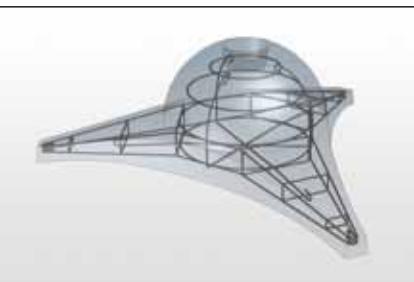
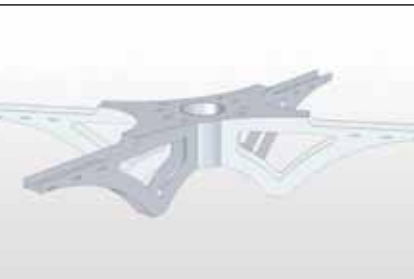


COMPONENTI



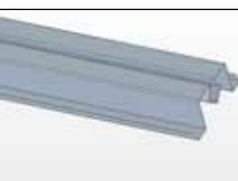
BASAMENTO: è realizzato in Cemento Armato Vibrato secondo l'esperienza di Valente SpA. La particolare forma del basamento autozavorrante garantisce la ripartizione dei carichi, l'aggrappaggio al terreno e la stabilità del sistema. La configurazione sferica della parte superiore consente l'orientamento dei moduli fotovoltaici.



KULLA: realizzato in acciaio zincato a caldo secondo quanto previsto da UNI-EN-ISO 1461 con viti di collegamento in acciaio zincato a fuoco, ha lo scopo di consentire il montaggio e la regolazione longitudinale della traversa di sostegno. Lo snodo avviene mediante una serie di funi e di tenditori ad alta resistenza che consentono la regolazione da -45° a $+45^\circ$ rispetto il piano orizzontale, sia in direzione longitudinale che laterale.



TRAVERSE: sono realizzate con la tecnica della precompressione che garantisce una maggiore resistenza meccanica e durata nel tempo, secondo l'esperienza di Valente SpA, leader indiscusso del mercato per la produzione di pali in cemento armato vibrato e precompresso. Caratteristiche: assenza di corrosione nel tempo, resistenza al gelo, resistenza alle correnti parassite vaganti, elasticità e flessibilità in caso di sollecitazioni e vibrazioni, stabilità strutturale grazie all'elevata inerzia del prodotto. La qualità dei nostri pali in C.A.P. è garantita da DNV tramite apposito Certificato di Qualità di Prodotto.



LONGHERONI: sono realizzati per profilatura di nastro d'acciaio ad alto limite di snervamento. Sul profilo è presente una cava continua per il fissaggio dei moduli e una serie continua di asole per il fissaggio alle traverse, in modo da avere la massima flessibilità di montaggio. La scelta del profilo aperto ad "omega" è volta ad ottimizzare la ripartizione dei carichi, evitare il ristagno di acqua piovana e fornire un utile supporto per il passaggio delle guaine dei cavi. Per risolvere il problema dell'ossidazione e della corrosione galvanica dei longheroni a contatto con i pannelli fotovoltaici, la superficie dell'acciaio viene protetta tramite l'innovativa Teknocover.



STAFFE DI FISSAGGIO DEI LONGHERONI: i longheroni vengono fissati alle traverse con l'attacco universale "Flexi" di brevetto Valente SpA.



STAFFE DI FISSAGGIO DEI MODULI: i moduli fotovoltaici vengono fissati alla struttura con delle staffe realizzate in alluminio anodizzato, secondo gli attuali standard di mercato. Questa soluzione garantisce la giusta ripartizione degli spazi tra i moduli e ne consente la libera dilatazione termica senza gravare sulle strutture o innescare pericolose tensioni residue sui moduli stessi. Inoltre, permette di ottimizzare i tempi di montaggio. In alternativa vengono realizzati in acciaio Teknocover dei telai di contenimento personalizzati in funzione della tipologia di moduli adottati. Tali telai vengono pre-assemblati e poi direttamente installati e collegati alle strutture portanti in campo. Questa soluzione garantisce maggiore protezione ed ottimizzazione dei tempi di installazione in cantiere.



PIASTRA DI ESTENSIONE E SPESSORAMENTO: per aumentare ulteriormente la superficie d'appoggio e/o garantire il corretto livellamento in presenza di terreni particolarmente cedevoli e accidentati, possono essere applicate delle piastre supplementari d'appoggio auto-impilabili ed auto-orientabili.

Ogni impianto viene dimensionato per sopportare le spinte del vento e i sovraccarichi di neve, secondo le condizioni specifiche del sito in cui è installato.

Per ogni impianto, vengono rilasciati il Certificato di Garanzia dell'impianto di 20 anni e la dichiarazione di smaltimento dell'intero sistema a fine vita.