inoltre convinta che la crescita dell'azienda passi da un'attenta e **sensibile strategia di ricerca, un corretto modello di business e di gestione aziendale, uno sviluppo integrato di processi produttivi mirati e di collaborazione tra le diverse funzioni aziendali (ricerca, produzione, marketing e vendita).**

In un'ottica di infrastrutture efficienti e nel rispetto dell'ambiente, Fassa Bortolo ha dunque creato la Linea GEOACTIVE, composta da malte e resine in grado di garantire la durabilità delle opere, ripristinare, prevenire e proteggere le strutture in qualsiasi condizione ambientale, per salvaguardare i requisiti di resistenza e sicurezza delle strutture in calcestruzzo armato.

La riduzione delle risorse rinnovabili richiede infatti il ripristino di strutture esistenti anziché la nuova costruzione. La linea GEOACTIVE fornisce tutte le soluzioni per adeguati programmi di ristrutturazione e rinforzo delle strutture esistenti presentando notevoli vantaggi:



Fassa Bortolo, quale protagonista nel settore delle Costruzioni ha una responsabilità fondamentale nella sostenibilità, il risparmio energetico e il rispetto per l'ambiente e partecipa ai tavoli di lavoro di Casa Clima, GBC – LEED e Ministero per l' Ambiente per un più attento sviluppo di soluzioni integrate e adeguate alla salvaguardia delle persone e degli utilizzatori.



Lo sviluppo sostenibile e coerente saranno la chiave del successo del prossimo decennio e caratterizzerà il nostro futuro.

Su queste "milestone" si imposterà la crescita economica futura che continuerà a vedere Fassa Bortolo impegnata nello sviluppo, nella ricerca e attuazione di nuove soluzioni per il mercato, per i propri clienti e del settore delle Costruzioni, per una sfida vincente e di successo.

La nostra competenza è la tua tranquillità

Da sempre ogni soluzione Fassa Bortolo è risultato di materie prima d'eccellenza: carbonato di calcio soprattutto, ma anche gesso, sono estratti nelle cave del Gruppo Fassa, selezionati e lavorati con tecniche all'avanguardia rispettose del territorio e dell'ambiente.

Da sempre ogni prodotto è anche il frutto di investimenti continui nella ricerca e nello sviluppo: test mirati e sperimentazioni rigorose realizzate oggi nei laboratori di un modernissimo Centro Ricerche: Fassa I-LAB.

**Per offrire
le performance
più soddisfacenti,
nelle più diverse
condizioni ambientali.**

**Per soddisfare
le molteplici esigenze
di intervento, dal piccolo
al grande cantiere.**



Tutto quello che cercano i tuoi clienti, tutto quello che serve al tuo lavoro

Fassa Bortolo crea momenti di incontro, informazione e formazione in tutta Italia per i rivenditori e per gli agenti e opportunità interessanti per i privati, per conoscere i prodotti novità e ricevere supporto e consulenza personalizzata. Inoltre il servizio di Assistenza Telefonica mette a disposizione uno staff competente e tecnici qualificati per interventi immediati in caso di necessità.



La Normativa europea EN 1504


La Normativa Europea EN 1504 si compone di 10 parti che definiscono i prodotti per la protezione e il ripristino delle strutture in calcestruzzo, contengono informazioni sul Controllo della Qualità relativa alla produzione dei materiali da ripristino e sull'esecuzione dei lavori in cantiere.

EN 1504-1	Descrive i termini e le definizioni utilizzate nelle norme
EN 1504-2	Fornisce le specifiche sui prodotti e sui sistemi per la protezione del calcestruzzo
EN 1504-3	Fornisce le specifiche per il ripristino strutturale e non strutturale
EN 1504-4	Fornisce le specifiche per l'incollaggio strutturale
EN 1504-5	Fornisce le specifiche per l'iniezione del calcestruzzo
EN 1504-6	Fornisce le specifiche per l'ancoraggio di barre di rinforzo in acciaio
EN 1504-7	Fornisce le specifiche per la protezione contro la corrosione delle armature
EN 1504-8	Descrive il Controllo della Qualità e la valutazione di conformità delle aziende produttrici
EN 1504-9	Descrive i principi generali per l'uso di prodotti e sistemi per il ripristino e la protezione del calcestruzzo
EN 1504-10	Fornisce informazioni sulla posa in opera dei prodotti in cantiere e sul Controllo della Qualità dei lavori

Marcatura CE

Tutti i prodotti usati per la riparazione e la protezione del calcestruzzo devono presentare il marchio CE in conformità con la relativa sezione della Norma EN 1504.

Il marchio CE di conformità contiene le seguenti informazioni:

 1305	
Fassa S.r.l. Via Lazzaris, 3 31027 Spresiano (TV) - Italy TEL: +39 0422 7222 09 446-CPR-13-07	
EN 1504-3 GEOACTIVE TOP B 525 Product for structural repair of concrete by CC mortars (based on hydraulic binder)	
Compressive strength:	R4
Chloride content:	0,0%
Bond strength:	≥ 2,0 MPa
Resistance to carbonation:	test passed
Modulus of elasticity:	30 GPa
Thermal compatibility:	≥ 2,0 MPa
Capillary absorption:	≤ 0,5 Kg/m ² ·√min
Reaction to fire:	A1
Dangerous substances:	See MSDS

Simbolo CE

Nome o marchio identificativo del produttore

Anno di marcatura

Numero di certificato di attestazione

Numero di Norma europea

Descrizione del prodotto

Caratteristiche normativa

Il degrado del CALCESTRUZZO

Il calcestruzzo

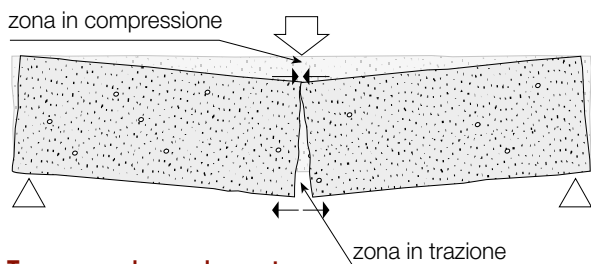
Il calcestruzzo è una miscela di legante idraulico (cemento), inerti (sabbia e ghiaia), acqua ed additivi.

Gli inerti costituiscono lo scheletro portante del conglomerato, mentre il cemento, idratandosi con l'acqua, funziona da legante conferendo alla miscela massima resistenza e compattezza, tanto da renderla simile alla roccia.

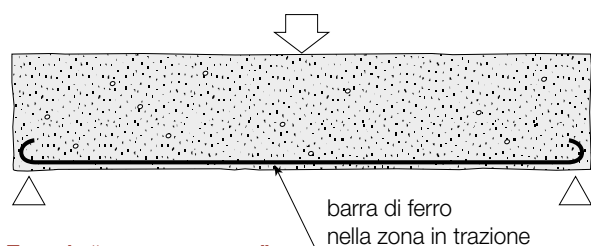
Facilità d'impasto e rapidità della messa in opera hanno determinato il successo dei conglomerati cementizi, che sono i principali materiali utilizzati oggi nelle costruzioni.

Tuttavia, dal punto di vista delle prestazioni, a fronte di un'ottima resistenza alla compressione, non corrisponde una altrettanto valida resistenza a trazione.

Non è un caso, infatti, che l'uso del calcestruzzo abbia conosciuto una notevole diffusione solo con l'avvento del cemento armato.



Trave con solo conglomerato



Trave in "cemento armato"

Comportamento di una trave in calcestruzzo soggetta ad un carico di compressione.

Le barre metalliche che vengono annegate nel conglomerato, hanno la funzione di assorbire le sollecitazioni, assicurando quella resistenza alla trazione e alla flessione che il calcestruzzo, da solo, non avrebbe.

Il risultato è un materiale estremamente resistente e versatile, con il quale si possono realizzare strutture a sezione ridotta, come ad esempio travi, pilastri e lastre.

Fattori che influiscono sulla durabilità del calcestruzzo

Per molti anni si è pensato che il calcestruzzo potesse avere vita eterna; purtroppo questo non è vero, poiché si tratta di un materiale soggetto a problematiche che ne compromettono la resistenza nel tempo. Infatti, se non adeguatamente protetto, il calcestruzzo può essere attaccato dai sali presenti nell'acqua di mare e nell'aria in prossimità delle coste, dagli acidi dei fumi industriali, dal fenomeno della carbonatazione; risente inoltre delle variazioni di temperatura ed, in particolare, è vulnerabile al gelo. Inoltre, nel caso del calcestruzzo armato, l'acciaio, se non ben protetto da un adeguato strato di calcestruzzo (copriferro), è soggetto ad ossidazione e tende ad arrugginirsi; questo fa aumentare il volume dell'acciaio che può così rompere il calcestruzzo che lo ricopre.

Determinante per la resistenza del calcestruzzo è il rapporto acqua/cemento nella miscela, che deve essere basso: infatti a parità di contenuto di cemento risulta maggiormente resistente una miscela con un minore contenuto di acqua.

Il rapporto acqua/cemento più utilizzato per garantire buone resistenze varia da 0,45 a 0,65: in questo intervallo di valori, al diminuire del rapporto acqua/cemento si ha un aumento della durabilità dei manufatti, a discapito però della lavorabilità in fase di posa in opera. Per tale ragione, nelle miscele reali, operando con rapporti acqua/cemento più bassi possibili, si ricorre all'uso di additivi chimici finalizzati ad indurre una maggiore fluidità della miscela a parità di contenuto di acqua in modo da non compromettere le caratteristiche di resistenza e quindi di durabilità del calcestruzzo.

In genere la durabilità del calcestruzzo si può misurare con la sua capacità di resistere alle azioni aggressive dell'ambiente; questa è strettamente legata alle modalità di preparazione e di messa in opera del calcestruzzo stesso. Per ottenere un ottimo conglomerato, infatti, è necessario rispettare alcuni parametri fondamentali:

- adeguato dosaggio di cemento;
- basso rapporto acqua/cemento;
- massima compattezza;
- corretta stagionatura.



Espulsione del copriferro per arrugginimento dei ferri d'armatura.



Esempio di segregazione degli aggregati nel calcestruzzo.

Meccanismi di degrado del CALCESTRUZZO

La sempre maggiore competenza in materia, il dosaggio sempre più efficace dei diversi elementi che compongono il calcestruzzo e l'impiego di particolari additivi chimici assicurano ormai livelli di durabilità molto elevati.

Tuttavia, il mancato rispetto di uno solo dei parametri necessari per ottenere un prodotto ottimale, in presenza di aggressioni ambientali, fa sì che si inneschino dei meccanismi di degrado tali da comprometterne la durabilità; questi meccanismi possono essere classificati in chimici, fisici e meccanici.

• DEGRADO CHIMICO

Il principale attacco chimico è rappresentato dall'anidride carbonica contenuta nell'aria e disciolta nell'acqua, che trasforma la calce liberata dalla pasta di cemento in carbonato di calcio (fenomeno della carbonatazione); questa reazione riduce l'alcalinità e, di conseguenza, aggredisce il leggero strato passivante dei ferri d'armatura (stabile in ambiente alcalino): iniziano quindi a formarsi degli ossidi che occupano un volume maggiore rispetto al metallo, innescando delle azioni espansive in una struttura rigida, che portano inizialmente ad una fessurazione del calcestruzzo e, successivamente, al distacco del copriferro.



Esempio di degrado del calcestruzzo per arrugginimento dei ferri d'armatura.

In questo meccanismo i cloruri, reagendo con lo strato passivante e dunque consumandolo, contribuiscono alla formazione della ruggine.

Altri attacchi di natura chimica sono determinati dai solfati che reagiscono con i prodotti di idratazione dell'alluminato tricalcico portando alla formazione di "ettringite", con un notevole aumento di volume rispetto alla fase solida originaria; anche in questo caso, quindi, all'aumento di volume, corrisponde un'azione rigonfiante e disgregante.

Particolarmente dannosi sono anche i solfuri presenti in terreni argillosi ricchi di pirite, che causano attacchi acidi, e gli alcali aggregati, soprattutto per calcestruzzi realizzati con aggregati silicei contenenti alte percentuali di silice amorfa o forme criptocristalline.



Esempio di corrosione dovuta all'attacco da cloruri.

• DEGRADO FISICO

Gli effetti fisici del degrado sono legati a variazioni dimensionali originate dai cicli di gelo e disgelo dell'acqua liquida presente all'interno della porosità del calcestruzzo; le variazioni termiche, specialmente se cicliche, causano infatti stati di tensione tra gli inerti e la pasta cementizia che compongono il calcestruzzo poiché i coefficienti di dilatazione termica dei due materiali, pur essendo tra di loro confrontabili, non sono perfettamente uguali.

Inoltre l'acqua esterna, quella corrente e quindi prevalentemente di origine meteorica, esplica la sua azione corrosiva provocando la solubilizzazione della calce libera; tale azione di dilavamento aumenta gli spazi vuoti nella matrice cementizia, favorendo l'ulteriore infiltrazione d'acqua e aumentando il fenomeno corrosivo e di indebolimento della massa.

Un'altra importante causa di degrado fisico è il ritiro, ossia la rapida perdita per evaporazione dell'acqua interstiziale durante la presa del calcestruzzo, con la conseguente formazione di fessure e/o vere e proprie crepe.

• DEGRADO MECCANICO

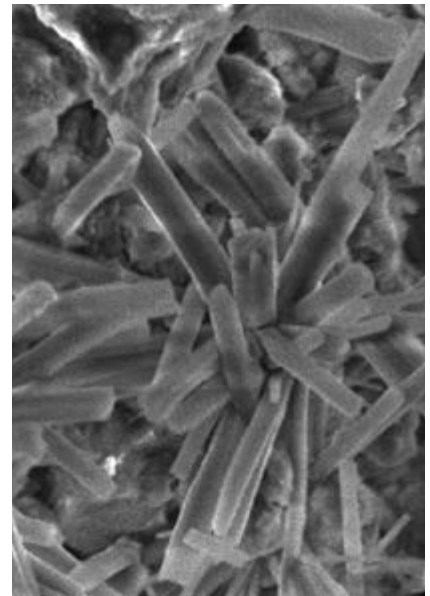
Fra le cause di degrado del calcestruzzo vanno considerati anche gli urti e le abrasioni, i cui effetti sono tanto maggiori quanto minori sono la durezza superficiale del conglomerato, l'aderenza tra cemento e inerti e la resistenza degli inerti stessi.



Degrado del copriferro in un pilastro in calcestruzzo.



Calcestruzzo con messa a nudo dei ferri d'armatura a seguito del degrado.



Ettringite cristallina. La forma colloidale, per assorbimento d'acqua, rigonfia con azione disgregante per la matrice rigida.

La nuova linea GEOACTIVE

Ogni giorno le imprese affrontano nuove sfide, tecniche e strategiche.

Lo scenario macroeconomico in continua e rapida evoluzione, la presenza di competitor sempre più aggressivi e la globalizzazione, portano a sviluppare nuove alleanze e strategie d'impresa. Infatti, le problematiche strutturali e d'intervento, sempre più complesse e diversificate, richiedono competenza, versatilità ed esperienza specifiche, in risposta alle richieste del mercato e degli interlocutori come i rivenditori, le imprese, gli applicatori, gli enti e i progettisti.



Nuove soluzioni concrete e affidabili, efficacia, sicurezza, attenzione per l'uomo e per l'ambiente e un servizio puntuale e competente diventano quindi elementi imprescindibili per il successo.

Fassa Bortolo crea GEOACTIVE, una nuova linea di prodotti per il ripristino del calcestruzzo e il rinforzo delle strutture, coerente con i principi che da sempre ispirano l'attività dell'azienda. Fassa Bortolo raccoglie la sfida e sulla base delle esperienze della tradizione e della sempre più attenta sensibilità alle necessità operative e all'ambiente:

- sostenibilità e rispetto per l'ambiente
- innovazione
- polifunzionalità e semplicità operative
- soluzioni dedicate e servizio
- formazione e cultura

Per questo Fassa Bortolo investe ancora oltre il 5% in innovazione e produzione, con cave, stabilimenti, siti produttivi e tecnologie a sostegno del Settore delle Costruzioni, investimenti che portano a un'integrazione verso le materie prime, a una sempre più capillare presenza sul territorio al fine di ridurre l'inquinamento del trasporto e i tempi di approvvigionamento dei materiali, per un servizio sempre più attento ai prescrittori e agli utilizzatori.

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

MALTE PER IL RIPRISTINO E LA FINITURA

GEOACTIVE EASY REPAIR 500	18
GEOACTIVE TOP B 525	19
GEOACTIVE RAPID B 548	20
GEOACTIVE FLUID B 530 C	21
SPECIAL WALL B 550 M	22
Fasi applicative SPECIAL WALL B 550 M	23
RENOVA BR 575	24
A 64 R-EVOLUTION	25
GEOACTIVE FINE B 543	26
LC7 RASOLISCIO	27
GEOACTIVE LEGANTE	28
FASSAFER MONO e BF 501	29
Fasi applicative RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO	30
GEOACTIVE JET 570 C	31
GEOACTIVE JET T BLACK	32

GEOACTIVE EASY REPAIR 500

MALTA STRUTTURALE RAPIDA

Malta cementizia monocomponente rapida, tixotropica, fibrorinforzata, a bassissimo ritiro, per la riparazione, ricostruzione e protezione di strutture in calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo armato quali travi e pilastri
- Riparazione di cornicioni e frontalini di balconi
- Riparazione di elementi prefabbricati in calcestruzzo
- Regolarizzazione di aree di calcestruzzo con difetti superficiali come nidi di ghiaia, fori dei distanziatori, riprese di getto, ecc
- Riparazioni localizzate con cestello

VANTAGGI E PLUS

- Unico prodotto per riparare e rifinire
- Elevata tixotropia
- Presa rapida
- Elevate prestazioni meccaniche
- Protettivo per calcestruzzo
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-3 e EN 1504-2



CODICE	1218T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	16 kg/m ² ca. con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	6 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 20 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 45 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 22.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2 N/mm ²
SPESSORE	3-40 mm

GEOACTIVE TOP B 525

MALTA STRUTTURALE

Malta cementizia monocomponente, fibrorinforzata, tixotropica, a ritiro compensato, contenente cemento solfato resistente, spruzzabile, per la riparazione e ricostruzione di strutture in calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Lavori di ripristino di elementi strutturali in cemento armato nell'edilizia civile (travi, pilastri, ecc.)
- Lavori di ripristino di infrastrutture in cemento armato (ponti, canali, ecc.)
- Ripristino e rinforzo di ampie superfici con rete elettrosaldata
- Ripristini localizzati a spessore



VANTAGGI E PLUS

- Elevata resistenza meccanica
- Modulo elastico simile a quello del calcestruzzo
- Ottima adesione al calcestruzzo esistente
- Ottima durabilità
- Facilità di messa in opera sia a mano che a spruzzo
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	487T1	ASPETTO/COLORE	Grigio
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	56	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 30 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 60 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	≥ 30.000 N/mm ²
ESPANSIONE CONTRASTATA (UNI 8147)	≥ 0,4 mm/m
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2 N/mm ²
SPESSORE MINIMO	1 cm



GEOACTIVE RAPID B 548

MALTA STRUTTURALE - RAPIDA

Malta cementizia monocomponente, fibrinforzata, tixotropica, a ritiro controllato, a tempi di presa rapidi, ad elevate prestazioni per la riparazione e ricostruzione del calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo armato quali travi e pilastri
- Riparazione di cornicioni e frontalini di balconi
- Ripristini localizzati a spessore



VANTAGGI E PLUS

- Modulo elastico simile a quello del calcestruzzo
- Ottima adesione al calcestruzzo esistente
- Elevata tixotropia e ottima lavorabilità
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	488	ASPETTO/COLORE	Grigio cemento
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	48	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 30 °C

DATI TECNICI

GANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 15 mm a +20°C
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 50 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	≥ 20.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2 N/mm ²
SPESSORE MINIMO	1 cm



GEOACTIVE FLUID B 530 C

MALTA STRUTTURALE/MALTA PER ANCORAGGI - COLABILE

Malta cementizia a reologia controllabile da fluida a superfluida, espansiva, ad elevate prestazioni meccaniche, per il ripristino e il rinforzo di strutture in calcestruzzo armato e per ancoraggi di precisione.

CAMPO D'IMPIEGO

- Ringrosso di pilastri e travi in cemento armato con colatura in cassero
- Ricostruzione volumetrica del calcestruzzo
- Riempimento sottopiastra di materiali
- Ancoraggi di precisione di carpenterie metalliche



VANTAGGI E PLUS

- Facilità di messa in opera: prodotto colabile ad elevata fluidità
- Elevata resistenza meccanica e ottima durabilità
- Ottima adesione al calcestruzzo esistente
- Addizionabile con ghiaino
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-3 e EN 1504-6

CODICE	489
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 45 minuti a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 80 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	≥ 30.000 N/mm ²
ESPANSIONE CONTRASTATA (UNI 8147)	≥ 0,4 mm/m
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 3 N/mm ²
SPESSORE MINIMO	1 cm



SPECIAL WALL B 550 M

MALTA STRUTTURALE

Malta monocomponente, fibrorinforzata, tixotropica, contenente solfato resistente, a ritiro controllato, per la riparazione ed il rinforzo di murature miste, murature storiche, tamponamenti e calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rinforzo e messa in sicurezza di murature in abbinamento a reti elettrosaldate
- Riparazione di paramenti murari lesionati o degradati
- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo quali travi e pilastri
- Riparazione di cornicioni e frontalini di balconi



VANTAGGI E PLUS

- Versatilità di applicazione: idoneo per calcestruzzo e muratura
- Ottime lavorabilità e tixotropia
- Applicabile sia a mano che a spruzzo
- Ottima durabilità
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	493T1	ASPETTO/COLORE	Grigio
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	56	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 30 min. a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE (EN 12190)	≥ 40 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 25.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 1,5 N/mm ²
SPESSORE	10-30 mm



Fasi applicative SPECIAL WALL B 550 M

Fase 1

Le finiture e tutti gli strati di intonaco ancora presenti sulla superficie devono essere completamente rimossi, mettendo a nudo la muratura; inoltre, tutte le parti ammalorate ed in fase di distacco della muratura stessa devono essere eliminate fino a raggiungere un sottofondo solido, resistente e ruvido. Le parti sfarinanti e/o incoerenti, che possono ostacolare la perfetta adesione dei prodotti da applicare successivamente, devono essere rimosse anche meccanicamente.



Fase 2

Si procede quindi all'applicazione di una rete elettrosaldata, con diametro da 6 mm e maglia da 10x10 cm, fissandola alla muratura e posizionandola ad una distanza di circa 2 cm dal supporto. È necessario bagnare a rifiuto il fondo prima dell'applicazione della malta tixotropica SPECIAL WALL B 550 M.



Fase 3

La malta fibrorinforzata tixotropica SPECIAL WALL B 550 M può essere applicata con estrema semplicità e rapidità con macchine intonacatrici tipo FASSA I 41 e simili; la rete elettrosaldata dovrà essere coperta da almeno 2 cm di prodotto e lo spessore totale della malta SPECIAL WALL B 550 M dovrà essere di almeno 4 cm.



Fase 4

L'intervento di ristrutturazione si completa con un ciclo di rasatura con GEOACTIVE FINE B 543 o A 64 R-EVOLUTION; per limitare il potenziale evidenziarsi di microcavillature si consiglia di inserire la rete in fibra di vetro FASSANET 160 all'interno del rasante.



Per l'uso corretto dei prodotti consultare le relative schede tecniche.

RENOVA BR 575 MALTA CORTICALE RAPIDA

Malta cementizia monocomponente, tixotropica, fibrorinforzata, a presa rapida, a ritiro controllato per la riparazione e la finitura del calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione di cornicioni e frontalini di balconi
- Riparazione corticale di elementi strutturali in calcestruzzo armato
- Riparazione di elementi prefabbricati in calcestruzzo
- Regolarizzazione di aree di calcestruzzo con difetti superficiali come nidi di ghiaia, fori dei distanziatori, riprese di getto, ecc



VANTAGGI E PLUS

- Unico prodotto per riparare e rifinire
- Ottima lavorabilità ed elevata tixotropia
- Presa rapida
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	492	ASPETTO/COLORE	Grigio
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	48	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ (20°C E 65% U.R.)	ca. 20 min
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 18 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 20.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 1 N/mm ²
SPESSORE MINIMO	5 mm



A 64 R-EVOLUTION RASANTE

Rasante minerale, fibrorinforzato, idrofugato, da applicarsi su superfici di elevate resistenze meccaniche, a base di calce e legante idraulico.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rasatura di superfici irregolari assorbenti ed inassorbenti
- Rasatura di rivestimenti plastici e intonaci resistenti
- Stuccatura e rasatura di superfici in calcestruzzo
- Rasatura di elementi in calcestruzzo a seguito del ripristino



VANTAGGI E PLUS

- Applicabile sui vecchi plastici e rivestimenti esistenti
- Frattazzabile per una finitura "a civile"
- Ottima adesione su calcestruzzo e solai predalles
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	647
CONFEZIONE	Bianco 25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO/COLORE	Bianco
CONSUMO	1,5 kg/m ² ca. per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C
APPLICAZIONE	A spatola

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE 28 GG (EN 12190)	> 15 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	≥ 0,8 MPa
SPESSORE	2-10 mm



GEOACTIVE FINE B 543 RASANTE

Rasante cementizio rapido, fibrorinforzato, idrofugato, contenente cemento solfato resistente, bianco e grigio per calcestruzzo, muratura, rivestimenti plastici e intonaci.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rasatura di elementi in calcestruzzo a seguito del ripristino
- Stuccatura e rasatura di superfici in calcestruzzo
- Rasatura di intonaci o rivestimenti plastici resistenti



VANTAGGI E PLUS

- Frattazzabile, per una finitura "a civile"
- Ottima adesione su molteplici supporti
- Elevata durabilità e basso assorbimento d'acqua
- Assenza di fessurazioni da ritiro e ottima durabilità
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-3 e EN 998-1

CODICE	490	491	ASPETTO/COLORE	Grigio, bianco
CONFEZIONE	Bianco 25 kg	Grigio 25 kg	CONSUMO	1,3 kg/m ² ca. per mm di spessore
Q.TÀ BANCALE	48	48	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
			TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C
			APPLICAZIONE	A spatola

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 45 minuti
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	12 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 8.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 0,8 N/mm ²
SPESSORE MINIMO	1 mm



LC7 RASOLISCIO

INTONACO DI FINITURA

Intonaco di finitura liscio a base di leganti idraulici selezionati.

CAMPO D'IMPIEGO

- Finitura liscia per interni ed esterni
- Finitura di intonaci a base di calce e cemento
- Finitura di superfici in calcestruzzo



VANTAGGI E PLUS

- Ottima lavorabilità
- Elevata scorrevolezza
- Basso assorbimento d'acqua
- Idoneo a supportare pitture e rivestimenti decorativi
- Conforme alla normativa EN 998-1, classificato GP-CSII-W2

CODICE	1201E	1202
CONFEZIONE	scatole da 5 pz da 4 kg	20 kg
Q.TÀ BANCALE	30 scatole	56

ASPETTO/COLORE	bianco
CONSUMO	0,6 – 0,8 kg/m ² per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C
APPLICAZIONE	A spatola

DATI TECNICI

DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO	150 μm
ASSORBIMENTO D'ACQUA PER CAPILLARITÀ (EN 1015-18)	W2
COEFFICIENTE DI PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO (EN1015-19)	$\mu \leq 13$ (valore misurato)
SPESSORE MASSIMO	2 mm

GEOACTIVE LEGANTE

LEGANTE CEMENTIZIO

Legante cementizio espansivo superfluido per il confezionamento di calcestruzzi, betoncini e malte a ritiro compensato e per l'utilizzo come boiacca superfluida.

CAMPO D'IMPIEGO

- Confezionamento di calcestruzzi fluidi, ad elevate prestazioni meccaniche anche alle brevi stagionature, a ritiro controllato, pompabili e non segreganti
- Confezionamento di betoncini e malte fluidi, ad elevate prestazioni meccaniche, a ritiro controllato e non segreganti
- Boiacche da iniezione superfluide per interventi di consolidamento

VANTAGGI E PLUS

- Prodotto multiuso
- Espansivo
- Facile da impastare
- Elevate prestazioni senza impianto di betonaggio
- A ritiro compensato



CODICE	498
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI DELLA BOIACCA DA INIEZIONE GEOACTIVE LEGANTE

ACQUA D'IMPASTO	35%
FLOW-CONE (EN 445)	iniziale: ca. 30 secondi dopo 30 minuti: ca. 40 secondi
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (UNI EN 12390/3)	≥ 65 MPa

DATI TECNICI DI MALTE STANDARD CONFEZIONATE CON GEOACTIVE LEGANTE

CARATTERISTICHE MALTA PLASTICA CON GEOACTIVE LEGANTE	Acqua d'impasto: 195 gr GEOACTIVE Legante: 450 gr sabbia normalizzata: 1.350 gr
SPANDIMENTO (UNI 7044-72)	iniziale: 240-260 mm dopo 30 minuti: 220-240 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (UNI EN 12390-3)	≥ 62 MPa

FASSAFER MONO

PROTEZIONE FERRI D'ARMATURA

BF 501

PROTEZIONE FERRI D'ARMATURA

Trattamento cementizio monocomponente / bicomponente per la protezione attiva delle barre d'armatura.

CAMPO D'IMPIEGO

- Protezione attiva dei ferri d'armatura nella riparazione del calcestruzzo
- Protezione preventiva dei ferri nelle nuove costruzioni



VANTAGGI E PLUS

- Facile e rapido impiego
- Ottima lavorabilità
- Ponte di adesione tra il supporto e la malta
- Colorazione azzurra per una facile individuazione
- Conforme alla normativa EN 1504-7



	FASSAFER MONO	BF 501
CODICE	494E	448K
CONFEZIONE	scatole da 5 pz da 5 k	3 kg
Q.TÀ BANCALE	30 conf./paletta	80
ASPETTO/COLORE	Azzurro	Azzurro
CONSUMO	150 g/m ca. con barre di ø 10 mm	150 g/m ca. con barre di ø 10 mm
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto	12 mesi in luogo asciutto
APPLICAZIONE	A pennello - 2 mani	A pennello - 2 mani

DATI TECNICI

DURATA IMPASTO	1 ora ca.
SPESSORE MINIMO	2 mm
TEMPO DI ATTESA PRIMA DI APPLICARE LA MALTA	5 ore a +20°C e 60% U.R.



Fasi applicative RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

Fase 1

Il calcestruzzo ammalorato ed in fase di distacco che circonda i ferri deve essere completamente asportato fino a raggiungere il sottofondo solido, resistente e ruvido. La superficie dei ferri deve, inoltre, essere completamente liberata da eventuali residui di calcestruzzo degradato, possibilmente sabbiata o comunque almeno spazzolata con vigore, in modo da eliminare ogni traccia di ruggine.



Fase 2

Si procede con l'applicazione della boiaccia cementizia monocomponente FASSAFER MONO o bicomponente BF 501, contenente additivi che hanno la funzione di proteggere i ferri d'armatura dai fenomeni di corrosione; la boiaccia svolge anche la funzione di ponte di adesione tra il supporto esistente e la malta per il ripristino applicata successivamente. I prodotti si caratterizzano per la colorazione azzurra che ne facilita l'individuazione a stesura avvenuta.



Fase 3

Dopo aver lasciato trascorrere almeno 4-5 ore dal trattamento antiruggine dei ferri d'armatura, prima di applicare la malta per il ripristino, si deve bagnare a rifiuto il supporto. Si può quindi scegliere tra vari prodotti: GEOACTIVE EASY REPAIR 500, GEOACTIVE TOP B 525, GEOACTIVE RAPID B 548, SPECIAL WALL B 550 M oppure RENOVA BR 575. Nel caso di strutture cassate, si utilizza GEOACTIVE FLUID B 530 C, malta fibrorinforzata a ritiro controllato. Nella foto è rappresentata l'applicazione del prodotto GEOACTIVE TOP B 525.



Fase 4

Una volta avvenuta la presa delle malte per il ripristino GEOACTIVE TOP B 525, GEOACTIVE RAPID B 548, SPECIAL WALL B 550 M o GEOACTIVE FLUID B 530 C, si applica il rasante GEOACTIVE FINE B 543 o A 64 R-EVOLUTION con spatola metallica a passaggi orizzontali e verticali, da rifinire poi con frattazzo di spugna. GEOACTIVE EASY REPAIR 500 e RENOVA BR 575 sono invece direttamente frattazzabili con effetto a civile qualora non si renda necessaria la rasatura integrale della superficie.



Fase 5

Prevenzione del fenomeno di degrado

Un'attenta progettazione ed una buona cura nella fase esecutiva rappresentano le soluzioni migliori per prevenire i fenomeni di degrado chimico, fisico e meccanico nelle nuove opere in calcestruzzo armato e non armato. Per quanto riguarda le strutture sane esistenti, invece, la prevenzione deve agire in superficie per contrastare la penetrazione di acqua, ioni cloruro, ioni solfato e sostanze gassose quali anidride carbonica e solforosa; per questo, Fassa Bortolo propone il prodotto C 285 BETON-E, un protettivo a base di copolimeri acrilici, applicabile a pennello, che forma sulla superficie un film altamente resistente alla penetrazione dei gas, preceduto dal fondo fissativo MIKROS 001.



GEOACTIVE JET T BLACK

MALTA STRUTTURALE/MALTA PER IL FISSAGGIO DI ARREDI URBANI - TIXOTROPICA

Malta cementizia monocomponente rapida, di colore nero, tixotropica, fibrorinforzata, ad elevate prestazioni, per il posizionamento dei chiusini e il fissaggio degli arredi urbani anche a basse temperature.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione localizzata di marciapiedi stradali
- Fissaggio di recinzioni e di arredi urbani
- Fissaggio di segnaletica verticale e pali di illuminazione
- Ancoraggio di paracarri e barriere di protezione
- Fissaggio di chiusini fognari e pozzetti di ispezione



VANTAGGI E PLUS

- Presa rapida, per una veloce riapertura al traffico
- Di colore nero
- Elevata tixotropia
- Utilizzabile anche a basse temperature
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	1208T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	19 kg/m ² ca. con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	6 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 15 min. a +20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE	a 2 ore e +5°C ≥ 5 N/mm ²
	a 2 ore e +20°C ≥ 20 N/mm ²
	a 28 gg e +20°C ≥ 70 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 25.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2,5 N/mm ²
SPESSORE	10 -100 mm (in base alla tipologia dell'intervento)

GEOACTIVE JET 570 C

MALTA STRUTTURALE/MALTA PER IL FISSAGGIO DI ARREDI URBANI - COLABILE

Malta cementizia monocomponente colabile, a ritiro controllato, a presa ed indurimento rapidi, ad elevate prestazioni, per la riparazione e ricostruzione del calcestruzzo e per il fissaggio degli arredi urbani anche a basse temperature.

CAMPO D'IMPIEGO

- Ripristino del calcestruzzo ove si richieda una veloce riapertura al traffico
- Fissaggio di chiusini fognari e pozzetti di ispezione
- Fissaggio di arredi urbani, recinzioni, segnaletica e pali di illuminazione
- Ancoraggio di paracarri e barriere di protezione
- Riparazione localizzata di pavimentazioni in c.a. e marciapiedi



VANTAGGI E PLUS

- A presa rapida anche a basse temperature (utilizzabile anche a -5°C)
- Conforme alla EN 1504-3, classe R4
- Facile impiego e rapido indurimento
- Perfettamente colabile con buona lavorabilità, anche caricato con aggregato
- Basso ritiro e ottima durabilità
- Buona resistenza ai cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti, al ghiaccio e agli oli lubrificanti
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	499
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	17 kg/m ² ca. per cm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	-5°C / +35°C

DATI TECNICI

TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 15 min. a 20°C
GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI FINE PRESA	70 minuti a +5°C 50 minuti a +10°C 30 minuti a +20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE	a 2 ore e +20°C ≥ 20 N/mm ² a 28 gg e +20°C ≥ 70 N/mm ² a 28 gg e -5°C ≥ 50 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 30.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	≥ 2,0 N/mm ²
SPESSORE MINIMO	1 cm

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

RESINE E SIGILLANTI

EPOXY LEGANTE	34
EPOXY RIPRESA	35
EPOXY STRUTTURA	36
FASSA EPOXY 100	37
FASSA EPOXY 300	38
FASSA EPOXY 400	39
FASSA ANCHOR V	40
FASSAFOAM	41
FASSALASTIC TIXO PU 40	42
FASSA TPE 170	43
F-JOINT 100	44

EPOXY LEGANTE

RESINA EPOSSIDICA

Resina epossidica superfluida per ancoraggi ed iniezioni.

CAMPO D'IMPIEGO

- Iniezioni di strutture in calcestruzzo
- Ancoraggio di barre d'armatura, tirafondi, bulloni, aste o sistemi di fissaggio

VANTAGGI E PLUS

- Ottima adesione su sottofondi in calcestruzzo, pietra, legno, ferro, ecc.
- Elevate prestazioni meccaniche ed esente da ritiro
- Ottima resistenza alle aggressioni chimiche, acque pure e residue, oli e carburanti



CODICE	481E1	482E1
CONFEZIONE	Componente A 4,35 kg	Componente B 1,65 kg
Q.TÀ BANCALE	40	40

ASPETTO/COLORE	Trasparente
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+10°C / +35°C

DATI TECNICI

TEMPO DI LAVORAZIONE	ca. 35 min. a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE (EN 12190)	> 70 MPa
TEMPO MINIMO DI MATURAZIONE	15 giorni a + 20°C

EPOXY RIPRESA

RESINA EPOSSIDICA

Adesivo epossidico fluido specifico per riprese di getto e sigillatura monolitica di fessure.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riprese di getto tra calcestruzzo nuovo ed esistente
- Incollaggi strutturali su malte strutturali, calcestruzzi o massetti
- Ancoraggi di connettori, tirafondi, tiranti e ancoraggi
- Sigillatura monolitica di fessure con spessore > 1 mm



VANTAGGI E PLUS

- Ottima adesione su sottofondi in calcestruzzo, pietra, legno, ferro, ecc.
- Elevate prestazioni meccaniche, esente da ritiro
- Ottime proprietà dielettriche
- Ottima resistenza alle aggressioni chimiche, acque pure e residue, oli e carburanti

CODICE	483K	484K
CONFEZIONE	Componente A 2 kg	Componente B 1 kg
Q.TÀ BANCALE	75	75

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

TEMPO DI LAVORAZIONE	ca. 90 min a +20°C
ADESIONE SUL CLS (PULL-OFF TEST)	> 3,5 N/mm ²
RESISTENZA A COMPRESSIONE (EN 12190)	65 N/mm ²
TEMPO MINIMO DI MATURAZIONE	7 giorni a + 20°C

EPOXY STRUTTURA

RESINA EPOSSIDICA

Adesivo epossidico tissotropico per incollaggi e ancoraggi strutturali.

CAMPO D'IMPIEGO

- Adesivo strutturale per elementi in calcestruzzo, pietre, malte, mattoni, acciaio, fibrocemento, ecc.
- Riempimento ed incollaggio di giunti e fessure di ogni tipo
- Adesivo e malta da riparazione per angoli, spigoli, vuoti, sistemi di appoggio
- Incollaggi strutturali su malte strutturali, calcestruzzi o massetti
- Ancoraggi di connettori, tirafondi, tiranti ed ancoraggi

VANTAGGI E PLUS

- Ottima adesione su qualsiasi sottofondo in calcestruzzo, pietra, legno, ferro, ecc.
- Elevate prestazioni meccaniche, esente da ritiro
- Applicazione in verticale e sopra testa, adatto per supporti sia asciutti che umidi
- Buona resistenza all'abrasione, resistenza chimica



CODICE	485K	486K
CONFEZIONE	Componente A 2 kg	Componente B 2 kg
Q.TÀ BANCALE	70	70

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

TEMPO DI LAVORAZIONE	ca. 25 min a +20°C
ADESIONE SUL CLS (PULL-OFF TEST)	> 3,5 N/mm ²
RESISTENZA A COMPRESIONE (EN 12190)	85 N/mm ²
ADESIONE SU ACCIAIO SABBATO GRADO SA 2½	> 23 N/mm ²
TEMPO MINIMO DI MATURAZIONE	7 giorni

FASSA EPOXY 100

RESINA EPOSSIDICA

Resina epossidica fluida per primerizzazione e iniezioni.

CAMPO D'IMPIEGO

- Iniezione di manufatti cementizi fessurati
- Sigillatura di microfessure su superfici orizzontali mediante colatura
- Ancoraggio di strutture metalliche e armature
- Primerizzazione del supporto in sistemi di natura epossidica e poliuretanica

VANTAGGI E PLUS

- Elevata fluidità
- Elevata capacità di penetrazione nel supporto
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-5 e EN 1504-6



CODICE	1222E1
CONFEZIONE	5,2 kg (Componente A 3,9 kg - Componente B 1,3 kg)

DATI TECNICI

VISCOSITÀ DINAMICA BROOKFIELD (EN ISO 2555)	320 ± 30 mPa*s
POT LIFE (EN ISO 9514)	40 ± 3 min
MODULO ELASTICO A TRAZIONE (EN ISO 527)	1950 ± 150 MPa

FASSA EPOXY 300

RESINA EPOSSIDICA

Resina epossidica per riprese di getto strutturali e sigillatura di fessure.

CAMPO D'IMPIEGO

- Ripresa di getto tra calcestruzzo fresco e calcestruzzo indurito
- Sigillatura di fessure in manufatti di calcestruzzo mediante colatura
- Sigillatura di fessure nei massetti mediante colatura

VANTAGGI E PLUS

- Esente da solventi
- Elevato potere bagnante
- Elevate prestazioni meccaniche
- Conforme alla normativa EN 1504-4



CODICE	1223E1
CONFEZIONE	5 kg (Componente A 4 kg - Componente B 1 kg)

DATI TECNICI

POT LIFE (EN ISO 9514)	70 ± 10 min
MODULO ELASTICO A TRAZIONE (EN ISO 527)	2100 ± 20 MPa
RESISTENZA AL TAGLIO (EN 12615)	≥ 12 MPa

FASSA EPOXY 400

STUCCO EPOSSIDICO

Stucco epossidico per regolarizzazione e incollaggio strutturale.

CAMPO D'IMPIEGO

- Incollaggio di acciaio su calcestruzzo (beton plaqu )
- Incollaggio di elementi in calcestruzzo prefabbricato
- Incollaggio di acciaio su acciaio
- Regolarizzazione del supporto in calcestruzzo prima di specifici rinforzi strutturali

VANTAGGI E PLUS

- Ottima tixotropia
- Elevata adesione a calcestruzzo e acciaio
- Ottime prestazioni meccaniche
- Conforme alla normativa EN 1504-4



CODICE	1224E1
CONFEZIONE	6 kg (Componente A 4,5 kg - Componente B 1,5 kg)

DATI TECNICI

POT LIFE (EN ISO 9514)	33 ± 5 min
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	5370 ± 60 MPa
ADESIONE PER TRAZIONE DIRETTA (EN 1542)	31 ± 1 MPa

FASSA ANCHOR V

FISSAGGIO CHIMICO

Fissaggio chimico a base di resina vinilestere senza stirene.

CAMPO D'IMPIEGO

- Per l'ancoraggio chimico di barre metalliche
- Utilizzabile su calcestruzzo, pietra, mattone pieno/semipieno/forato e legno



VANTAGGI E PLUS

- Utilizzabile anche in ambiente interno, per l'assenza di stirene
- Non necessita di premiscelazione
- Estrudibile mediante apposita pistola
- Idoneo per fissaggi elettricamente isolati
- Omologato per fissaggi su calcestruzzo asciutto, umido o in foro allagato
- Omologato per ancoraggi secondo ETAG 001: Parte 5 (Opzione 1 e Opzione 7) e TR023

CODICE	1205S
CONFEZIONE	Scatola da 12 pz da 400 ml

ASPETTO/COLORE	Resina grigia Componente A: colore bianco Componente B: colore nero
----------------	---

CONSUMO, DATI DI INSTALLAZIONE E DATI DI CARICO	Vedi scheda tecnica
---	---------------------

CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
---------------	---------------------------

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	-40°C/+40°C (T max di lungo periodo 24 °C) -40°C/+80°C (T max di lungo periodo 50 °C)
-----------------------------	--

APPLICAZIONE	Estrusione
--------------	------------

PISTOLA PER APPLICAZIONE DI FASSA ANCHOR V

CODICE	232351
CONFEZIONE	1 pz

DISPONIBILE UGELLO MISCELATORE PER FASSA ANCHOR V
(art. 232353) IN CONFEZIONI DA 12 pz



FASSAFOAM

CORDONE IN POLIETILENE

Cordone in polietilene espanso a cellule chiuse, utilizzato a supporto dei sigillanti elastomerici per il corretto dimensionamento dei giunti.

CAMPO D'IMPIEGO

- Sigillatura di giunti orizzontali e verticali, all'interno e all'esterno
- Esecuzione di giunti di pavimentazioni industriali in ceramica o in pietra naturale
- Esecuzione di giunti tra elementi prefabbricati



VANTAGGI E PLUS

- Elevata flessibilità
- Facilità di inserimento all'interno del giunto
- Ampia compatibilità con una vasta gamma di adesivi
- Elevata durabilità

CODICE	545480	545482	545483	545484	545485	545486
DIAMETRO	6 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
CONFEZIONE	550 m	550 m	550 m	350 m	200 m	160 m

DATI TECNICI

DENSITÀ	25 ± 5 kg/m ³
ASSORBIMENTO ACQUA	< 0,03 g/cc
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	da -40°C a +80°C
RESISTENZA A TRAZIONE	≥ 200 kPa
COMPRESSION RECOVERY	> 90 %
COMPRESSION DEFLECTION	> 20,5 kPa

FASSALASTIC TIXO PU 40

SIGILLANTE POLIURETANICO

Sigillante poliuretano monocomponente tixotropico a basso modulo elastico.

CAMPO D'IMPIEGO

- Sigillatura di giunti di dilatazione e frazionamento orizzontali e verticali, situati all'interno e all'esterno e soggetti a movimenti fino a 25%
- Per facciate di edifici a uso civile e industriale
- Per pavimentazioni civili e industriali
- Per elementi prefabbricati
- Per canali di scolo e strutture idrauliche



VANTAGGI E PLUS

- Permanentemente elastico in un ampio range di temperatura
- Sovraverniciabile con diverse vernici
- Facile da estrarre, lavorare e livellare
- Ottima adesione su molteplici materiali da costruzione
- Conforme alle norme EN 15651-1 e EN 15651-4

CODICE 1209S

CONFEZIONE scatole da 20
salsicciotti da 600 ml

DATI TECNICI

MODULO ELASTICO AL 100% (ISO 37 DIN 53504) $\leq 0,4 \text{ N/mm}^2$

CARICO DI ROTTURA (ISO 37 DIN 53504) $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

ALLUNGAMENTO (ISO 37 DIN 53504) $\geq 700 \%$

PISTOLA PER APPLICAZIONE DI FASSALASTIC TIXO PU 40

CODICE 232352

CONFEZIONE 1 pz

ASPETTO/COLORE Pasta tixotropica grigia

CONSUMO in funzione delle dimensioni del
giunto (vedi scheda tecnica)

CONSERVAZIONE 12 mesi in luogo asciutto

TEMPERATURA
DI APPLICAZIONE $+5^\circ\text{C} / +40^\circ\text{C}$

APPLICAZIONE Estrusione

FASSA PRIMER 100

Primer poliuretano monocomponente per superfici porose

CODICE 1210

CONFEZIONE 1 l

FASSA TPE 170

BANDELLA ELASTICA PER GIUNTI

Bandella in TPE per la sigillatura e l'impermeabilizzazione elastica di giunti.

CAMPO D'IMPIEGO

- Sigillatura di giunti strutturali, anche soggetti ad ampi movimenti di lavoro
- Impermeabilizzazione elastica di giunti di gallerie e opere stradali
- Realizzazione di giunti di tenuta per opere idrauliche
- Sigillatura di giunti di dilatazione di pannelli prefabbricati



VANTAGGI E PLUS

- Elevata estensibilità longitudinale e laterale
- Spessore ridotto
- Tenacità elevata
- Incollaggio facile e sicuro

CODICE	240724
CONFEZIONE	rotoli da 30 m

ASPETTO/COLORE	Grigio
LARGHEZZA	170/110 mm + 45 mm
SPESSORE	1,5 mm
CONSERVAZIONE	24 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

CARICO DI ROTTURA LONGITUDINALE (DIN EN ISO 527-3)	140 N / 15 mm
CARICO DI ROTTURA LATERALE (DIN EN ISO 527-3)	58 N / 15 mm
ESTENSIONE LONGITUDINALE ALLA ROTTURA (DIN EN ISO 527-3)	33%
ESTENSIONE LATERALE ALLA ROTTURA (DIN EN ISO 527-3)	486%
RESISTENZA ALLA PRESSIONE DELL'ACQUA (DIN EN 1928 VERSIONE B)	> 1.5 bar
RESISTENZA AI RAGGI UV: MIN (DIN EN ISO 4892-3)	2480 h

F-JOINT 100

GIUNTO BENTONITICO

Giunto idroespansivo a base di bentonite sodica naturale.

CAMPO D'IMPIEGO

- Waterstop in costruzioni civili e industriali
- Sigillatura di riprese di getto orizzontali e verticali in strutture di calcestruzzo
- Sigillatura di corpi e/o elementi passanti inseriti nei getti di calcestruzzo



VANTAGGI E PLUS

- Espansione iniziale ritardata
- Elevata capacità di rigonfiamento
- Facilità e velocità di posa
- Non teme il dilavamento
- Non rilascia sostanze pericolose

CODICE	1206E1
CONFEZIONE	Scatole da 6 rotoli da 5 m

ASPETTO/COLORE	Cordolo preformato nero
CONSERVAZIONE	36 mesi in luogo asciutto
DIMENSIONE DEL CORDOLO	20x25 mm
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	-15°C / +50°C

DATI TECNICI

TENUTA IDRAULICA	pari alla spinta idrostatica a ca. 6 bar
VOLUME DI ESPANSIONE	≥ 500 %

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

PROTETTIVI E IMPERMEABILIZZANTI

C 285 BETON-E	46
PE 224 ELAST	47
PG 288 PROTECT	48
FASSABLOCK	49
MO 660	50
AQUAZIP GE 97	51
AQUAZIP HIBRIDO	52
AQUAZIP ADV	53
FASSANET 160	54

C 285 BETON-E FINITURA ELASTOMERICA PROTETTIVA

Finitura protettiva e decorativa per strutture in calcestruzzo e cemento armato poste all'esterno. Ottima protezione alla carbonatazione, uniforma la colorazione qualora il getto si presenti non omogeneo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Da usare come protettivo sulla linea GEOACTIVE
- Usata come finitura protettiva e decorativa su strutture in calcestruzzo e cemento armato poste all'esterno
- Conferisce al manufatto trattato una protezione alla carbonatazione, un'azione impermeabilizzante che riduce l'usura dovuta ai cicli gelo-disgelo e un'uniformità di tinta qualora il getto si presenti non omogeneo.

VANTAGGI E PLUS

- Elevata protezione all'anticarbonatazione
- Ottima idrorepellenza
- Prodotto protetto da un ampio spettro di specie di alghe e muffe
- Adeguato ponte tra le microfessurazioni



CONFEZIONE	Bianco 14 l	Fascia I 14 l	Fascia II 14 l
QUANTITÀ BANCALE	33	33	33

ASPETTO/COLORE	selezione di grigi dalla mazzetta 365 A YEAR OF COLORS
RESA	1,7-3,6 m ² /l ca. (2 strati)
CONSERVAZIONE	12 mesi
APPLICAZIONE	A pennello, rullo di lana, spruzzo

DATI TECNICI SECONDO EN 1504-2

PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO (EN ISO 7783)	Classe I (Sd < 5 m)
PERMEABILITÀ ALL'ACQUA (EN 1062-3)	Conforme (W < 0,1 kg/m ² h ^{1/2})
RESISTENZA ALLE FESSURAZIONI (EN 1062-7)	A3 (23°C), A1 (-20°C)
PERMEABILITÀ ALLA CO ₂ (EN 1062-6)	Conforme (Sd > 50 m)

PE 224 ELAST

FINITURA ELASTOMERICA RIEMPITIVA

Finitura protettiva e decorativa formulata con speciali polimeri elastomerici e dotata di elevata idrorepellenza, adatta a minimizzare l'evidenziarsi nel tempo di microcavillature.

CAMPO D'IMPIEGO

- Vecchie facciate ripristinate
- Suintonaci a base di calce/cemento
- Prevenire o minimizzare l'evidenziarsi nel tempo di microcavillature (ampiezza max 0,3 mm)



VANTAGGI E PLUS

- Idonea per microcavillature (ampiezza max 0,3mm)
- Buona elasticità
- Elevata protezione
- Prodotto protetto dallo sviluppo di un ampio spettro di specie di alghe e muffe

CONF.	Bianco 14 l	Fascia I 14 l	Fascia II 14 l	Fascia III 14 l	Fascia IV 14 l	Fascia V 14 l	ASPETTO/COLORE	selezione dalla mazzetta 365 A YEAR OF COLORS
QUANTITÀ BANCALE	33	33	33	33	33	33	RESA	3-4 m ² /l ca. (2 strati)
							CONSERVAZIONE	12 mesi
							APPLICAZIONE	A pennello, rullo di lana

DATI TECNICI SECONDO EN 1062-1

DIFFUSIONE AL VAPORE D'ACQUA (EN ISO 7783)	Classe V2, media (0,14m ≤ Sd < 1,4 m)
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO D'ACQUA (EN 1062-3)	Classe W3, bassa (W ≤ 0,1 kg/m ² h ^{1/2})

PG 288 PROTECT FINITURA SUPERLAVABILE LISCIA

Finitura liscia per esterni adatta a decorare e proteggere intonaci di finitura, sia nuovi che già colorati. Può essere, inoltre, usata come idropittura decorativa e protettiva per calcestruzzo con funzione di barriera alla CO₂, secondo gli usi previsti dalla norma UNI EN 1504-2 con sistema di attestazione di tipo 4.

CAMPO D'IMPIEGO

- Decorare e proteggere intonaci di finitura perfettamente stagionati a base calce e calce/cemento
- Barriera alla CO₂ per impieghi con requisiti a basse prestazioni

VANTAGGI E PLUS

- Durata nel tempo
- Liscia ed opaca
- Effetto barriera anticarbonatazione
- Prodotto protetto dallo sviluppo di un ampio spettro di specie di alghe e muffe



CONFEZIONE	Bianco 14 l	Fascia I 14 l	Fascia II 14 l
Q.TÀ BANCALE	33	33	33

CONFEZIONE	Fascia III 14 l	Fascia IV 14 l	Fascia V 14 l
Q.TÀ BANCALE	33	33	33

ASPETTO/COLORE	selezione della mazzetta 365 A YEAR OF COLORS
RESA	5-7 m ² /l ca. (2 strati)
CONSERVAZIONE	12 mesi
APPLICAZIONE	A pennello, rullo di lana, spruzzo

DATI TECNICI SECONDO EN 1062-1

PERMEABILITÀ ALL'ACQUA LIQUIDA (EN 1062-3)	Classe W3, bassa ($W \leq 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{1/2}$)
RESISTENZA ALLE FESSURAZIONI (EN 1062-7)	classe A ₀ (non pertinente)
PERMEABILITÀ ALLA CO ₂ (EN 1062-6)	classe C1 (Sd > 50 m)

FASSABLOCK

LEGANTE IDRAULICO PER INFILTRAZIONI

Legante idraulico a presa ultrarapida per bloccare infiltrazioni d'acqua.

CAMPO D'IMPIEGO

- Tamponamento rapido di infiltrazioni d'acqua anche in pressione in opere in calcestruzzo e in muratura
- Sigillatura di venute d'acqua in fessure o nidi di ghiaia
- Sigillatura di venute d'acqua prima di interventi di impermeabilizzazione
- Sigillatura di raccordi rigidi tra solette e pareti

VANTAGGI E PLUS

- Rapida e facile applicazione
- Rapidissimo sviluppo delle resistenze
- Ottima impermeabilità



CODICE	439
CONFEZIONE	5 kg
Q.TÀ BANCALE	64

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

TEMPO DI LAVORABILITÀ	1 minuto
RESISTENZA MECCANICA A COMPRESSIONE (1 ORA)	ca. 10 N/mm ²
RESISTENZA MECCANICA A COMPRESSIONE (28 GG)	ca. 35 N/mm ²

MO 660 IMPERMEABILIZZANTE

Malta cementizia osmotica bianca o grigia contro l'umidità.

CAMPO D'IMPIEGO

- Impermeabilizzazione delle superfici interne ed esterne di locali scantinati e muri controterra
- Impermeabilizzazione di vasche e cisterne
- Impermeabilizzazione di superfici cementizie in genere, soggette alla presenza di acqua anche in leggera controspinta

VANTAGGI E PLUS

- Applicabile a spatola e pennello
- Ottima idrorepellenza
- Elevata protezione



CODICE	455K	454K
CONFEZIONE	Bianco 25 kg	Grigio 25 kg
Q.TÀ BANCALE	48	48

ASPETTO/COLORE	Polvere grigia o bianca
CONSUMO	1,5 kg/m ² ca. per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

TEMPO DI LAVORABILITÀ	30 minuti
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG	≥ 30 N/mm ²
RESISTENZA A FLESSIONE A 28 GG	≥ 7 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 15.000 N/mm ²

AQUAZIP GE 97

IMPERMEABILIZZANTE

Guaina polimero-cementizia bicomponente per l'impermeabilizzazione di coperture, pavimentazioni esterne e per la protezione di strutture in calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Impermeabilizzazione piscine, vasche, bagni e docce
- Impermeabilizzazione di terrazze, balconi prima della posa di ceramica, impermeabilizzazione di vecchie terrazze senza demolire il pavimento esistente, rasatura di intonaci o calcestruzzi micro fessurati, protezione del calcestruzzo dagli effetti della carbonatazione o degli attacchi salini o solfatici, impermeabilizzazione di vasche o cisterne

VANTAGGI E PLUS

- Elasticità a bassissime temperature
- Lavora ad elevata pressione idrostatica positiva
- Ottima lavorabilità



CODICE	891K	892K
CONFEZIONE	Componente A 25 kg	Componente B 8,3 kg
Q.TÀ BANCALE	48	48

ASPETTO/COLORE	Polvere grigia
CONSUMO	ca. 1,65 kg/m ² per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

AQUAZIP HIBRIDO

IMPERMEABILIZZANTE

Malta cementizia bicomponente ad elevatissima flessibilità, impermeabilizzante e anticarbonatazione.

CAMPO D'IMPIEGO

- Impermeabilizzazione di piscine, vasche, canali, locali e parcheggi interrati, scantinati, vani ascensore
- Particolarmente indicato per ambienti soggetti a forte umidità

VANTAGGI E PLUS

- Protegge i supporti dall'umidità
- Resiste alla pressione anche in contropinta



CODICE	573	575
CONFEZIONE	Componente A 20 kg	Componente B 9 kg
Q.TÀ BANCALE	48	48

	Componente A	Componente B
ASPETTO/COLORE	polvere grigia	lattice bianco
CONSUMO	1,7kg/m ² (a mano) per mm di spessore	
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto	
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+ 5° C/+35° C	

AQUAZIP ADV

IMPERMEABILIZZANTE

Guaina polimero-cementizia bicomponente per l'impermeabilizzazione di terrazzi, pavimentazioni esterne e per la protezione di strutture in calcestruzzo, applicabile anche a pennello, rullo e spruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Impermeabilizzazione piscine, vasche, bagni e docce
- Impermeabilizzazione di terrazze, balconi prima della posa di ceramica, impermeabilizzazione di vecchie terrazze senza demolire il pavimento esistente, rasatura di intonaci o calcestruzzi micro fessurati, protezione del calcestruzzo dagli effetti della carbonatazione o degli attacchi salini o solfatici

VANTAGGI E PLUS

- Elastica a basse temperature
- Facile da applicare
- Versatile



CODICE	815	816
CONFEZIONE	Componente A 20 kg	Componente B 10 kg
Q.TÀ BANCALE	48	48

ASPETTO/COLORE	Bianco
CONSUMO	1,65 kg/m ² per mm di spessore ca.
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
APPLICAZIONE	A pennello, rullo, spruzzo

FASSANET 160

RETE D'ARMATURA

Rete d'armatura da 160 g/m² in fibra di vetro alcali-resistente.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rasature armate su intonaci o lastre per l'isolamento termico
- Esecuzione di trattamenti impermeabilizzanti con guaine della linea AQUAZIP
- Prevenzione del rischio di microcavillature

VANTAGGI E PLUS

- Resistenza agli alcali
- Facilità di posa



CODICE	700960
CONFEZIONE	Rotolo da 1 x 50 m

ASPETTO/COLORE	Bianco
AMPIEZZA DELLA MAGLIA (ordito e trama)	4,15 x 3,8 mm ± 5%
CONSERVAZIONE	Illimitata
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

FIBRA DI VETRO	81%
MASSA AREICA (RETE APPRETTATA)	155 g/m ² ± 5%
RESISTENZA A TRAZIONE (ORDITO)	> 35 N/mm
ALLUNGAMENTO (ORDITO)	5%
RESISTENZA A TRAZIONE (TRAMA)	> 35 N/mm
ALLUNGAMENTO (TRAMA)	5%

SISTEMA CONSOLIDAMENTO E RINFORZO STRUTTURALE

BOIACCHE PER INIEZIONI CONSOLIDANTI

L 512 _____	56
LEGANTE PER INIEZIONI 790 _____	57
Fasi Applicative L 512 e LEGANTE PER INIEZIONI 790 _____	58

L 512

LEGANTE PER INIEZIONI

Legante per iniezioni resistente ai solfati per murature storiche.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riempimenti di vuoti nelle murature (murature a sacco)
- Consolidamento e rinforzo di strutture in muratura, pietrame, mattoni o miste
- Interventi di aggregazione ed omogeneizzazione di murature esistenti



VANTAGGI E PLUS

- Ottima resistenza ai solfati (Saggio di Anstett: nessuna espansione in soluzione di solfato di sodio)
- Ottima fluidità e lavorabilità, facile da iniettare a basse pressioni, con assenza di bleeding
- Bassissimo sviluppo di calore in fase di indurimento ed ottima resistenza chimica
- Disponibilità di specifiche attrezzature Fassa Bortolo per agevolare l'iniezione
- Conforme alla normativa EN 998-2

CODICE	459T ●	CONSUMO	1,4 kg/l per cavità da riempire
CONFEZIONE	30 kg	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
Q.TÀ BANCALE	48	TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 30 °C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA DELL'INERTE	< 0,1 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (UNI EN 1015-11)	≥ 12 N/mm ²
RESISTENZA AI SOLFATI (immersione in ambiente solfatico)	Nessuna alterazione dei provini di malta dopo immersione in soluzione di solfato di sodio per 28 gg.
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 10.000 N/mm ²

● Prodotto soggetto ad una graduale sostituzione del confezionamento da 30 kg a 25 kg



LEGANTE PER INIEZIONI 790

LEGANTE PER INIEZIONI

Bio-legante per iniezioni resistente ai solfati a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per murature storiche.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riempimenti di vuoti nelle murature (murature a sacco)
- Consolidamento e rinforzo di strutture in muratura, pietrame, mattoni o miste
- Interventi di aggregazione ed omogeneizzazione di murature esistenti

VANTAGGI E PLUS

- Ottima resistenza ai solfati (Saggio di Anstett: nessuna espansione in soluzione di solfato di sodio)
- Ottima fluidità e lavorabilità, facile da iniettare a basse pressioni, con assenza di bleeding
- Bassissimo sviluppo di calore in fase di indurimento ed ottima resistenza chimica
- Disponibilità di specifiche attrezzature Fassa Bortolo per agevolare l'iniezione
- Conforme alla normativa EN 998-2



CODICE	1018
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

CONSUMO	1,4 kg/l per cavità da riempire
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA DELL'INERTE	< 0,1 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (UNI EN 1015-11)	≥ 15 N/mm ²
RESISTENZA AI SOLFATI (SAGGIO ANSTETT)	Espansione al saggio di Anstett inferiore al 2% dopo 28 gg; resistenza ai sali in acqua di mare
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 7.000 N/mm ²

Fasi applicative

L 512 e LEGANTE PER INIEZIONI 790

Fase 1

Realizzare sulla muratura un reticolo di fori di diametro 15-30 mm, in numero di circa 3-5 al m² (se lo spessore della muratura supera i 50 cm, le iniezioni e quindi i fori devono essere eseguiti su entrambi i lati). La muratura deve essere lavata e saturata con acqua, utilizzando gli stessi fori predisposti per le iniezioni di consolidamento; all'interno della muratura comunque non deve rimanere acqua stagnante, che potrebbe compromettere l'efficacia del legante iniettato per il consolidamento.



Fase 2

Inserire gli appositi tubi iniettori in plastica nei fori precedentemente praticati nella muratura. A seconda della tecnica adottata si possono utilizzare diversi accessori per migliorare e/o facilitare l'applicazione di L 512 e LEGANTE PER INIEZIONI 790. Tutte le possibili vie di fuga della malta devono essere sigillate utilizzando MALTA STRUTTURALE NHL 712 oppure SPECIAL WALL B 550 M.



Fase 3

Per l'iniezione si consiglia l'impiego della macchina MONO-MIX PER INIEZIONI, appositamente sviluppata da Fassa Bortolo per questa applicazione. Impastare LEGANTE PER INIEZIONI 790 o L 512 fino ad ottenere una boiaccia di aspetto oleoso, fluida, omogenea e priva di bleeding.

La boiaccia impastata deve essere utilizzata entro 30 minuti: nel caso di imprevisti di cantiere che non consentano l'utilizzo del prodotto entro tale tempo, è possibile aggiungere ancora dell'acqua per ripristinare la lavorabilità perduta in modo tale comunque che l'acqua totale di impasto non superi il 50%, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche del prodotto.



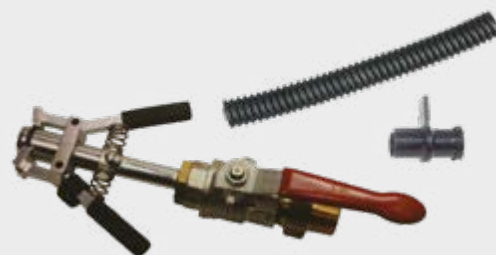
Fase 4

Iniettare la boiaccia con l'apposita attrezzatura, mantenendo una pressione non elevata (massimo 1÷1,5 atm), attraverso i tubi iniettori precedentemente posizionati fino al loro completo riempimento (fuoriuscita del materiale dai fori attigui); l'operazione di iniezione deve sempre essere eseguita partendo dal basso della muratura e proseguendo verso l'alto.



ACCESSORI PER INIEZIONI

ACCESSORIO	CODICE	CONFEZIONE
Valvola a ghigliottina a collegamento	232357	50 pz
Rotolo in pvc spiralato	232358	100 m
Accessorio di collegamento	232359	1pz



SISTEMA CONSOLIDAMENTO E RINFORZO STRUTTURALE

MALTE E ACCESSORI PER IL CONSOLIDAMENTO

MALTA STRUTTURALE NHL 777	60
MALTA STRUTTURALE NHL 712	61
SISMA NHL FINO	62
SISMA R2	63
BA 596	64
SISMA R4	65
FASSANET ARG 40	66
FASSANET ZR 185 e FASSANET ZR 225	67
FASSANET BASALT&STEEL 200 e 400	68
FASSATEX STEEL 650	69
FASSA STEEL GLASS CONNECTOR L	70
BCF 594 G FIOCCO	71
FASSA STEEL CONNECTOR	72
FASSA ELIWALL	73
ACCESSORI FASSA ELIWALL	74
BCF 584 BASE	75
BCF 593 CARBOWRAP	76
BCF 587 CARBOBAR S	77

MALTA STRUTTURALE NHL 777 MALTA PER CONSOLIDAMENTO

Bio-malta fibrorinforzata ad alte prestazioni meccaniche a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 per interni ed esterni.

CAMPO D'IMPIEGO

- Realizzazione di "intonaci armati" su strutture in pietra, muratura mista, mattoni, laterizio, tufo
- Rinforzo estradossale di volte
- Lavori di ripristino del paramento murario (scuci-cuci, ristilatura dei giunti, ecc.)

VANTAGGI E PLUS

- Prodotto strutturale a basso modulo elastico
- Ottima compatibilità con reti e connettori in fibra di vetro
- Ideale per murature storiche o di pregio
- Idoneo anche per la riparazione del supporto murario
- Disponibile anche in silo
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 998-1 e EN 998-2



CODICE	898T1	496
CONFEZIONE	25 kg	Sfusa in silo
Q.TÀ BANCALE	56	-

CONSUMO	ca. 15,6 kg/m ² per cm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 30 °C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA DELL'INERTE	< 3 mm
TEMPO DI LAVORAZIONE	ca. 45 min a +20 °C
SPESSORE MINIMO E MASSIMO	20-40 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 1015-11)	≥ 10 N/mm ²
FATTORE DI RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE	μ ≤ 13 (valore misurato)
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 7.000 N/mm ²

MALTA STRUTTURALE NHL 712

MALTA PER CONSOLIDAMENTO

Bio-malta fibrorinforzata ad alte prestazioni meccaniche a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 per interni ed esterni.

CAMPO D'IMPIEGO

- Realizzazione di "intonaci armati" su strutture in pietra, muratura mista, mattoni, laterizio, tufo
- Rinforzo estradossale di volte
- Lavori di ripristino del paramento murario (scuciacuci, ristilatura dei giunti, ecc.)
- Stilatura armata dei giunti nelle murature

VANTAGGI E PLUS

- Ottima compatibilità con reti e connettori in fibra di vetro
- Ideale per murature storiche o di pregio
- Idoneo anche per la riparazione del supporto murario
- Disponibile anche in silo
- Conforme alle normative EN 998-1 e EN 998-2



CODICE	791T1	792
CONFEZIONE	25 kg	Sfusa in silos
Q.TÀ BANCALE	56	-

CONSUMO	ca. 16,5 kg/m ² per cm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 30 °C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA DELL'INERTE	< 3 mm
TEMPO DI LAVORAZIONE	ca. 40 min a +20 °C
SPESSORE MINIMO E MASSIMO	20-40 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 1015-11)	≥ 15 N/mm ²
FATTORE DI RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE	μ ≤ 23 (valore misurato)
COEFFICIENTE D'ASSORBIMENTO D'ACQUA PER CAPILLARITÀ	≤ 0,2 kg/m ² ·min ^{0,5}
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 13.000 N/mm ²

SISMA NHL FINO MALTA PER CONSOLIDAMENTO

Malta per consolidamento a grana fine a base di calce idraulica naturale, specifica come matrice inorganica per sistemi FRCM.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rinforzo di elementi in muratura (maschi murari, volte, archi, ecc.) di mattoni, pietra e tufo
- Placcaggi a basso spessore diffusi e fasce
- Lavori di ripristino del paramento murario (scuci-cuci, ristilatura dei giunti, ecc.)
- Stilatura armata dei giunti nelle murature

VANTAGGI E PLUS

- Specifico per rinforzi FRCM a basso spessore
- Ottima compatibilità con reti e connettori in fibra di acciaio galvanizzato e in basalto
- Ideale per murature storiche o di pregio
- Ottima adesione al supporto
- A base di calce idraulica naturale NHL 3,5
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 998-1 e EN 998-2



CODICE	1233T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO	Beige
CONSUMO	ca. 14,5 kg/m ² con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 35 °C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 1,5 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 45 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 1015-11)	≥ 16 N/mm ²
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO	μ ≤ 19
SPESSORE	5 - 20 mm

SISMA R2

MALTA PER CONSOLIDAMENTO

Malta cementizia monocomponente polimero-modificata e fibrorinforzata ad elevata adesione, specifica come matrice inorganica per sistemi FRCM.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rinforzo di elementi in muratura (maschi murari, volte, archi, ecc.) di mattoni, pietra e tufo
- Consolidamento di tamponature e partizioni di laterizio
- Riparazione e regolarizzazione di superfici in calcestruzzo e di paramenti murari

VANTAGGI E PLUS

- Specifico per rinforzi FRCM a basso spessore
- Ottima compatibilità con reti e connettori in fibra di vetro
- Prodotto con cemento solfatoresistente
- Ideale per strutture intelaiate e miste
- Elevato mantenimento della lavorabilità
- Conforme alla normativa EN 1504-3



CODICE	1231T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO	Grigio
CONSUMO	ca. 13,5 kg/m ² con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 35 °C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 1,2 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 60 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 1015-11)	≥ 18 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 1 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 11 GPa
SPESSORE	4 - 25 mm

BA 596 MALTA PER CONSOLIDAMENTO

Malta bicomponente, fibrorinforzata, contenente cemento solfato resistente, a ritiro controllato, per la riparazione ed il rinforzo di murature e tamponamenti sottoposti a sisma.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione e rinforzo di paramenti murari lesionati o degradati
- Consolidamento di tamponature e partizioni di laterizio
- Regolarizzazione di superfici in calcestruzzo



VANTAGGI E PLUS

- Specifico per applicazioni a basso spessore
- Prodotto bicomponente ad elevata adesione
- Ottima compatibilità con reti e connettori in fibra di vetro
- Prodotto con cemento solfato-resistente
- Ideale per strutture intelaiate e miste
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	463K	464K	ASPETTO/COLORE	Polvere grigia e lattice bianco
CONFEZIONE	Componente A 25 kg	Componente B 6,5 kg	CONSUMO	1,4 kg/m ² per mm di spessore
Q.TÀ BANCALE	48	48	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
			TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA COMPONENTE A	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 40 minuti a 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 25 N/mm ²
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 14.000 N/mm ²
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2 N/mm ²
SPESSORE	3-25 mm



SISMA R4

MALTA STRUTTURALE

Malta cementizia monocomponente polimero-modificata e fibrorinforzata ad elevata adesione per il rinforzo, la riparazione e la protezione di strutture in calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rinforzo FRCM di elementi in calcestruzzo in abbinamento a tessuti in fibra di acciaio
- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo quali travi e pilastri
- Riparazione di cornicioni, frontalini di balconi, intradosso di solette
- Riparazione di manufatti in calcestruzzo facciavista
- Riparazione di infrastrutture quali ponti, viadotti, gallerie

VANTAGGI E PLUS

- Specifico per rinforzi FRCM a basso spessore
- Applicabile sia a mano che a spruzzo
- Frattazzabile per una finitura "a civile"
- Protettivo per calcestruzzo
- Doppia marcatura, conforme alle normative EN 1504-3 e EN 1504-2



CODICE	1232T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO	Grigio
CONSUMO	ca. 15 kg/m ² con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

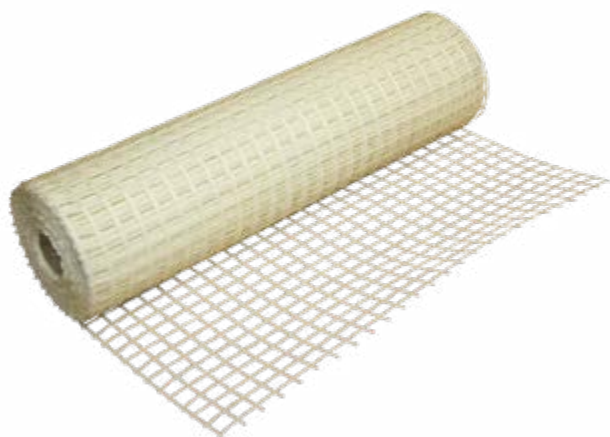
GRANULOMETRIA DELL'INERTE	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 40 min. a +20° C
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 50 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	≥ 22 GPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2 MPa
SPESSORE	3 -20 mm

FASSANET ARG 40 RETE D'ARMATURA

Rete d'armatura in fibra di vetro alcali-resistente da 315 g/m².

CAMPO D'IMPIEGO

- Realizzazione di "intonaci armati" su strutture in pietra, muratura mista, mattoni, laterizio, tufo
- Utilizzo in abbinamento a specifiche malte a base di calce idraulica naturale
- Aumento della resistenza di maschi murari
- Ripartizione delle sollecitazioni indotte da fenomeni sismici per aumentare la duttilità della muratura
- Consolidamento di volte in muratura



VANTAGGI E PLUS

- Rete bilanciata da 315 g/m²
- Leggera e facilmente trasportabile
- Flessibile: non necessita di pezzi speciali
- Ottima durabilità in ambiente alcalino

CODICE	700843
CONFEZIONE	50 m
LARGHEZZA	100 cm

CONSERVAZIONE	In luogo coperto e asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 30 °C

DATI TECNICI

GRAMMATURA (RETE APPRETTATA)	315 g/m ² ± 10 %
AMPIEZZA DELLA MAGLIA (ORDITO E TRAMA)	38 ± 0,2 mm
RESISTENZA A TRAZIONE ISO 4606 (ORDITO)	70 kN/m
RESISTENZA A TRAZIONE ISO 4606 (TRAMA)	70 kN/m
MAX. ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	3%
CONTENUTO DI OSSIDO DI ZIRCONIO (UNI EN 15422)	> 16%

FASSANET ZR 185 RETE D'ARMATURA

FASSANET ZR 225 RETE D'ARMATURA

Rete d'armatura in fibra di vetro alcali-resistente ad alto contenuto di ossido di zirconio.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rete d'armatura per la riparazione e il rinforzo diffuso a basso spessore
- Utilizzo in abbinamento a specifiche malte cementizie
- Consolidamento di tamponature e partizioni di laterizio
- Aumento della resistenza di maschi murari
- Ripartizione delle sollecitazioni indotte da fenomeni sismici per aumentare la duttilità della murature
- Consolidamento di volte in muratura



VANTAGGI E PLUS

- Rete bilanciata disponibile nelle grammature 185 e 225 g/m²
- Specifica per rinforzi FRCCM a basso spessore
- Leggera, flessibile e facilmente trasportabile
- Ottima durabilità in ambiente alcalino

	FASSANET ZR 185		FASSANET ZR 225
CODICE	700841	700842	700840
LARGHEZZA	100 cm	50 cm	100 cm
CONFEZIONE	50 m	50 m	50 m
ASPETTO/COLORE	Nero		Nero
AMPIEZZA DELLA MAGLIA (ordito e trama)	15 x 13 ± 0,2 mm		25 x 24 ± 0,2 mm
CONSERVAZIONE	Illimitata		Illimitata
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C		+5°C / +30°C

DATI TECNICI	FASSANET ZR 185	FASSANET ZR 225
GRAMMATURA (RETE APPRETTATA)	185 g/m ² ca.	225 g/m ² ca.
RESISTENZA A TRAZIONE (ORDITO E TRAMA, N/5 cm)	2.000 ca. (almeno 35 N/mm)	2.100 ca. (almeno 45 N/mm)
MAX. ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA (TRAMA E ORDITO)	ca. 3,4% e 3,6%	3,6% e 2,9%
PERDITA DI RESISTENZA A TRAZIONE DOPO INVECCHIAMENTO IN SOLUZIONE ALCALINA	< 10%	< 10%
CONTENUTO DI OSSIDO DI ZIRCONIO (UNI EN 15422)	< 16%	< 16%

FASSANET BASALT&STEEL 200

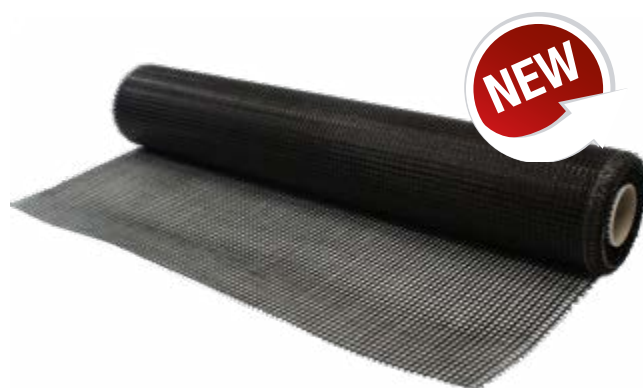
FASSANET BASALT&STEEL 400

RETE D'ARMATURA

Reti bidirezionali bilanciate con trattamento protettivo alcali-resistente in fibra di basalto e acciaio inox AISI 304.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rete d'armatura per la riparazione e il rinforzo diffuso a basso spessore
- Utilizzo in abbinamento a specifiche malte a base di calce idraulica naturale
- Aumento della resistenza di maschi murari
- Consolidamento di volte in muratura



VANTAGGI E PLUS

- Rete bilanciata disponibile nelle grammature 200 e 400 g/m²
- Specifiche per rinforzi FRCM a basso spessore
- Elevate prestazioni meccaniche, tenacità e durabilità
- Leggera, flessibile e facilmente trasportabile

	FASSANET BASALT&STEEL 200	FASSANET BASALT&STEEL 400
CODICE	710905	710910
LARGHEZZA	100 cm	100 cm
CONFEZIONE	25 m	25 m

DATI TECNICI	FASSANET BASALT&STEEL 200	FASSANET BASALT&STEEL 400
GRAMMATURA	180 g/m ² totale	370 g/m ² totale
CARICO A TRAZIONE PER UNITÀ DI LARGHEZZA	> 50 kN/m	> 110 kN/m
DEFORMAZIONE A ROTTURA DELLA RETE	> 3%	> 1,9%

FASSATEX STEEL 650 TESSUTO UNIDIREZIONALE

Tessuto in fibra di acciaio galvanizzato ad alta resistenza unidirezionale termofissato su una rete in fibra di vetro per la realizzazione di sistemi FRCM.

CAMPO D'IMPIEGO

- Tessuto per rinforzo a fasce a basso spessore
- Utilizzo in abbinamento a specifiche malte a base di calce idraulica naturale o cementizie
- Aumento della resistenza di maschi murari
- Consolidamento di volte e archi
- Cerchiatura di fabbricati in muratura
- Rinforzo di elementi in calcestruzzo

VANTAGGI E PLUS

- Tessuto unidirezionale da 650 g/m²
- Specifico per rinforzi FRCM a basso spessore
- Elevate prestazioni meccaniche
- Trefoli resistenti anche in corrispondenza di punti critici



CODICE	701890
CONFEZIONE	25 m
LARGHEZZA	30 m

DATI TECNICI

GRAMMATURA	740 g/m ² totale
RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE DEL TREFOLO DI ACCIAIO	> 2.400 MPa
MODULO ELASTICO DEL TREFOLO DI ACCIAIO	> 200 GPa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA DEL TREFOLO DI ACCIAIO	> 1,6 %

FASSA GLASS CONNECTOR L CONNETTORE IN FIBRA DI VETRO - PREFORMATO

Connettore preformato a forma di L costituito da fibre di vetro e resina epossidica, irruvidito con quarzo minerale.

CAMPO D'IMPIEGO

- Collegamento degli strati di malta rinforzati con rete in fibra di vetro agli elementi da rinforzare
- Componente nei sistemi di rinforzo in abbinamento alle reti FASSANET ARG 40, FASSANET ZR 225 o FASSANET ZR 185

VANTAGGI E PLUS

- Irruvidito per un'ottima adesione alla malta
- Preformato per una rapida e facile installazione
- Facile da tagliare a piè d'opera
- Installabile mediante fissaggio chimico



CODICE	701856	701857	701858	701853
LARGHEZZA	200 mm	380 mm	500 mm	700 mm
CONFEZIONE	50 pz	50 pz	50 pz	50 pz

DATI TECNICI

RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE	18.900 N (media)
MODULO ELASTICO	80.400 MPa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	3,2%

BCF 594 G FIOCCO CONNETTORE IN FIBRA DI VETRO

Connettore strutturale costituito da una corda con fibra di vetro da impregnare con resina epossidica.

CAMPO D'IMPIEGO

- Collegamento degli strati di malta rinforzati con rete in fibra di vetro agli elementi da rinforzare
- Componente nei sistemi di rinforzo in abbinamento alle reti FASSANET ARG 40, FASSANET ZR 225 o FASSANET ZR 185



VANTAGGI E PLUS

- Ideale per sistemi FRCM a basso spessore
- Flessibile e versatile
- Facile impregnazione con resina epossidica

CODICE	701854	701855
CONFEZIONE	10 m	
DIAMETRO	10 mm	12 mm

ASPETTO/COLORE	Bianco
CONSERVAZIONE	In luogo coperto e asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 °C / + 30 °C

DATI TECNICI

RESISTENZA TRAZIONE DELLA FIBRA	≥ 2290 MPa
MODULO ELASTICO DELLA FIBRA	≥ 81 GPa
AREA EQUIVALENTE DI TESSUTO SECCO 10 mm	25,51 mm ²
AREA EQUIVALENTE DI TESSUTO SECCO 12 mm	30,24 mm ²
ALLUNGAMENTO A ROTTURA DELLA FIBRA	4,6%

FASSA STEEL CONNECTOR CONNETTORE IN ACCIAIO

Connettore in acciaio galvanizzato costituito da trefoli unidirezionali ad elevata resistenza per la realizzazione di connessioni strutturali.

CAMPO D'IMPIEGO

- Connessione tra il supporto in muratura e i sistemi FRM impiegati per il rinforzo di elementi in muratura
- Componente nei sistemi di rinforzo in abbinamento ai tessuti della linea FASSATEX STEEL e alle reti della linea FASSANET BASALT&STEEL

VANTAGGI E PLUS

- Ideale per sistemi FRM a basso spessore
- Elevata resistenza a trazione
- Lunghezza regolabile in funzione del supporto



CODICE	701896
CONFEZIONE	10 mm
LARGHEZZA	10 m

DATI TECNICI

RESISTENZA MECCANICA A TRAZIONE DEL TREFOLO	> 2.400 N/mm ²
MODULO ELASTICO DEL TREFOLO	> 200.000 N/mm ²
CARICO DI ROTTURA DEL TREFOLO	44 kN

FASSATE 60/50

Tassello in poliammide e fibra di vetro per agevolare la sfioccatura di Fassa Steel Connector

CODICE	701897
CONFEZIONE	50 pz

FASSA ELIWALL BARRA ELICOIDALE

Barra elicoidale in acciaio inossidabile AISI 304 o AISI 316 trafilata a freddo per il montaggio a secco e la stilatura armata dei giunti.

CAMPO D'IMPIEGO

- Connessione di pannelli murari scollegati o non ben ammortati
- Collegamento di solai in legno a pareti in muratura
- Cucitura di lesioni
- Stilatura armata dei giunti nelle murature

VANTAGGI E PLUS

- Ottima durabilità dell'acciaio inox austenitico
- Forma elicoidale: eccezionale combinazione di resistenza assiale e flessibilità
- Massima compatibilità con le malte impiegate nei consolidamenti
- Installabile anche a secco per un'esecuzione rapida ed efficace



CODICE	701900	791901	701902	701903	701904	701908
AISI	304	304	304	304	316	316
DIAMETRO	6 mm	8 mm	10 mm	6 mm	8 mm	10 mm
LUNGHEZZA	1 m	1 m	1 m	bobina da 10 m	1 m	1 m

ACCESSORI FASSA ELIWALL



SPINGI FASSA ELIWALL SDS PLUS

Adattatore spingibarre installabile su trapano ad innesto SDS

CODICE	701910
CONFEZIONE	1 pz



KIT DOSATORE COMPLETO

Kit composto da una pistola per estrusione, due cilindri dosatori e quattro beccucci erogatori

CODICE	701917
CONFEZIONE	1 pz



CAZZUOLA PER FESSURE

Cazzuola in acciaio per la stilatura dei giunti di allettamento

CODICE	701919
CONFEZIONE	1 pz



RETE PER FASSA ELIWALL

Elemento preformato in acciaio inox per la posa su supporto forato.

CODICE	701920
MISURE	9x35x1000 mm
CONFEZIONE	10 pz



CLIP PER FASSA ELIWALL

Elemento in acciaio inox per il bloccaggio nel giunto di allettamento della barra elicoidale in bobina

CODICE	701921
CONFEZIONE	100 pz



BCF 584 BASE

IMPREGNANTE EPOSSIDICO

Impregnante per connettori in fibra di vetro e in fibra di carbonio

CAMPO D'IMPIEGO

- Impregnante a saturazione dei connettori in fibra di vetro BCF 594 G FIOCCO e dei connettori in fibra di carbonio BCF 593 CARBOWRAP



VANTAGGI E PLUS

- Ottima resistenza agli agenti chimici e atmosferici
- Specifico per impregnazione di connettori in fibra di vetro e carbonio

CODICE	1023	1024
CONFEZIONE	Componente A 3,5 kg	Componente B 2 kg
Q.TÀ BANCALE	96	192

ASPETTO/COLORE	Trasparente di color giallastro
CONSUMO	42÷64 g/m per impregnare fiocchi (in fibra di vetro o carbonio) di diametro 10 mm
CONSERVAZIONE	In luogo coperto e asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+7°C / + 35°C

BCF 593 CARBOWRAP CONNETTORE IN FIBRA DI CARBONIO

Connettore strutturale costituito da una corda con fibra di carbonio ad alta resistenza da impregnare con resina epossidica

CAMPO D'IMPIEGO

- Impiegato come connettore strutturale tra il supporto (muratura o calcestruzzo) e il rinforzo strutturale
- Permette di ottenere efficaci ancoraggi dei rinforzi
- Interventi di rinforzo strutturali: aumento della capacità portante dei solai; riparazione di strutture danneggiate da eventi sismici o incendi; aumento della rigidità di un manufatto e delle sue resistenze



BCF 593 CARBOWRAP 8

BCF 593 CARBOWRAP 10



BCF 593 CARBOWRAP 12

VANTAGGI E PLUS

- Flessibile e versatile
- Facile impregnazione con resina epossidica
- Elevata resistenza meccanica

CODICE	701850	701851	701852
SPESSORE	8 mm	10 mm	12 mm
CONFEZIONE	10 m		

ASPETTO/COLORE	Nero
CONSERVAZIONE	In luogo coperto e asciutto

DATI TECNICI

RESISTENZA A TRAZIONE	> 4.700 MPa
MODULO ELASTICO	> 250GPa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	1,9%

BCF 587 CARBOBAR S

BARRA IN FIBRA DI CARBONIO

Barra pultrusa in fibra di carbonio.

CAMPO D'IMPIEGO

- Impiegato come materiale leggero in sostituzione dei tradizionali sistemi di rinforzo
- Aumento della capacità portante di elementi in calcestruzzo e muratura
- Rinforzo a taglio e flessione di elementi strutturali
- Interventi per il miglioramento sismico

VANTAGGI E PLUS

- Leggerezza, facilità di trasporto e messa in opera
- Elevata resistenza a trazione
- Ottima resistenza agli agenti aggressivi e chimici
- Versatilità d'uso



CODICE	701830	701831	701832
SPESSORE	8 mm	10 mm	12 mm
CONFEZIONE	3 m		

ASPETTO/COLORE	Nero
CONSERVAZIONE	In luogo coperto e asciutto

DATI TECNICI

RESISTENZA A TRAZIONE	> 2100 N/mm ²
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	140 GPa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	2,1%

UN SERVIZIO DI PRIMO LIVELLO

LA NOSTRA ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO

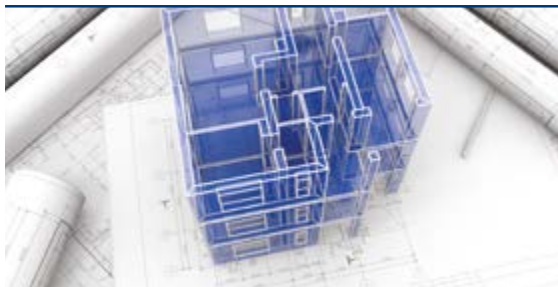


CORSI e CONVEGNI

Corsi e convegni di formazione professionale anche su specifica richiesta del cliente;

ASSISTENZA

Interventi tempestivi sia in cantiere che in studio per supporto alla progettazione;



RELAZIONI TECNICHE

Sviluppo di relazioni tecniche ad hoc per la progettazione con il Sistema Integrato Fassa Bortolo;

SUPPORTO TELEFONICO

Supporto telefonico sempre a disposizione dei professionisti dell'edilizia per consulenze rapide e mirate;



STUDIO e ANALISI

Servizio di caratterizzazione analitica dei materiali fatta nei nostri laboratori in tempi rapidissimi.

FASSA S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.com

STABILIMENTI DI PRODUZIONE

Spresiano (TV) - tel. +39 0422 521945 - fax +39 0422 725478
Artena (Roma) - tel. +39 06 951912145 - fax +39 06 9516627
Bagnasco (CN) - tel. +39 0174 716618 - fax +39 0422 723041
Bitonto (BA) - tel. +39 080 5853345 - fax +39 0422 723031
Calliano (AT) - tel. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055
Mazzano (BS) - tel. +39 030 2629361 - fax +39 0422 723065
Molazzana (LU) - tel. +39 0583 641687 - fax +39 0422 723045
Moncalvo (AT) - tel. +39 0141 911434 - fax +39 0422 723050
Montichiari (BS) - tel. +39 030 9961953 - fax +39 0422 723061
Popoli (PE) - tel. +39 085 9875027 - fax +39 0422 723014
Ravenna - tel. +39 0544 688445 - fax +39 0422 723020
Sala al Barro (LC) - tel. +39 0341 242245 - fax +39 0422 723070
San Pietro di Feletto (TV) - tel. +39 0438 4548 - fax +39 0438 454915
Villaga (VI) - tel. +39 0444 886711 - fax +39 0444 886651
Ceraino di Dolcè (VR) - tel. +39 045 4950289 - fax +39 045 5112472

FASSALUSA Lda - Portogallo

São Mamede (Batalha) - tel. +351 244 709 200 - fax +351 244 704 020

FILIALI COMMERCIALI

Altopascio (LU) - tel. +39 0583 216669 - fax +39 0422 723048
Bolzano - tel. +39 0471 203360 - fax +39 0422 723008
Sassuolo (MO) - tel. +39 0536 810961 - fax +39 0422 723022

FASSA SA - Svizzera

Mezzovico (Lugano) - tel. +41 (0) 91 9359070 - fax +41 (0) 91 9359079
Aclens - tel. +41 (0) 21 6363670 - fax +41 (0) 21 6363672
Dietikon (Zurigo) - tel. +41 (0) 43 3178588 - fax +41 (0) 43 3211712

FASSA FRANCE Sarl - Francia

Lyon - tel. 0800 300338 - fax 0800 300390

FASSA HISPANIA SL - Spagna

Madrid - tel. +34 606 734 628

FASSA UK Ltd - Regno Unito

Tewkesbury - tel. +44 (0) 01684 212272

