

**Istituto per le Tecnologie  
della Costruzione  
Consiglio Nazionale delle Ricerche**

Via Lombardia 49 - 20098 San Giuliano Milanese – Italy  
tel: +39-02-9806.1 – Telefax: +39-02-98280088  
e-mail: info@itc.cnr.it



**Membro EOTA**

**Benestare Tecnico Europeo**

**ETA 07/0280**

(Versione in lingua Italiana; è disponibile la versione in Inglese)

**Nome commerciale**

**“FASSATHERM CLASSIC”**

**Beneficiario**

**Fassa S.p.A.  
in via Lazzaris 3, I - 31027 Spresiano (TV)**

**Tipologia del prodotto da costruzione  
ed utilizzo**

Sistema Composito di Isolamento Termico Esterno di  
facciata con intonaco destinato all'isolamento termico  
esterno delle murature degli edifici

**Validità da/a:**

**17.06.2013/16.06.2018**

**Indirizzo stabilimento di produzione**

**Fassa S.p.A.  
in via Fornaci 8, I - 31027 Spresiano (TV)**

**Questo Benestare Tecnico Europeo  
contiene:**

**28 pagine, incluso 1 allegato**



European Organisation for Technical Approvals  
Organisation pour l'Agrément Technique Européen

## I BASI LEGISLATIVE E CONDIZIONI GENERALI

1. Questo Benestare Tecnico Europeo è rilasciato dall'Istituto per le Tecnologie della Costruzione - Consiglio Nazionale delle Ricerche (denominato ITC-CNR nel prosieguo del testo) in accordo con:
  - la Direttiva 89/106/CEE del 21 Dicembre 1988 relativa all'armonizzazione delle leggi, i regolamenti e le specifiche amministrative degli Stati Membri in materia di Prodotti da Costruzione<sup>1</sup>, così come modificata dalla Direttiva 93/68/CEE del 22 Luglio 1993<sup>2</sup> e dal Regolamento CE n. 1882/2003 del Parlamento Europeo e del Consiglio<sup>3</sup>;
  - il DPR 246 del 21 Aprile 1993<sup>4</sup>, relativo al recepimento della Direttiva 89/106/CEE, così come modificato dal DPR 499/97 del 10 Dicembre 1998<sup>5</sup>;
  - il documento "Common Procedural Rules for Requesting, Preparing and Granting of European Technical Approvals" contenuto nell'Allegato alla Decisione della Commissione 94/23/EC<sup>6</sup>;
  - la Linea Guida per il rilascio di Benestare Tecnico Europeo ai sistemi di isolamento termico esterno composti con intonaco (Guideline for European Technical Approval of "External Thermal Insulation Composite Systems with rendering"), Edizione Marzo 2000 e Edizione Ottobre 2011 (denominata ETAG 004 nel prosieguo del testo).
2. ITC-CNR è autorizzato a verificare se le specifiche di questo Benestare Tecnico Europeo sono rispettate. La verifica può avere luogo presso lo stabilimento di produzione. Ciononostante, la responsabilità della conformità dei prodotti a questo Benestare Tecnico Europeo e della loro idoneità all'impiego è del Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo.
3. Questo Benestare Tecnico Europeo non può essere trasferito a produttori o a loro agenti, ad eccezione di quelli indicati in copertina o a fabbriche diverse da quelle previste nel contesto del presente Benestare Tecnico Europeo.
4. Questo Benestare Tecnico Europeo può essere annullato dall'ITC-CNR, in particolare in seguito a informazioni da parte della Commissione in accordo con quanto previsto dall'Articolo 5(1) della Direttiva 89/106/EEC.
5. La riproduzione di questo Benestare Tecnico Europeo, inclusa la trasmissione elettronica, deve avvenire in versione integrale. In ogni caso una parziale riproduzione può essere fatta con il consenso scritto dell'ITC-CNR. In questo caso la riproduzione parziale deve essere indicata come tale. Testi e disegni dei documenti pubblicitari non devono contraddire o fraintendere questo Benestare Tecnico Europeo.
6. Questo Benestare Tecnico Europeo è rilasciato dall'ITC-CNR nella sua lingua ufficiale. Questa versione corrisponde pienamente a quella utilizzata dall'EOTA per la sua circolazione. Eventuali traduzioni in altre lingue devono essere indicate come tali.

---

<sup>1</sup> Official Journal of the European Communities N° L 40, 11.02.1989, p. 12

<sup>2</sup> Official Journal of the European Communities N° L 220, 30.08.1993, p. 1

<sup>3</sup> Official Journal of the European Union N° 1 L220, 30.10.2003, p. 1

<sup>4</sup> Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana n. 170 del 22.07.1993

<sup>5</sup> Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana n. 21 del 27.01.1998

<sup>6</sup> Official Journal of the European Communities N° L 17, 20.01.1994, p. 34  
ETA 07/0280 – FASSATHERM CLASSIC

## II CONDIZIONI SPECIFICHE DEL BENESTARE TECNICO EUROPEO

### 1 DEFINIZIONE DEL PRODOTTO E IMPIEGO FINALE

Il kit "FASSATHERM CLASSIC" è progettato ed installato in accordo con le istruzioni di progettazione ed installazione del Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo, depositate presso ITC-CNR. Con riferimento alle categorie previste al paragrafo 2.2 dell'ETAG 004, il kit "FASSATHERM CLASSIC" può essere installato sia come un sistema incollato (minima superficie di incollaggio richiesta: 50%) con fissaggio meccanico supplementare (i fissaggi sono utilizzati per fornire stabilità fino al momento in cui l'adesivo si è asciugato e funzionano come connessione temporanea), sia come un sistema fissato meccanicamente con adesivo supplementare (l'adesivo è utilizzato per assicurare la planarità del sistema); esso comprende i componenti descritti nella successiva Tabella 1 che sono prodotti dal Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo o da suoi fornitori. Il Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo è in via definitiva l'unico responsabile del kit.

#### 1.1 Componenti del kit "FASSATHERM CLASSIC"

I componenti del kit sono specificati dal Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo come segue:

<b>Componenti</b>	<b>Nome commerciale</b>	<b>Informazioni per l'applicazione</b>	
		<b>Consumo kg/m<sup>2</sup></b>	<b>Spessore</b>
<b>Materiale isolante e metodo di fissaggio associato</b>	<b>Sistema incollato</b>		
	<b>Isolante 1</b> <b>"EPS 120"<sup>7</sup></b> (pannelli di polistirene espanso)	//	min: 30 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 2</b> <b>"EPS con grafite"<sup>8</sup></b> (pannelli di polistirene espanso con aggiunta di grafite)	//	min: 30 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 3</b> <b>"EPS 80"<sup>9</sup></b> (pannelli di polistirene espanso)	//	min: 30 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 4</b> <b>"EPS 100"<sup>10</sup></b> (pannelli di polistirene espanso)	//	min: 30 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 5</b> <b>"Colorex"<sup>11</sup></b> (pannelli di polistirene espanso con aggiunta di grafite)	//	min: 30 mm max: 300 mm
	<b>Adesivo 1 "A50"<sup>12</sup></b> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>13</sup> che richiede l'aggiunta del 22-24 % di acqua); granulometria: 0.6 mm	tutta la superficie: 3.0 - 5.0 per punti: 3.0 - 4.0	//

<sup>7</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>8</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>9</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>10</sup> Produttore: Ecoespansi S.r.l.

<sup>11</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>12</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>13</sup> CEM I 52,5 R

	<b>Adesivo 2 "A96"<sup>14</sup></b> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>15</sup> che richiede l'aggiunta del 25- 27 % di acqua); granulometria: 1.2 mm	tutta la superficie: 3.0 - 5.0 per punti: 3.0 - 4.0	//
	<b>Adesivo 3 "AL88"<sup>16</sup></b> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>17</sup> che richiede l'aggiunta del 30-34 % di acqua); granulometria:1.2 mm	tutta la superficie: 3.0 - 5.0 per punti: 3.0 - 4.0	//
<b>Sistema fissato meccanicamente con adesivo supplementare</b>			
	<b>Isolante 1</b> "EPS 120" <sup>18</sup> (pannelli di polistirene espanso)	//	min: 60 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 2</b> "EPS con grafite" <sup>19</sup> (pannelli di polistirene espanso con aggiunta di grafite)	//	min: 60 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 3</b> "EPS 80" <sup>20</sup> (pannelli di polistirene espanso)	//	min: 60 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 4</b> "EPS 100" <sup>21</sup> (pannelli di polistirene espanso)	//	min: 60 mm max: 300 mm
	<b>Isolante 5</b> "Colorex" <sup>22</sup> (pannelli di polistirene espanso con aggiunta di grafite)	//	min: 60 mm max: 300 mm
	<b>Adesivo 1 "A50"<sup>23</sup></b> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>24</sup> che richiede l'aggiunta del 22-24 % di acqua); granulometria: 0.6 mm	tutta la superficie: 3.0 - 5.0 per punti: 3.0 - 4.0	//
	<b>Adesivo 2 "A96"<sup>25</sup></b> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>26</sup> che richiede l'aggiunta del 25- 27 % di acqua); granulometria: 1.2 mm	tutta la superficie: 3.0 - 5.0 per punti: 3.0 - 4.0	//

<sup>14</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>15</sup> CEM I 52,5 R

<sup>16</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>17</sup> CEM I 52,5 R

<sup>18</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>19</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>20</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>21</sup> Produttore: Ecoespansi S.r.l.

<sup>22</sup> Produttore: Rexpol S.r.l.

<sup>23</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>24</sup> CEM I 52,5 R

<sup>25</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>26</sup> CEM I 52,5 R

	<b>Adesivo 3 "AL88"</b> <sup>27</sup> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>28</sup> che richiede l'aggiunta del 30-34 % di acqua); granulometria: 1.2 mm	tutta la superficie: 3.0 - 5.0 per punti: 3.0 - 4.0	//
	<b>Tassello "FASSA TOP FIX"</b> <sup>29</sup> Tassello ad avvitamento con testa in plastica e vite in acciaio inossidabile o galvanizzato	//	Ø della testa: 60 mm Ø della vite: 8 mm
	<b>Tassello "TELE FIX"</b> <sup>30</sup> Tassello inchiodato con la testa e il chiodo in plastica	//	Ø della testa: 60 mm Ø del chiodo: 8 mm
	<b>Tassello "FASSA IRON FIX"</b> <sup>31</sup> Tassello inchiodato con il chiodo in acciaio inossidabile o galvanizzato	//	Ø della testa: 60 mm Ø del chiodo: 8 mm
<b>Strati di base</b>	<b>Strato di base "A50"</b> <sup>32</sup> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>33</sup> che richiede l'aggiunta del 30-34 % di acqua); granulometria: 0.6 mm	5 - 6	3.0 - 5.0 mm
	<b>Strato di base 2 "A96"</b> <sup>34</sup> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>35</sup> che richiede l'aggiunta del 30-34 % di acqua); granulometria: 1.2 mm	6 - 7	4.0 - 6.0 mm
	<b>Strato di base 3 "AL88"</b> <sup>36</sup> (polvere cementizia a base di cemento comune <sup>37</sup> che richiede l'aggiunta del 30-34 % di acqua); granulometria: 1.2 mm	5 - 6	4.0 - 6.0 mm
<b>Armatura</b>	<b>Rete in fibra di vetro "0160 A"</b> <sup>38</sup> (dimensione maglie: 3.4 x 4.3 mm)	//	//
<b>Primer</b>	<b>Primer 1 "FA 249"</b> <sup>39</sup> (soluzione acquosa di resine acriliche)	0.03-0.05 l/m <sup>2</sup>	100 -120 µ

<sup>27</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>28</sup> CEM I 52,5 R

<sup>29</sup> Produttore: Ejot GmbH.

<sup>30</sup> Produttore: Ejot GmbH.

<sup>31</sup> Produttore: Ejot GmbH.

<sup>32</sup> Produttore: Fassa S.p.A

<sup>33</sup> CEM I 52,5 R

<sup>34</sup> Produttore: Fassa S.p.A

<sup>35</sup> CEM I 52,5 R

<sup>36</sup> Produttore: Fassa S.p.A

<sup>37</sup> CEM I 52,5 R

<sup>38</sup> Produttore: Gavazzi S.p.A.

<sup>39</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

	<b>Primer 2 “FS 412”</b> <sup>40</sup> (soluzione acquosa di resine acril siliconiche)	0.10-0.15 l/m <sup>2</sup>	100 -120 μ
	<b>Primer 3 “F 328”</b> <sup>41</sup> (soluzione acquosa silicato di potassio e di resine acril siliconiche)	0.10-0.15 l/m <sup>2</sup>	100 -120 μ
	<b>Primer 4 “FX526”</b> <sup>42</sup> (soluzione acquosa di resine acril siliconiche)	0.10-0.15 l/m <sup>2</sup>	100 -120 μ
<b>Finiture</b>	<b>Finitura 1 “RTA 549”</b> <sup>43</sup> (pasta pronta all'uso a base di resine acriliche) granulometrie: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0 mm	2 - 4 (prodotto pronto)	1.0 - 3.0 mm
	<b>Finitura 2 “RSR 421”</b> <sup>44</sup> (pasta pronta all'uso a base di resine acril siliconiche) granulometrie: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0 mm	2 - 4 (prodotto pronto)	1.0 - 3.0 mm
	<b>Finitura 3 “R 336”</b> <sup>45</sup> (pasta pronta all'uso a base dilicato di potassio e resine acriliche); granulometrie: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0 mm	2 - 4 (prodotto pronto)	1.0 - 3.0 mm
	<b>Finitura 4 “RX 561”</b> <sup>46</sup> (pasta pronta all'uso a base di resine acril siliconiche) granulometrie: 1.0, 1.5, 2.0 mm	2 - 4 (prodotto pronto)	1.0 - 2.0 mm
<b>Accessori</b>	<b>Profilo di partenza in alluminio: “Profilo di partenza con gocciolatoio”</b> <sup>47</sup> profili a U (lunghezza 250 cm - differenti sezioni)	//	1
	<b>Profilo angolare in alluminio: “Paraspigolo”</b> <sup>48</sup> profili a L (lunghezza 250 cm - differenti sezioni)	//	1

Tab. 1: Componenti del kit

Si veda l'Allegato 1 di questo Benestare Tecnico Europeo per i disegni.

## 1.2 Impiego finale

“FASSATHERM CLASSIC” è progettato per essere posato in opera come sistema composito di isolamento termico esterno di murature di edifici e in particolare di edifici nuovi ed esistenti le cui facciate possono essere realizzate in muratura (laterizio, calcestruzzo,

<sup>40</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>41</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>42</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>43</sup> Produttore Fassa S.p.A.

<sup>44</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>45</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>46</sup> Produttore: Fassa S.p.A.

<sup>47</sup> Produttore: Edilferro S.r.l.

<sup>48</sup> Produttore: Edilferro S.r.l.

pietra, ...), in calcestruzzo gettato in opera o in pannelli prefabbricati, e che possono essere intonacate e rivestite o non rivestite; il supporto può richiedere una preparazione come descritto nel paragrafo 7.2.1 dell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000.

Il kit può essere applicato su superfici verticali. Esso può essere applicato anche su superfici orizzontali od inclinate che non siano esposte alle precipitazioni. Esso è composto da elementi da costruzione non portanti e il sistema installato non contribuisce direttamente alla stabilità delle murature su cui è installato, ma può contribuire alla durabilità fornendo una migliore protezione dagli effetti meteorologici. Il sistema installato non è inteso a garantire la tenuta all'aria della struttura dell'edificio. Per quanto riguarda la resistenza all'impatto, alcune alternative del sistema risultano in Categoria d'Uso I, altre in Categoria d'Uso II (si veda paragrafo 2.2.5 di questo Benestare Tecnico Europeo).

Le indicazioni fornite in questo Benestare Tecnico Europeo sono basate su un presunto tempo di vita del sistema di almeno 25 anni, a condizione che esso soddisfi le condizioni previste ai paragrafi 4.2, 5.1 e 5.2 del presente Benestare Tecnico Europeo per quanto concerne l'imballaggio, il trasporto, l'immagazzinamento, l'applicazione, un corretto uso ed adeguata manutenzione e riparazione. Le indicazioni sul tempo di vita non possono essere interpretate come una garanzia fornita dal produttore o dall'Organismo di Approvazione, ma dovrebbero essere considerate come uno strumento per scegliere il prodotto appropriato in relazione al tempo di vita ragionevolmente ed economicamente atteso dall'opera.

## 2. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO E METODI DI VERIFICA

### 2.1 Aspetti generali

Le prove di identificazione e la valutazione dell'idoneità all'impiego del kit "FASSATHERM CLASSIC" sono state svolte in accordo con la ETAG 004 Edizione Marzo 2000 e ITC-CNR ha svolto tutte le prove di identificazione in piena conformità con quanto previsto dall'Annex C della ETAG 004 Edizione Marzo 2000.

Il Benestare Tecnico Europeo è rilasciato al kit sulla base di informazioni e dati depositati ed ammessi presso ITC-CNR che identificano il kit che è stato valutato e giudicato. Modifiche al processo di produzione del kit od ai componenti del kit che possano rendere inesatti i dati depositati, devono essere notificate a ITC-CNR prima di essere introdotte e ITC-CNR valuterà se tali modifiche condizionano o meno il Benestare Tecnico Europeo e, in caso positivo, se sono necessarie ulteriori valutazioni e/o modifiche del Benestare Tecnico Europeo<sup>49</sup>.

Le caratteristiche dei componenti e del sistema non menzionate in questo Benestare Tecnico Europeo o negli allegati devono corrispondere ai rispettivi valori definiti nel Dossier Tecnico di questo Benestare Tecnico Europeo, verificato da ITC-CNR.

### 2.2 Caratteristiche del sistema "FASSATHERM CLASSIC"

#### 2.2.1 Reazione al fuoco di "FASSATHERM CLASSIC"

2.2.1.1 La reazione al fuoco è stata determinate in accordo con il paragrafo 5.1.2.1 dell' ETAG 004.

Il sistema, così come definito al paragrafo 1.1, ha raggiunto la seguente classificazione: Euroclasse secondo EN 13501-1:

Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 + strato di base A96 + primer FA249 + finitura RTA549, secondo EN 13501-1:

	Contenuto organico del sistema di intonaco (%)	Contenuto di ritardante di fiamma del sistema di intonaco (%)	Spessore massimo (mm)	Classe
FASSATHERM CLASSIC	strato di base: 5% finitura: 9.4%	0	200	B – s2, d0

Tab. 2: Reazione al fuoco

<sup>49</sup> Il Beneficiario dell'ETA, sotto la propria responsabilità, può variare alcuni fornitori di un componente, ma solo a condizione che le caratteristiche e le prestazioni del nuovo componente e le prestazioni finali del sistema non cambino assolutamente. Queste modifiche devono essere pienamente registrate all'interno del sistema di controllo della produzione di fabbrica, allo scopo di garantire piena rintracciabilità.

Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 con grafite + strato di base A96 + primer FA249 + finitura RTA549, secondo EN 13501-1:

	Contenuto organico del sistema di intonaco (%)	Contenuto di ritardante di fiamma del sistema di intonaco (%)	Spessore massimo (mm)	Classe
FASSATHERM CLASSIC	strato di base: 5% finitura: 9.4%	0	200	B – s2, d0

Tab. 3: Reazione al fuoco

Alternativa con adesivo A50 + EPS 120 con grafite + strato di base A50 + primer FA249 + finitura RTA549, secondo EN 13501-1:

	Contenuto organico del sistema di intonaco (%)	Contenuto di ritardante di fiamma del sistema di intonaco (%)	Spessore massimo (mm)	Classe
FASSATHERM CLASSIC	strato di base: 6% finitura: 9.4%	0	200	B – s2, d0

Tab. 4: Reazione al fuoco

Alternativa con adesivo AL88 + EPS 120 + strato di base AL88 + primer FA249 + finitura RTA549, secondo EN 13501-1:

	Contenuto organico del sistema di intonaco (%)	Contenuto di ritardante di fiamma del sistema di intonaco (%)	Spessore massimo (mm)	Classe
FASSATHERM CLASSIC	strato di base: 5% finitura: 9.4%	0	200	B – s2, d0

Tab. 5: Reazione al fuoco

### Messa in opera e fissaggio

(per tutte gli impieghi finali, si veda il paragrafo 1.2 di questo ETA)

La valutazione della reazione al fuoco è stata basata su prove in cui lo spessore massimo dello strato di isolante era pari a SBI/200 mm, EN 11925-2/60 mm e la densità massima del materiale isolante pari a 20.00 kg/m<sup>3</sup>, mentre il sistema di intonaco aveva un massimo contenuto organico pari a 14.4 - 15.4% e spessore pari a 4.0 mm. Per il test SBI il sistema è stato montato direttamente su un supporto in calcio silicato (A2-s1, d0) con una densità minima pari a 815 kg/m<sup>3</sup>.

Il montaggio dei campioni è stato realizzato presso il Laboratorio Fuoco di ITC-CNR dal Produttore seguendo le prescrizioni contenute nel suo Dossier Tecnico di ETA e nelle sue Raccomandazioni di posa, utilizzando un singolo strato di armatura in fibra di vetro su tutto il campione (senza sovrapposizione dell'armatura). I campioni non hanno incluso alcun giunto o tassello (i tasselli non hanno influenza sui risultati del test); i bordi dei pannelli sono stati intonacati, ad esclusione della parte superiore e inferiore dei campioni.

### Estensione applicativa

In accordo con EN 13501-1, i risultati della prova (tabelle 2, 3, 4) coprono le configurazioni con materiale isolante (EPS) di spessore e densità minori, così come con sistemi di intonaco (tipo di legante) con minore contenuto organico. Ciò implica che le seguenti alternative:

- Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 + strato di base A96 + primer FS412 + finitura RSR421,
- Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 + strato di base A96 + primer F328 + finitura R336,

- Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 + strato di base A96 + primer FX526 + finitura RX561,
- Alternativa con adesivo A96 + EPS con grafite + strato di base A96 + primer FS412 + finitura RSR421,
- Alternativa con adesivo A96 + EPS con grafite + strato di base A96 + primer F328 + finitura R336,
- Alternativa con adesivo A96 + EPS con grafite + strato di base A96 + primer FX526 + finitura RX561.
- Alternativa con adesivo A50 + EPS con grafite + strato di base A50 + primer FS412 + finitura RSR421,
- Alternativa con adesivo A50 + EPS con grafite + strato di base A50 + primer F328 + finitura R336,
- Alternativa con adesivo A50 + EPS con grafite + strato di base A50 + primer FX526 + finitura RX561,

ricadono nella Classificazione di reazione al fuoco citata nella Tab. 6.

	Contenuto organico del sistema di intonaco (%)	Contenuto di ritardante di fiamma del sistema di intonaco (%)	Spessore massimo (mm)	Classe
<p>FASSATHERM CLASSIC nelle seguenti alternative:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 + strato di base A96 + primer FS412 + finitura RSR421,</li> <li>- Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 + strato di base A96 + primer F328 + finitura R336,</li> <li>- Alternativa con adesivo A96 + EPS 120 + strato di base A96 + primer FX526 + finitura RX561,</li> </ul> <p>Alternativa con adesivo A96 + EPS con grafite + strato di base A96 + primer FS412 + finitura RSR421,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alternativa con adesivo A96 + EPS con grafite + strato di base A96 + primer F328 + finitura R336,</li> <li>- Alternativa con adesivo A96 + EPS con grafite + strato di base A96 + primer FX526 + finitura RX561.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alternativa con adesivo A50 + EPS con grafite + strato di base A50 + primer FS412 + finitura RSR421,</li> <li>- Alternativa con adesivo A50 + EPS con grafite + strato di base A50 + primer F328 + finitura R336,</li> </ul>	<p>Strato di base: 6% finitura: 9.4%</p>	0	200	B – s2, d0

- Alternativa con adesivo A50 + EPS con grafite + strato di base A50 + primer FX526 + finitura RX561. Alternativa con adesivo AL88 + EPS 120 + strato di base AL88 + primer FA249 + finitura RTA549.				
---	--	--	--	--

Tab. 6: Estensione applicative della Classificazione di reazione al fuoco

2.2.1.2 Per tutte le altre alternative, la reazione al fuoco non è stata determinata e quindi, secondo la norma EN 13501-1, esse sono classificate in Euroclasse F.

2.2.2 Assorbimento d'acqua (test di capillarità)

L'assorbimento d'acqua è stato determinato in accordo con il paragrafo 5.1.3.1 dell'ETAG 004.

Assorbimento d'acqua	dopo 1 ora		dopo 24 ore	
	< 1.0 kg/m <sup>2</sup>	≥ 1.0 kg/m <sup>2</sup>	< 0.5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0.5 kg/m <sup>2</sup>
Strato di base "A 50"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" - primer "FA 249" - finitura "RTA 549"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" - primer "FS 412" - finitura "RSR 421"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" - primer "F 328" - finitura "R 336"	X	non applicabile	X	
Strato di base "A 96"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" - primer "FA 249" - finitura "RTA 549"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" - primer "FS 412" - finitura "RSR 421"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" - primer "F 328" - finitura "R 336"	X	non applicabile	X	

Strato di base "AL 88"	X	non applicabile		X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" - primer "FA 249" - finitura "RTA 549"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" - primer "FS 412" - finitura "RSR 421"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" - primer "F 328" - finitura "R 336"	X	non applicabile	X	
Sistema di intonaco realizzato con <sup>50</sup> : - strato di base "AL 88" - primer "FX 526" - finitura t "RX 561"	X	non applicabile	X	

Tab. 7: Assorbimento d'acqua

### 2.2.3 Comportamento termoigrometrico (ciclo caldo-pioggia e ciclo caldo-freddo)

In conformità con il metodo previsto al paragrafo 5.1.3.2.1 dell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000, il kit è stato applicato su muri di prova e il comportamento termoigrometrico delle 18 alternative è stato valutato.

Nessuno dei seguenti difetti si è verificato:

- rigonfiamenti (distacchi) o spellature della finitura,
- rotture o crepe nei giunti tra i pannelli di isolamento o in prossimità dei profili alloggiati nel sistema,
- distacchi dell'intonaco,
- crepe che consentano la penetrazione d'acqua allo strato di isolamento.

Valutazione: "FASSATHERM CLASSIC" è resistente ai cicli igrotermici.

### 2.2.4 Comportamento al gelo-disgelo

Come indicato in Tabella 2 di questo Benestare Tecnico Europeo, l'assorbimento d'acqua dello strato di base A 50, dello strato di base A 96 e dei sistemi di intonaco che includono tali strati di base è inferiore a 0.5 kg/m<sup>2</sup> dopo 24 ore e quindi le relative alternative di "FASSATHERM CLASSIC" possono essere valutate come resistenti al gelo e disgelo senza ulteriori prove.

L'assorbimento d'acqua dello strato di base AL 88 è risultato maggiore di 0.5 kg/m<sup>2</sup> dopo 24 ore e quindi le alternative di "FASSATHERM CLASSIC" che includono tale strato di base sono state sottoposte ai cicli di gelo e disgelo, in accordo con quanto previsto al paragrafo 5.1.3.2.2 dell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000 (metodo simulato). I campioni sono stati sottoposti a 30 cicli di gelo-disgelo. Ogni 3 cicli sono state fatte osservazioni su eventuali modifiche delle caratteristiche della superficie del sistema. Nessuna modifica o distorsione dei bordi è stata osservata. Quindi il "FASSATHERM CLASSIC" può essere considerato resistente al gelo e disgelo anche nelle alternative che includono lo strato di base AL 88.

<sup>50</sup> L'assorbimento d'acqua della finitura RX 561 è stato determinato solo con lo strato di base AL 88 perché esso è quello con l'assorbimento d'acqua maggiore

### 2.2.5 Resistenza agli impatti

Le prove sono state eseguite sul muro di prova sulle 18 alternative dopo i cicli igrotermici, in accordo con il paragrafo 5.1.3.3 dell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000. Il sistema era messo in opera sia con un singolo strato di armatura che con doppio strato di armatura. La resistenza del sistema agli urti di corpo duro (3 Joules e 10 Joules) e alla perforazione (Perfotest) definisce le seguenti categorie d'uso:

“FASSATHERM CLASSIC” con armatura standard monostrato

“FASSATHERM CLASSIC” con finitura RTA 549 Singolo strato di armatura	Categoria d'uso I
---	-------------------

Tab. 8a: Categoria di resistenza agli impatti del “FASSATHERM CLASSIC” con finitura RTA 549

“FASSATHERM CLASSIC” con finiture RSR 421 e R 336 e RX 561 Singolo strato di armatura	Categoria d'uso II
--	--------------------

Tab. 8b: Categoria di resistenza agli impatti del “FASSATHERM CLASSIC” con finiture RSR 421 e R 336

Alternative del “FASSATHERM CLASSIC” in Categoria d'Uso I con armatura doppio strato

<i>Alternativa</i>	<i>Categoria d'uso</i>
Strato di base A 50 + armatura doppio strato + finitura R 336 su isolante EPS 120	Categoria d'uso I
Strato di base A 50 + armatura doppio strato + finitura RSR 421 su isolante EPS 120	Categoria d'uso I
Strato di base A 50 + armatura doppio strato + finitura R 336 su isolante EPS con grafite	Categoria d'uso I
Strato di base A 50 + armatura doppio strato + finitura RSR 421 su isolante EPS con grafite	Categoria d'uso I
Strato di base AL 88 + armatura doppio strato + finitura RTA 549 su isolante EPS 120	Categoria d'uso I
Strato di base AL 88 + armatura doppio strato + finitura RSR 421 su isolante EPS con grafite	Categoria d'uso I
Strato di base AL 88 + armatura doppio strato + finitura RTA 549 su isolante EPS con grafite	Categoria d'uso I
Strato di base A 96 + armatura doppio strato + finitura RSR 421 su isolante EPS 120	Categoria d'uso I
Strato di base A 96 + armatura doppio strato + finitura RTA 549 V EPS 120	Categoria d'uso I
Strato di base A 96 + armatura doppio strato + finitura R 336 su isolante EPS con grafite	Categoria d'uso I
Strato di base A 96 + armatura doppio strato + finitura RSR 421 su isolante EPS con grafite	Categoria d'uso I
Strato di base A 96 + armatura doppio strato + finitura RTA 549 su isolante EPS con grafite	Categoria d'uso I

Tab. 8c: Categoria di resistenza agli impatti di alcune finiture del “FASSATHERM CLASSIC” con armatura doppio strato

### 2.2.6 Permeabilità al vapore d'acqua (Resistenza alla diffusione del vapore d'acqua)

La permeabilità al vapore d'acqua è stata determinata in accordo con il paragrafo 5.1.3.4 dell'ETAG 004. La finitura “R 336”, che è puramente polimerica, è stata testata nella granulometria 1 mm.

Alternative con lo strato di base "A 50"

Permeabilità al vapore d'acqua	Criterio di accettazione (m)	Spessore d'aria equivalente (m)	Superato
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.445	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (1.5 mm)	≤ 2.0	0.461	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (2.0 mm)	≤ 2.0	0.537	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (3.0 mm)	≤ 2.0	0.561	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.406	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (1.5 mm)	≤ 2.0	0.433	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (2.0 mm)	≤ 2.0	0.434	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (3.0 mm)	≤ 2.0	0.508	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "F 238" - finitura "R 336" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.326	X
Sistema di intonaco realizzato con <sup>51</sup> : - strato di base "A 50" (3.0 mm) - primer "F 238" - finitura "RX 561" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.510	X

Tab. 9a: Permeabilità al vapore d'acqua delle alternative con strato di base "A 50"

<sup>51</sup> La permeabilità all'acqua della finitura RX 561 è stata determinata solo con lo strato di base AL88 perché esso è quello con la maggiore permeabilità all'acqua

Alternative con lo strato di base "A 96"

Permeabilità al vapore d'acqua	Criterio di accettazione (m)	Spessore d'aria equivalente (m)	Superato
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.299	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (1.5 mm)	≤ 2.0	0.333	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (2.0 mm)	≤ 2.0	0.416	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (3.0 mm)	≤ 2.0	0.421	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.290	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (1.5 mm)	≤ 2.0	0.281	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (2.0 mm)	≤ 2.0	0.325	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (3.0 mm)	≤ 2.0	0.410	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "A 96" (4.0 mm) - primer "F 238" - finitura "R 336" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.215	X

Tab. 9b: Permeabilità al vapore d'acqua delle alternative con strato di base "A 96"

Alternative con lo strato di base "AL 88"

Permeabilità al vapore d'acqua	Criterio di accettazione (m)	Spessore d'aria equivalente (m)	Superato
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.293	X

Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (1.5 mm)	≤ 2.0	0.311	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (2.0 mm)	≤ 2.0	0.395	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FA 249" - finitura "RTA 549" (3.0 mm)	≤ 2.0	0.411	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.261	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (1.5 mm)	≤ 2.0	0.289	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (2.0 mm)	≤ 2.0	0.289	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "FS 412" - finitura "RSR 421" (3.0 mm)	≤ 2.0	0.355	X
Sistema di intonaco realizzato con: - strato di base "AL 88" (4.0 mm) - primer "F 238" - finitura "R 336" (1.0 mm)	≤ 2.0	0.178	X

Tab.9c: Permeabilità al vapore d'acqua delle alternative con strato di base "AL 88"

### 2.2.7 Rilascio di sostanze pericolose

Il sistema composito di isolamento termico esterno soddisfa le specifiche del Guidance Paper H ("A harmonized approach relating to Dangerous substances under the Construction Products Directive", Edizione 2002) in materia di sostanze pericolose.

Una dichiarazione scritta di conformità in questo senso è stata rilasciata dal Produttore. Oltre agli specifici paragrafi relativi alle sostanze pericolose contenuti in questo Benestare Tecnico Europeo, ci possono essere altri requisiti applicabili al prodotto che ricadono all'interno del suo scopo (ad esempio, Regolamentazioni Europee e Leggi, Regole e Provvedimenti amministrativi nazionali trasposti). Allo scopo di soddisfare le disposizioni della Direttiva Prodotti da Costruzione, anche tali requisiti devono essere ottemperati, quando e dove applicabili.

### 2.2.8 Sicurezza nell'uso

#### 2.2.8.1 Resistenza dell'adesione

La resistenza dell'adesione è stata determinata in accordo con il paragrafo 5.1.4.1 dell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000.

“A 50”

Resistenza dell'adesione tra:	Criteri di accettazione	Superata
strato di base “A 50” e isolanti (§ 5.1.4.1.1): - in condizione asciutta	≥ 0.08 MPa	X
adesivo “A 50” e supporto (calcestruzzo) (§ 5.1.4.1.2): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.25 MPa ≥ 0.08 MPa ≥ 0.25 MPa	X X X
adesivo “A 50” e supporto (laterizio) (§ 5.1.4.1.2): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.25 MPa ≥ 0.08 MPa ≥ 0.25 MPa	X X X
adesivo “A 50” e isolanti (§ 5.1.4.1.3): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.08 MPa ≥ 0.03 MPa ≥ 0.08 MPa	X X X

Tab. 10a: Resistenza dell'adesione tra “A 50” e differenti supporti

“A 96”

Resistenza dell'adesione tra:	Criteri di accettazione	Superata
strato di base “A 96” e isolanti (§ 5.1.4.1.1): - in condizione asciutta	≥ 0.08 MPa	X
adesivo “A 96” e supporto (calcestruzzo) (§ 5.1.4.1.2): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.25 MPa ≥ 0.08 MPa ≥ 0.25 MPa	X X X
adesivo “A 96” e supporto (laterizio) (§ 5.1.4.1.2): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.25 MPa ≥ 0.08 MPa ≥ 0.25 MPa	X X X
adesivo “A 96” e isolanti (§ 5.1.4.1.3): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.08 MPa ≥ 0.03 MPa ≥ 0.08 MPa	X X X

Tab. 10b: Resistenza dell'adesione tra “A 96” e differenti supporti

“AL 88”

Resistenza dell'adesione tra:	Criteri di accettazione	Superata
strato di base “AL 88” e isolanti (§ 5.1.4.1.1): - in condizione asciutta	≥ 0.08 MPa	X
adesivo “AL 88” e supporto (calcestruzzo) (§ 5.1.4.1.2): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.25 MPa ≥ 0.08 MPa ≥ 0.25 MPa	X X X
adesivo “AL 88” e supporto (laterizio) (§ 5.1.4.1.2): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.25 MPa ≥ 0.08 MPa ≥ 0.25 MPa	X X X
adesivo “AL 88” e isolanti (§ 5.1.4.1.3): - in condizione asciutta - 2 giorni di immersione + 2 ore di asciugatura - 2 giorni di immersione + 7 giorni di asciugatura	≥ 0.08 MPa ≥ 0.03 MPa ≥ 0.08 MPa	X X X

Tab. 10c: Resistenza dell'adesione tra “AL 88” e differenti supporti

### 2.2.8.2 Resistenza dei fissaggi: test di spostamento

Il test non è richiesto perché il sistema soddisfa i seguenti criteri:  $E \cdot d < 50\,000 \text{ N/mm}$   
dove: E: modulo di elasticità dello strato di base senza armatura  
d: spessore medio dello strato di base asciutto.

### 2.2.8.3 Resistenza dei fissaggi: resistenza al carico del vento

La sicurezza nell'uso del sistema fissato meccanicamente utilizzando i tasselli: FASSA TOP FIX (EJOT STR-U) ETA 04/0023; FASSA TELE FIX (EJOT NTK-U) ETA 07/0026; FASSA IRON FIX (EJOT NT-U) ETA 05/0009. I seguenti carichi a rottura si applicano solo alla combinazione elencata (caratteristiche dei pannelli di EPS) / caratteristiche della testa del tassello) e caratteristiche dei pannelli elencate nei paragrafi 2.3.1, 2.3.2, 2.3.3, 2.3.4, 2.3.5.

Applicazione a tutti i tasselli elencati in Tab. 1 di questo Benestare, montati sulla superficie dei pannelli isolanti			
Caratteristiche dei pannelli di isolante		Spessore (mm)	$\geq 60 \text{ mm}$
		Resistenza a Trazione (kPa)	$\geq 100 \text{ kPa}$
		Modulo di taglio	$\geq 100 \text{ N/mm}^2$
Diametro della testa (mm)		$\geq 60$	
Carico a rottura (N)	Tasselli non collocati sui giunti tra pannelli (Static Foam block test)	$R_{\text{panel}}$	Minimo: 510 Medio: 520
	Tasselli collocati sui giunti tra pannelli (Pull-through test)	$R_{\text{joint}}$	Minimo: 400 Medio: 430

Tab. 11: Carichi di rottura (N)

I carichi di rottura sopra specificati si applicano solo ai seguenti tasselli installati in profondità e alle condizioni date per l'installazione:

Tassello	Spessore dell'EPS [d]	Condizioni di installazione*
FASSA TOP FIX (Ejot STR U) (ETA-04/0023)	$100 \text{ mm} > d \geq 80 \text{ mm}$ (per EPS standard)	– Massima profondità d'installazione del piatto del tassello: 15 mm (~ spessore della rondella isolante) – Massima profondità della fresa: 5 mm
	$\geq 100 \text{ mm}$ (per EPS standard)	– Massima profondità d'installazione del piatto del tassello: 15 mm (~ spessore della rondella isolante) – Massima profondità della fresa: 20 mm

Tab. 12: Condizioni di installazione(\* In accordo con lo specifico ETA relativo al tassello)

La resistenza del sistema al carico del vento  $R_d$  è calcolata come segue:

$$R_d = (R_{\text{pannello}} \times n_{\text{pannello}} + R_{\text{giunto}} \times n_{\text{giunto}}) / \gamma$$

dove:

$n_{\text{pannello}}$ : numero (per  $\text{m}^2$ ) di tasselli non installati nei giunti tra pannelli

$n_{\text{giunto}}$ : numero (per  $\text{m}^2$ ) di tasselli installati nei giunti tra pannelli

$\gamma$ : fattore di sicurezza nazionale.

### 2.2.9 Resistenza termica

La trasmittanza termica del muro di supporto rivestito con il sistema composito di isolamento termico esterno con intonaco è calcolata in accordo con EN ISO 6946.

$$U = U_c + \chi_p \cdot n$$

dove:

$\chi_p \cdot n$  deve essere preso in considerazione solo se maggiore di  $0,04 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ ;

U: trasmittanza termica complessiva del muro rivestito ( $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ );

n: numero di tasselli (che attraversano il prodotto isolante) per  $\text{m}^2$ ;

$\chi_p$ : incidenza locale dei ponti termici causati da un tassello. I valori elencati di seguito possono essere presi in considerazione se non specificati in un eventuale Benestare Tecnico Europeo dei tasselli:

- = 0.002 W/K per tasselli con vite in acciaio inossidabile e testa rivestita da materiale plastico e per tasselli con uno spazio d'aria alla testa della vite ( $\chi_p \cdot n$  trascurabile per  $n < 20$ );
  - = 0.004 W/K per tasselli con vite in acciaio zincato e testa rivestita da materiale plastico ( $\chi_p \cdot n$  trascurabile per  $n < 10$ );
  - = trascurabile per tasselli con vite in plastica (rinforzata o meno con fibre di vetro...);
- U<sub>c</sub>: trasmittanza termica della parte corrente del muro rivestito (escludendo i ponti termici) (W/ (m<sup>2</sup>.K)) determinata come segue:

$$U_c = \frac{1}{R_i + R_{render} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}}$$

dove:

- R<sub>i</sub>: resistenza termica del prodotto isolante;
- R<sub>render</sub>: resistenza termica dell'intonaco (circa 0,02 (m<sup>2</sup>.K/W));
- R<sub>substrate</sub>: resistenza termica del muro di supporto dell'edificio (calcestruzzo, laterizio...) (m<sup>2</sup>.K/W);
- R<sub>se</sub>: resistenza termica superficiale esterna (m<sup>2</sup>.K/W);
- R<sub>si</sub>: resistenza termica superficiale interna (m<sup>2</sup>.K/W).

#### 2.2.10 Aspetti di durabilità: Resistenza dell'adesione dopo invecchiamento

La resistenza dell'adesione del sistema dopo invecchiamento è stata determinata in accordo con il metodo previsto al paragrafo 5.1.7.1.2 dell'ETAG 004.

Resistenza dell'adesione dopo invecchiamento (7 giorni di immersione + 7 giorni a (23 ± 2°C), (50 ± 5% UR)	Criteri di accettazione	Superata
Resistenza dell'adesione tra strato di base "A 50" + finitura "RTA 549" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "A 50" + finitura "RSR 421" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "A 50" + finitura "R 336" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "A 96" + finitura "RTA 549" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "A 96" + finitura "RSR 421" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "A 96" + finitura "R 336" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "AL 88" + finitura "RTA 549" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "AL 88" + finitura "RSR 421" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "AL 88" + finitura "R 336" e isolanti	≥ 0.08 MPa	X
Resistenza dell'adesione tra strato di base "AL 88" + finitura "RX 561" e isolanti <sup>52</sup>	≥ 0.08 MPa	X

Tab. 13: Resistenza dell'adesione dopo invecchiamento

<sup>52</sup> La resistenza dell'adesione dopo invecchiamento della finitura RX 561 è stata determinata solo con lo strato di base AL 88 perché esso è quello con la minore resistenza e con l'isolante Colorex perché è quello con la minore resistenza a trazione.

## 2.3 Caratteristiche e parametri dei componenti

Le prove sui componenti sono state eseguite in accordo con il paragrafo 5.2 e con l'Annex C dell'ETAG 004 allo scopo di verificare i valori dichiarati; i risultati sono stati positivi; nei casi in cui il Richiedente non fornisca i valori dichiarati, sono stati adottati i valori di accettazione indicati nell'ETAG 004.

### 2.3.1 Isolante "EPS 120"

Pannelli di polistirene espanso ad angolo retto. Le loro caratteristiche sono indicate nella tabella seguente.

<i>Caratteristica (metodo di prova)</i>	<i>Valore dichiarato (classificazione, norme, riferimenti)</i>	<i>Valore minimo o massimo (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>	<i>Superato/non superato o dichiarazione del valore (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>
Reazione al fuoco (EN 11925-2) spessore: 30 -140 mm densità: 20 kg/m <sup>3</sup>	Euroclasse E (EN 13501-1)	-	-
Assorbimento per immersione parziale (EN 1609) spessore: 40 mm densità: 20 kg/m <sup>3</sup>	-	≤ 1 kg/m <sup>2</sup>	superato
Permeabilità al vapore d'acqua (μ) (EN 12086) spessore: 40 mm	-	-	49.83
Resistenza a trazione (EN 1607)	200 KPa (EN 13163)	-	-
Resistenza al taglio (EN 12090)	-	≥ 0.02 N/mm <sup>2</sup>	superato
Modulo di elasticità al taglio (EN 12090)	-	≥ 1.00 N/mm <sup>2</sup>	superato
Conduttività (λ) (EN 12667)	≤ 0.034 W/mK	-	-
Resistenza termica per lo spessore minimo (30 mm) (EN 12667)	-	-	0.88 m <sup>2</sup> K/W
Spessore (EN 823)	T2 (EN 13163)	-	-
Lunghezza (EN 822)	L2 (EN 13163)	-	-
Larghezza (EN 822)	W2 (EN 13163)	-	-
Ortogonalità (EN 824)	S2 (EN 13163)	-	-
Planarità (EN 825)	P4 (EN 13163)	-	-
Aspetto	Superficie regolare	-	-
Massa volumica (EN 1602)	20 kg/m <sup>3</sup> (± 10%)	-	-
Stabilità dimensionale (23° ± 2°C, 50 ± 5% UR) (EN 1603)	DS(N) 2 (EN 13163)	≤ 0.2 %	-

Stabilità dimensionale (70° ± 2° C per 7 giorni) (EN 1604)	DS(70,-) 1 (EN 13163)	≤ 0.5 %	-
--	--------------------------	---------	---

Tab. 14: Caratteristiche dell'isolante "EPS 120"

### 2.3.2 Isolante "EPS con grafite"

Pannelli di polistirene espanso con aggiunta di grafite ad angolo retto. Le loro caratteristiche sono indicate nella tabella seguente.

<i>Caratteristica (metodo di prova)</i>	<i>Valore dichiarato (classificazione, norme, riferimenti)</i>	<i>Valore minimo o massimo (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>	<i>Superato/non superato o dichiarazione del valore (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>
Reazione al fuoco (EN 11925-2) spessore: 30 -140 mm densità: 20 kg/m <sup>3</sup>	Euroclass E (EN 13501-1)	-	-
Assorbimento per immersione parziale (EN 1609) spessore: 40 mm densità: 20 kg/m <sup>3</sup>	-	≤ 1 kg/m <sup>2</sup>	superato
Permeabilità al vapore d'acqua (μ) (EN 12086) spessore: 40 mm	-	-	40.71
Resistenza a trazione (EN 1607)	200 KPa (EN 13163)	-	-
Resistenza al taglio (EN 12090)	-	≥ 0.02 N/mm <sup>2</sup>	superato
Modulo di elasticità al taglio (EN 12090)	-	≥ 1.00 N/mm <sup>2</sup>	superato
Conduktività (λ) (EN 12667)	≤ 0.031 W/mK	-	-
Resistenza termica per lo spessore minimo (30 mm) (EN 12667)	-	-	0.96 m <sup>2</sup> K/W
Spessore (EN 823)	T2 (EN 13163)	-	-
Lunghezza (EN 822)	L1 (EN 13163)	-	-
Larghezza (EN 822)	W2 (EN 13163)	-	-
Ortogonalità (EN 824)	S2 (EN 13163)	-	-
Planarità (EN 825)	P4 (EN 13163)	-	-
Aspetto	Superficie regolare	-	-
Massa volumica (EN 1602)	20 kg/m <sup>3</sup> (± 10%)	-	-
Stabilità dimensionale (23° ± 2°C, 50 ± 5% UR) (EN 1603)	DS(N) 2 (EN 13163)	≤ 0.2 %	-
Stabilità dimensionale (70° ± 2° C per 7 giorni) (EN 1604)	DS(70,-) 1 (EN 13163)	≤ 0.5 %	-

Tab. 15: Caratteristiche dell'isolante "EPS con grafite"

### 2.3.3 Isolante "EPS 80"

Pannelli di polistirene espanso ad angolo retto. Le loro caratteristiche sono indicate nella tabella seguente.

<i>Caratteristica (metodo di prova)</i>	<i>Valore dichiarato (classificazione, norme, riferimenti)</i>	<i>Valore minimo o massimo (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>	<i>Superato/non superato o dichiarazione del valore (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>
Reazione al fuoco (EN 11925-2) spessore: 30 -300 mm densità: 15 kg/m <sup>3</sup>	Euroclass E (EN 13501-1)	-	-
Assorbimento per immersione parziale (EN 1609) spessore: 40 mm densità: 15 kg/m <sup>3</sup>	-	≤ 1 kg/m <sup>2</sup>	superato
Permeabilità al vapore d'acqua (μ) (EN 12086) spessore: 40 mm	-	-	46.92
Resistenza a trazione (EN 1607)	150 KPa (EN 13163)	-	-
Resistenza al taglio (EN 12090)	-	≥ 0.02 N/mm <sup>2</sup>	superato
Modulo di elasticità al taglio (EN 12090)	-	≥ 1.00 N/mm <sup>2</sup>	superato
Conduktività (λ) (EN 12667)	≤ 0.037 W/mK	-	-
Resistenza termica per lo spessore minimo (30 mm) (EN 12667)	-	-	0.81 m <sup>2</sup> K/W
Spessore (EN 823)	T2 (EN 13163)	-	-
Lunghezza (EN 822)	L2 (EN 13163)	-	-
Larghezza (EN 822)	W2 (EN 13163)	-	-
Ortogonalità (EN 824)	S2 (EN 13163)	-	-
Planarità (EN 825)	P4 (EN 13163)	-	-
Aspetto	Cut surface	-	-
Massa volumica (EN 1602)	15 kg/m <sup>3</sup> (± 6 %)	-	-
Stabilità dimensionale (23° ± 2°C, 50 ± 5% UR) (EN 1603)	DS(N) 2 (EN 13163)	≤ 0.2 %	-
Stabilità dimensionale (70° ± 2° C per 7 giorni) (EN 1604)	DS(70,-) 1 (EN 13163)	≤ 0.5 %	-

Tab. 16: Caratteristiche dell'isolante "EPS 80"

### 2.3.4 Isolante "EPS 100"

Pannelli di polistirene espanso ad angolo retto. Le loro caratteristiche sono indicate nella tabella seguente.

<i>Caratteristica (metodo di prova)</i>	<i>Valore dichiarato (classificazione, norme, riferimenti)</i>	<i>Valore minimo o massimo (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>	<i>Superato/non superato o dichiarazione del valore (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>
Reazione al fuoco (EN 11925-2) spessore: 30 -300 mm densità: 18 kg/m <sup>3</sup>	Euroclass E (EN 13501-1)	-	-
Assorbimento per immersione parziale (EN 1609) spessore: 40 mm densità: 18 kg/m <sup>3</sup>	-	≤ 1 kg/m <sup>2</sup>	superato
Permeabilità al vapore d'acqua (μ) (EN 12086) spessore: 40 mm	-	-	30.857
Resistenza a trazione (EN 1607)	150 KPa (EN 13163)	-	-
Resistenza al taglio (EN 12090)	-	≥ 0.02 N/mm <sup>2</sup>	superato
Modulo di elasticità al taglio (EN 12090)	-	≥ 1.00 N/mm <sup>2</sup>	superato
Conduttività (λ) (EN 12667)	≤ 0.036 W/mK	-	-
Resistenza termica per lo spessore minimo (30 mm) (EN 12667)	-	-	0.85 m <sup>2</sup> K/W
Spessore (EN 823)	T2 (EN 13163)	-	-
Lunghezza (EN 822)	L2 (EN 13163)	-	-
Larghezza (EN 822)	W2 (EN 13163)	-	-
Ortogonalità (EN 824)	S2 (EN 13163)	-	-
Planarità (EN 825)	P4 (EN 13163)	-	-
Aspetto	Cut surface	-	-
Massa volumica (EN 1602)	18 kg/m <sup>3</sup> (± 6 %)	-	-
Stabilità dimensionale (23° ± 2°C, 50 ± 5% UR) (EN 1603)	DS(N) 2 (EN 13163)	≤ 0.2 %	-
Stabilità dimensionale (70° ± 2° C per 7 giorni) (EN 1604)	DS(70,-) 1 (EN 13163)	≤ 0.5 %	-

Tab. 17: Caratteristiche dell'isolante "EPS 100"

### 2.3.5 Isolante “Colorex”

Pannelli di polistirene espanso ad angolo retto. Le loro caratteristiche sono indicate nella tabella seguente.

<i>Caratteristica (metodo di prova)</i>	<i>Valore dichiarato (classificazione, norme, riferimenti)</i>	<i>Valore minimo o massimo (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>	<i>Superato/non superato o dichiarazione del valore (ove previsto da ETAG 004 Edizione Marzo 2000)</i>
Reazione al fuoco (EN 11925-2) spessore: 30 -300 mm densità: 18 kg/m <sup>3</sup>	Euroclass E (EN 13501-1)	-	-
Assorbimento per immersione parziale (EN 1609) spessore: 40 mm densità: 18 kg/m <sup>3</sup>	-	≤ 1 kg/m <sup>2</sup>	superato
Permeabilità al vapore d'acqua (μ) (EN 12086) spessore: 40 mm	-	-	29.185
Resistenza a trazione (EN 1607)	150 KPa (EN 13163)	-	-
Resistenza al taglio (EN 12090)	-	≥ 0.02 N/mm <sup>2</sup>	superato
Modulo di elasticità al taglio (EN 12090)	-	≥ 1.00 N/mm <sup>2</sup>	superato
Conduktività (λ) (EN 12667)	≤ 0.032 W/mK	-	-
Resistenza termica per lo spessore minimo (30 mm) (EN 12667)	-	-	0.93 m <sup>2</sup> K/W
Spessore (EN 823)	T2 (EN 13163)	-	-
Lunghezza (EN 822)	L2 (EN 13163)	-	-
Larghezza (EN 822)	W2 (EN 13163)	-	-
Ortogonalità (EN 824)	S2 (EN 13163)	-	-
Planarità (EN 825)	P4 (EN 13163)	-	-
Aspetto	Cut surface	-	-
Massa volumica (EN 1602)	18 kg/m <sup>3</sup> (± 6 %)	-	-
Stabilità dimensionale (23° ± 2°C, 50 ± 5% UR) (EN 1603)	DS(N) 2 (EN 13163)	≤ 0.2 %	-
Stabilità dimensionale (70° ± 2° C per 7 giorni) (EN 1604)	DS(70,-) 1 (EN 13163)	≤ 0.5 %	-

Tab. 18: Characteristics of Insulation product “Colorex”

### 2.3.6 Sistema di intonaco (strato di base + armatura)

#### 2.3.6.1 Resistenza allo strappo su strisce di intonaco

La prova è stata svolta in accordo col paragrafo 5.5.4.1 dell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000.

### A 50

Valore di tensione sul sistema di intonaco	Valore medio delle crepe nella direzione dell'ordito (in mm)	Valore medio delle crepe nella direzione della trama (in mm)
0.3 %	$0.15 < w \leq 0.20$	$0.15 < w \leq 0.20$
0.5 %	$0.20 < w \leq 0.25$	$0.20 < w \leq 0.25$
0.8 %	$0.20 < w \leq 0.25$	$0.20 < w \leq 0.25$
1.0 %	$w \geq 0.25$	$0.20 < w \leq 0.25$
1.5 %		$0.20 < w \leq 0.25$
n° di fessure		
	15 (valore medio)	16 (valore medio)

Tab. 19: Resistenza allo strappo su strisce di intonaco ( $w$  = larghezza della fessura) con "A 50"

### A 96

Valore di tensione sul sistema di intonaco	Valore medio delle crepe nella direzione dell'ordito (in mm)	Valore medio delle crepe nella direzione della trama (in mm)
0.3 %	$0.10 < w \leq 0.15$	$0.10 < w \leq 0.15$
0.5 %	$0.10 < w \leq 0.15$	$0.10 < w \leq 0.15$
0.8 %	$0.15 < w \leq 0.20$	$0.10 < w \leq 0.15$
1.0 %	$0.10 < w \leq 0.15$	$0.10 < w \leq 0.15$
1.5 %	$0.15 < w \leq 0.20$	$0.10 < w \leq 0.15$
2.0 %	$0.15 < w \leq 0.20$	$0.10 < w \leq 0.15$
n° di fessure		
	17 (valore medio)	18 (valore medio)

Tab. 20: Resistenza allo strappo su strisce di intonaco ( $w$  = larghezza della fessura) con "A 96"

### AL 88

Valore di tensione sul sistema di intonaco	Valore medio delle crepe nella direzione dell'ordito (in mm)	Valore medio delle crepe nella direzione della trama (in mm)
0.3 %	$0.05 < w \leq 0.10$	$0.05 < w \leq 0.10$
0.5 %	$0.05 < w \leq 0.10$	$0.05 < w \leq 0.10$
0.8 %	$0.10 < w \leq 0.15$	$0.05 < w \leq 0.10$
1.0 %	$0.10 < w \leq 0.15$	$0.10 < w \leq 0.15$
1.5 %	$0.10 < w \leq 0.15$	$0.10 < w \leq 0.15$
n° di fessure		
	16 (valore medio)	16 (valore medio)

Tab. 21: Resistenza allo strappo su strisce di intonaco ( $w$  = larghezza della fessura) con "AL 88"

## 2.3.7 Armature (reti in fibra di vetro)

Le armature sono reti in fibra di vetro e le loro caratteristiche sono state verificate con i metodi di identificazione previsti dall'Annex C della ETAG 004 Edizione Marzo 2000.

### 2.3.3.1 Resistenza residua delle armature dopo invecchiamento:

Resistenza dopo invecchiamento	Risultati	Criteri di accettazione
Resistenza residua dopo invecchiamento	$\geq 20$ N/mm	$\geq 20$ N/mm
Resistenza residua relativa dopo invecchiamento espressa come valore % rispetto alla resistenza nello stato "tal quale"	$\geq 50$ % del valore nello stato "tal quale"	$\geq 50$ del valore nello stato "tal quale"

Tab. 22: Resistenza residua dopo invecchiamento

### **3 VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ E MARCATURA CE**

#### **3.1 Sistema di attestazione di conformità**

Considerando la Euroclasse F per la reazione al fuoco, il sistema di attestazione della conformità specificato dalla Commissione Europea è Sistema 2+, descritto nella Direttiva Europea 89/106/EEC Annex III, 2 (ii), Prima possibilità, come segue:

Dichiarazione di Conformità di un sistema composito di isolamento termico esterno con intonaco da parte del Produttore sulla base di:

##### a) Compiti del Produttore:

1. Prove Iniziali di Tipo del sistema composito di isolamento termico esterno con intonaco e dei componenti.
2. Sistema di controllo della produzione di fabbrica che include le prove su campioni prelevati presso la fabbrica in accordo con un piano di controllo<sup>53</sup>.

##### b) Compiti dell'Organismo Notificato:

3. Certificazione del Sistema di controllo della produzione di fabbrica sulla base di:
  - Ispezione iniziale alla fabbrica e al sistema di controllo della produzione di fabbrica.
  - Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del Sistema di controllo della produzione di fabbrica.

#### **3.2 Responsabilità**

##### 3.2.1 Compiti del Produttore

##### 3.2.1.1 Prove iniziali di tipo (sistema 2+)

Per le prove iniziali di tipo, i risultati delle prove realizzate come parte della valutazione di questo Benestare Tecnico Europeo devono essere utilizzati fino a che non vi siano modifiche nella linea produttiva o negli impianti. In tali casi, le necessarie nuove prove iniziali di tipo devono essere concordate tra ITC-CNR e il Produttore.

Queste prove possono essere effettuate dal Produttore per la Dichiarazione di Conformità.

##### 3.2.1.2 Sistema di controllo della produzione di fabbrica

Il Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo ha un Sistema di controllo della produzione di fabbrica presso i suoi impianti (che producono l'adesivo, le finiture e i primer) ed esercita un controllo interno permanente che include le prove sui campioni previste dal suo piano di controllo.

Per i componenti del "FASSATHERM CLASSIC" che il Beneficiario non produce in prima persona, egli si assicura che un altro Sistema di controllo della produzione di fabbrica sviluppato dagli altri produttori dia la garanzia della rispondenza di tali componenti al Benestare Tecnico Europeo. A questo scopo egli:

- si affida a organismi nazionali di certificazione,
- e
- ha definito attraverso contratti con i suoi fornitori le caratteristiche attese i necessari controlli e le relative frequenze,
- e
- conduce egli stesso controlli su questi componenti.

Il piano di controllo e le specifiche adottate dal Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo per i componenti non prodotti da egli stesso sono stati concordati e depositati presso ITC-CNR dove rimane a disposizione solo dell'Organismo Notificato coinvolto nella procedura di attestazione della conformità. Tale piano di controllo sarà consegnato all'Organismo Notificato scelto dal beneficiario del Benestare Tecnico Europeo per adempiere ai compiti previsti nell'Attestazione di Conformità.

---

<sup>53</sup> Il piano di controllo è stato depositato presso ITC-CNR ed è disponibile solo agli Organismi Notificati coinvolti nella procedura di attestazione della conformità

Il Produttore usa solo materie prime fornite unitamente ai pertinenti documenti di analisi come definito nel piano di controllo. Le materie prime in ingresso sono oggetto di verifiche da parte del produttore prima dell'accettazione.

Tutti gli elementi, i requisiti e le specifiche adottate dal produttore sono documentate in modo sistematico sotto forma di politiche e procedure scritte. Il sistema di controllo della produzione garantisce che "FASSATHERM CLASSIC" e i suoi componenti sono in conformità con questo Benestare Tecnico Europeo.

I risultati del Sistema di controllo della produzione di fabbrica sono registrati e valutati. La registrazione include, tra l'altro, le seguenti informazioni:

- designazione del prodotto, delle materie prime e dei componenti,
- tipo di controllo o prova,
- data della produzione del prodotto e data della prova sul prodotto, sulle materie prime o sui componenti,
- risultati dei controlli e delle prove e, se appropriato, il confronto con i requisiti,
- firma della persona responsabile del Sistema di controllo della produzione di fabbrica.

Le registrazioni devono essere presentate all'Organismo di ispezione durante la sorveglianza continua. Su richiesta, esse devono essere presentate a ITC-CNR.

I dettagli sull'entità, la natura e la frequenza delle prove e dei controlli da realizzare all'interno del Sistema di controllo della produzione di fabbrica devono corrispondere al piano di controllo che è una parte del Dossier Tecnico di questo Benestare Tecnico Europeo.

### 3.2.2. Compiti degli Organismi Notificati

#### 3.2.2.1 Ispezione iniziale al Sistema di controllo della produzione di fabbrica

L'organismo Notificato deve accertarsi che, in accordo con il piano di controllo, la fabbrica (in particolare gli addetti e le attrezzature) e il Sistema di controllo della produzione di fabbrica siano adeguati ad assicurare una produzione continua e ordinata dei componenti in accordo con le specifiche menzionate al paragrafo 2 di questo Benestare Tecnico Europeo.

#### 3.2.2.2 Sorveglianza continua, valutazione e approvazione del Sistema di controllo della produzione di fabbrica

L'organismo Notificato deve visitare la fabbrica almeno una volta all'anno per la sorveglianza. Deve essere verificato che il Sistema di controllo della produzione di fabbrica e gli specificati processi produttivi siano mantenuti tenendo in conto il piano di controllo depositato. La sorveglianza continua e la valutazione del Sistema di controllo della produzione di fabbrica devono essere condotti in accordo con il piano di controllo.

Nel corso di ciascuna visita, l'Organismo Notificato deve utilizzare una check-list ad hoc e deve esaminare, tra l'altro:

- il registro di controllo delle materie prime, dei prodotti in corso di produzione e dei prodotti finiti,
- i documenti che attestano il rispetto delle frequenze di controllo,
- la conformità dei prodotti oggetto di questo Benestare Tecnico Europeo.

Nei casi in cui le specifiche del Benestare Tecnico Europeo e il piano di controllo non sono più soddisfatti, il certificato di conformità del Sistema di controllo della produzione di fabbrica deve essere ritirato.

### 3.3. **Marcatura CE**

La marcatura CE deve essere affissa sull'imballaggio o sui documenti di trasporto (DDT) che accompagnano i componenti del kit quando essi sono destinati ad essere usati nel kit. Il simbolo "CE" deve essere seguito dal numero di identificazione dell'Organismo Notificato coinvolto e accompagnato dalle seguenti informazioni:

- nome o marchio di identificazione del Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo e nome del suo impianto di produzione,
- indirizzo legale del Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo,
- le ultime due cifre dell'anno in cui la marcatura CE è stata affissa,

- numero del certificato di conformità CE per il Sistema di controllo della produzione di fabbrica,
- numero di questo Benestare Tecnico Europeo,
- "FASSATHERM CLASSIC",
- ETAG 004 – Edizione Marzo 2000.

#### **4 ASSUNZIONI IN BASE ALLE QUALI E' STATA VALUTATA FAVOREVOLMENTE L'IDONEITA' ALL'USO DEL PRODOTTO PER L'IMPIEGO FINALE**

##### **4.1 Produzione**

I componenti del "FASSATHERM CLASSIC" devono corrispondere, per quanto concerne la loro composizione e il loro processo produttivo, ai prodotti oggetto delle prove per l'approvazione. Lo schema del processo produttivo è depositato presso ITC-CNR.

##### **4.2 Installazione**

###### **4.2.1. Generale**

E' responsabilità del Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo garantire che le informazioni in merito alla progettazione e all'installazione del "FASSATHERM CLASSIC" siano effettivamente comunicate alle persone interessate. Queste informazioni possono essere fornite utilizzando riproduzioni delle rispettive parti di questo Benestare Tecnico Europeo. Inoltre, tutti i dati relativi all'esecuzione devono essere chiaramente indicati sull'imballaggio e/o nei fogli di istruzione utilizzando uno a o più illustrazioni. In ogni caso, è opportuno soddisfare i regolamenti nazionali e in particolare quelli relativi al fuoco.

Solo i componenti descritti nel paragrafo 1.1 con caratteristiche in accordo con il paragrafo 2 di questo Benestare Tecnico Europeo possono essere usati per il "FASSATHERM CLASSIC". I requisiti forniti nell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000, capitolo 7, devono essere presi in considerazione.

###### **4.2.2. Progettazione**

Per incollare il sistema, l'area minima di incollaggio e il metodo di incollaggio devono soddisfare le caratteristiche del "FASSATHERM CLASSIC" così come i regolamenti nazionali. In ogni caso l'area minima di incollaggio deve essere pari almeno al 50%.

###### **4.2.3. Esecuzione**

La ricognizione e la preparazione del supporto murario così come le generalità circa l'esecuzione del "FASSATHERM CLASSIC", che sono interamente descritte nella corrente versione del Catalogo del Beneficiario, devono essere eseguite nel rispetto de:

- il capitolo 7 dell'ETAG 004 Edizione Marzo 2000,
- i regolamenti nazionali in essere, se esistenti.

I particolari di esecuzione legati al metodo di incollaggio e l'applicazione del sistema di intonaco devono essere trattati in accordo con le prescrizioni del Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo. In particolare è opportuno rispettare le quantità di intonaco applicate, la regolarità dello spessore e i periodi di asciugatura tra la posa di due strati.

#### **5 RACCOMANDAZIONI**

##### **5.1 Imballaggio, trasporto e immagazzinamento**

L'imballaggio dei componenti deve essere tale da proteggere i prodotti dall'umidità durante il trasporto e l'immagazzinamento, a meno che altre misure siano previste a questo scopo dal Produttore e da specifiche del Beneficiario del Benestare Tecnico Europeo, se esistenti. I componenti devono essere protetti dai danni.

##### **5.2 Manutenzione e riparazioni delle opere**

E' accettato che lo strato di finitura debba essere normalmente mantenuto allo scopo di preservare le prestazioni del sistema. La manutenzione, che è chiaramente descritta nella versione corrente del Catalogo del Beneficiario, include:

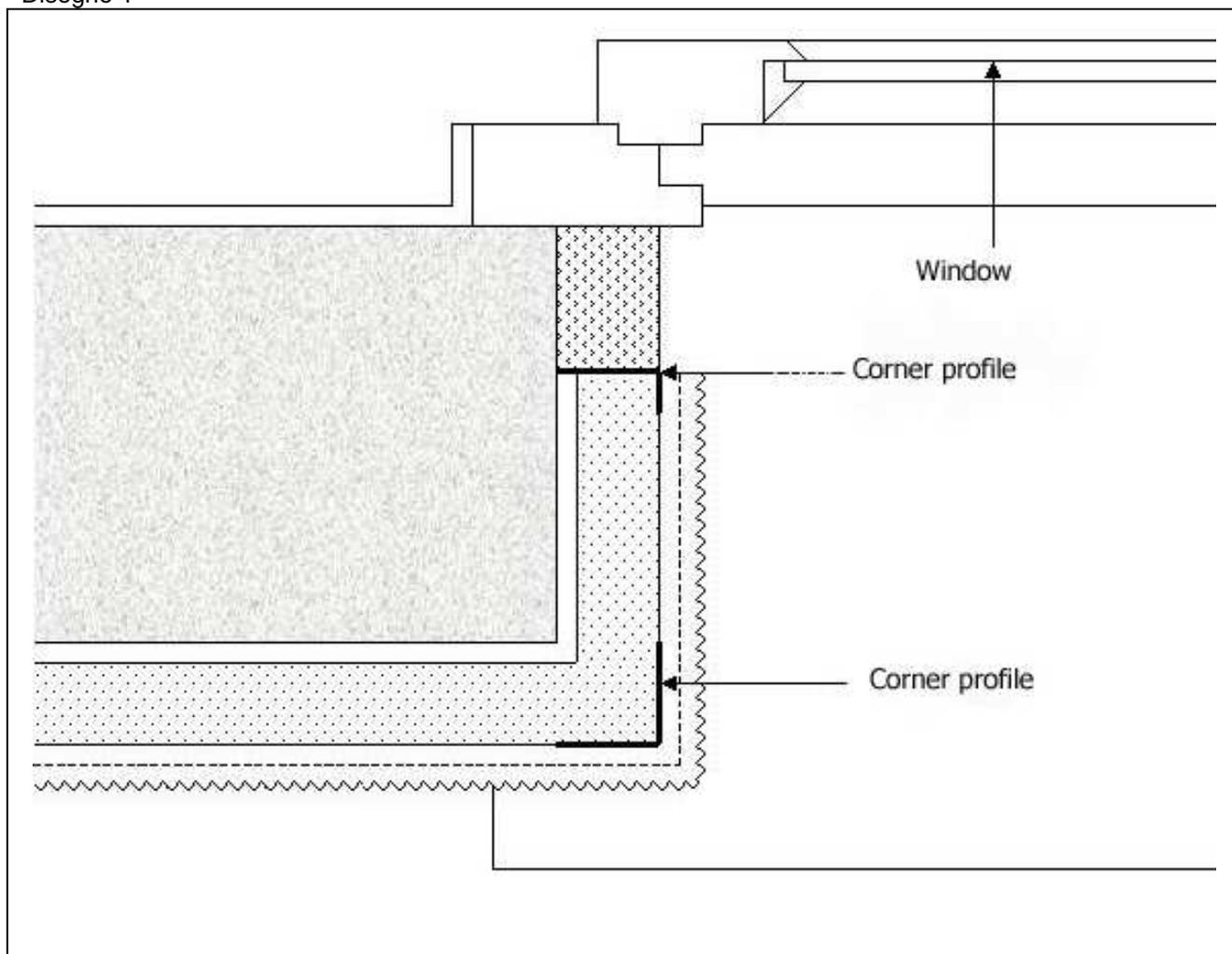
- la riparazione di danni localizzati dovuti ad incidenti,
- l'applicazione di vari strati di prodotti o di pittura, possibilmente dopo un lavaggio o una preparazione ad hoc.

Le riparazioni necessarie devono essere eseguite in tempi brevi. E' importante essere in grado di svolgere la manutenzione il più possibile utilizzando i prodotti e le attrezzature disponibili, senza rovinare l'aspetto.

**La versione originale è firmata da  
arch. Roberto Vinci  
(Direttore ITC)**

**Allegato 1 del Benestare Tecnico Europeo 07/0280:  
esempi e dettagli del sistema "FASSATHERM CLASSIC"**

Disegno 1



<b>FASSATHERM CLASSIC</b>	<b>Allegato 1</b>
Disegno 1: Sezione orizzontale in corrispondenza della finestra	<b>del Benestare Tecnico Europeo 07/0280: Esempi e dettagli di "FASSATHERM CLASSIC"</b>