



Monitoraggio e comunicazione **VSN300 Wifi Logger Card**

VSN300 Wifi Logger Card è una scheda di espansione per gli inverter di stringa UNO e TRIO di FIMER che offre ai proprietari di installazioni residenziali e commerciali una soluzione avanzata e conveniente per il monitoraggio del rendimento del loro impianto fotovoltaico.

VSN300 Wifi Logger Card è facile da installare, nella maggior parte dei preesistenti inverter di stringa¹⁾, grazie alla possibilità di essere montata sullo slot di espansione integrato.

La connettività IP integrata e le tecniche innovative di installazione via Wi-Fi permettono a questa scheda di essere facilmente configurabile con la maggior parte di reti Wi-Fi e punti di accesso senza il bisogno di installare ulteriori dispositivi esterni.

Monitoraggio remoto e locale completo con Wifi Logger Card e la nuova mobile app gratuita

L'utente potrà usufruire di un monitoraggio sia remoto che locale grazie alla combinazione tra VSN300 Wifi Logger Card e la mobile app di FIMER "Plant Viewer for Mobile".

La app è disponibile per sistemi iOS e Android.

Il web server integrato nella VSN300 Wifi Logger Card consente all'utente di accedere ai dati dell'inverter via Web browser standard.

Il marchio Wi-Fi Certified™ assicura interoperabilità, sicurezza, facilità di installazione e affidabilità.

Grazie all'innovativo processo di installazione e aggiornamento, la VSN300 Wifi Logger Card offre ai clienti FIMER il meglio della fruibilità.

La VSN300 Wifi Logger Card oltre ad essere compatibile con la maggior parte degli inverter di stringa¹⁾ FIMER in uso, trae particolare vantaggio dalla presenza del bus Hyperlink integrato negli inverter di nuova generazione per lo scambio di dati real-time alla base della gestione del controllo della potenza immessa in rete.

Caratteristiche principali

- La certificazione Wi-Fi Certified™ assicura piena interoperabilità con reti IEEE 802.11b/g/n con banda di 2.4 GHz
- Facilmente installabili sugli inverter di stringa UNO e TRIO, nuovi ed esistenti
- Supporta le reti IEEE 802.11b/g/n (2,4 GHz)
- Monitoraggio locale e remoto in un'unica soluzione
- Data logging ad alta prestazione, non volatile
- Scambio dati ad elevata velocità con inverter attraverso il bus Hyperlink (dove disponibile)
- Server Modbus/TCP per l'integrazione con sistemi SCADA
- Mappatura Modbus certificata SunSpec per una più agevole integrazione
- Trasferimento dati sicuro e criptato verso la piattaforma Web Aurora Vision Plant Management Platform
- Lettura dei parametri dell'inverter da remoto per operazioni avanzate
- Conforme alle norma California Rule 21

Applicazione con VSN300 Wifi Logger Card

Plant Viewer for Mobile



VSN300 Wifi Logger Card



Aurora Vision Plant Management Platform



Wi-Fi Router



Dati tecnici e modelli

Modello		VSN300 Wifi Logger Card
Interfacce di comunicazione		
Interfaccia inverter	Hyperlink (CAN@1 Mbps + RS485@115 kBaud) / Legacy (Serial link TTL @ 19.2 KBaud)	
Interfaccia utente	Wi-Fi Certified™ IEEE 802.11 b/g/n (2,4 GHz)	
Protocolli di comunicazione		
Protocolli LAN/WAN	HTTPS, DHCP, NTP, SSL, SSH, XML, Modbus TCP (SunSpec)	
Monitoraggio		
Web User Interface (WUI)	Integrato	
Monitoraggio locale	Senza filo tramite dispositivi Wi-Fi® connessi direttamente alla WUI integrata o via Plant Viewer for Mobile	
Monitoraggio remoto	Plant Portfolio Manager® / Plant Viewer™ / Plant Viewer for Mobile / Energy Viewer	
Specifiche acquisizione dati		
Frequenza di campionamento dati	Campionamento ad elevata frequenza (1 minuto)	
Memorizzazione dati locale	30 giorni con dati memorizzati ogni 15 minuti	
Modalità di aggiornamento	Remota attraverso Aurora Vision Plant Management Platform / Locale attraverso la WUI integrata ²⁾	
Funzionalità avanzate		
Operazioni remote O&M	Modifica dei parametri dell'inverter ³⁾ / Aggiornamento del firmware dell'inverter ³⁾	
Funzionalità Smart Grid	Gestione del controllo della potenza immessa in rete ³⁾	
Alimentazione		
Alimentazione di uscita DC	~ 2 W	
Parametri ambientali		
Intervallo di temperatura ambiente	[-20; +85]°C	
Classe di protezione ambientale	IP20	
Umidità relativa	< 85% senza condensa	
Parametri meccanici		
Dimensioni (H x L x P)	105 mm x 46 mm x 16 mm (4.1" x 1.8" x 0.6")	
Peso	0.026 kg (0.06 lbs)	
Sistema di montaggio	Su slot di espansione interno agli inverter	
Garanzia		
Garanzia standard	Due anni	
Conformità		
Certificazioni	CE / RCM / Wi-Fi Certified™	
Emissioni	47 CFR FCC Part 15 Subpart C, EN 55022 Emissioni radiate e condotte	
Immunità	EN55024	

Matrice di compatibilità con gli inverter

Famiglia di inverter	Monitoraggio	Operazioni remote O&M ⁴⁾
UNO-2.0/2.5-I	Si	No
PVI-3.0/3.6/4.2-TL	Si	No
UNO-2.0/3.0/3.6/4.2-TL	Si	Si
PVI-3.8/4.6-TL	Si	No
PVI-5000/6000-TL	Si	No
PVI-6.0/8.0-TL	Si	No
UNO-7.6/8.6	Si	Si
PVI-10.0/12.5-TL	Si	No
TRIO-5.8/7.5/8.5-TL	Si	Si
TRIO-20.0/27.6-TL	Si	No
PRO-33.0-TL	No	No
TRIO-50.0/60.0-TL	Si	Si

1) Fare riferimento al documento "Accessories compatibility matrix" disponibile sul sito www.fimer.com per informazioni sui modelli e/o dispositivi compatibili

2) Disponibile dalla versione FW 1.8.x

3) Verificare la disponibilità

4) Modifica dei parametri dell'inverter e aggiornamento del firmware dell'inverter (dalla versione FW 1.8.x)

Nota. Le caratteristiche non specificatamente menzionate nel presente data sheet non sono incluse nel prodotto



Per maggiori informazioni si prega di contattare un rappresentante FIMER o visitare:

fimer.com

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o modificare i contenuti del presente documento senza preavviso. Per quanto riguarda gli ordini di acquisto, valgono i dettagli concordati. FIMER declina qualsiasi responsabilità per possibili errori o mancanza di informazioni nel presente documento.

L'azienda si riserva tutti i diritti sul presente documento, sugli argomenti e sulle illustrazioni in esso contenuti. Qualsiasi riproduzione, rivelazione a terzi o utilizzo dei contenuti, in toto o in parte, è vietata senza previa autorizzazione scritta da parte di FIMER. Copyright© 2020 FIMER. Tutti i diritti riservati.

