

Boiaccia contenente cemento solfato-resistente ad espansione controllata per l'impiego nel settore geotermico



Sacco



Silo



A macchina



Composizione

FASSAGEO 100 è una boiaccia premiscelata per iniezioni da effettuare nel campo della geotermia contenente cemento solfato-resistente, silici microfini colloidali ad elevata attività pozzolanica e superficie specifica, calce colloidale e filler, ad elevata fluidità e ad espansione controllata.

Fornitura

- Sfuso in silo
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

Impiego

FASSAGEO 100 viene usato come boiaccia da iniezione nel campo della geotermia (pozzi, cavità per sonde geotermiche, ecc.).

Lavorazione

Aggiungere al prodotto il 43-45% di acqua pulita e mescolare con agitatore meccanico o macchinari specifici fino ad ottenere una boiaccia di aspetto oleoso, fluida, omogenea e priva di bleeding. Servendosi di una pompa idonea, iniettare la boiaccia nell'apposito tubo collocato all'interno della perforazione.

Lavare gli attrezzi con acqua prima dell'indurimento del prodotto; dopo l'indurimento si dovrà ricorrere alla rimozione meccanica.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Il prodotto fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento della boiaccia. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C il prodotto fresco o anche non completamente indurito sarebbe esposto all'azione disgregatrice del gelo.

FASSAGEO 100 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

FASSAGEO 100 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.



Dati Tecnici	
Peso specifico della polvere	ca. 1.150 kg/m ³
Granulometria	Almeno 99% < 0,09 mm
Acqua di impasto	43-45%
Densità prodotto fresco	ca. 1.800 kg/m ³
Resa	ca. 1.240 kg/m ³
Fluidità cono di Marsh (EN 445, metodo del cono)	≤ 25 secondi
Fluidità cono di Marsh dopo 30 minuti (EN 445, metodo del cono)	≤ 35 secondi
Tempo di inizio presa	ca. 8 ore
Resistenza a compressione a 1 gg (EN 196)	≥ 3 N/mm ²
Resistenza a compressione a 7 gg (EN 196)	≥ 5 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 gg (EN 196)	≥ 6 N/mm ²
Essudamento (EN 445, metodo dello stoppino)	≤ 0,1%
Conducibilità termica	λ = 2,3 W/m·K (tramite misura della differenza di conducibilità tra un campione di λ = 2,8 W/m·K, spessore di 10 cm e lo stesso con intercapedine di FASSAGEO 100 con spessore di 3 cm)
	λ = 0,9 W/m·K (tramite misura sul prodotto tal quale, seguendo il metodo EN 12664 modificato)
Le prestazioni sottoriportate sono ottenute impastando il prodotto con 44% di acqua in ambiente a temperatura e umidità controllata (20±1°C e 60±5%U.R.).	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare l'Assistenza Tecnica all'indirizzo mail area.tecnica@fassabortolo.com.

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.