

eSolar

**sistemi per il monitoraggio e la
gestione della manutenzione di
impianti fotovoltaici**

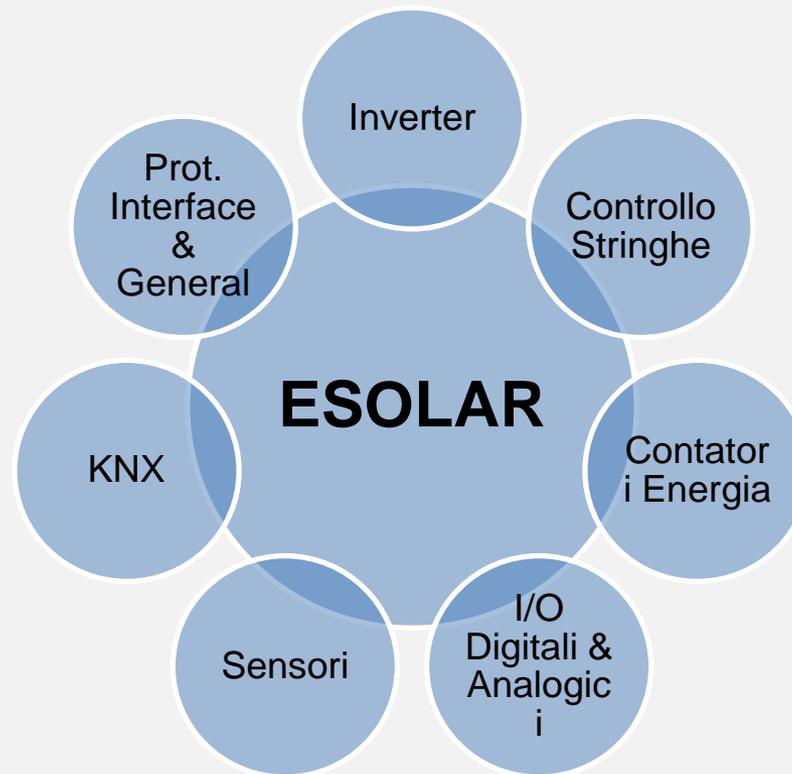
sinapsi
i n v e n t t o d a y

www.sinapsitech.it

ESOLAR

COSA E'

ESOLAR è la rivoluzionaria famiglia di sistemi per il monitoraggio e la gestione della manutenzione locale o remota di impianti fotovoltaici fissi o ad inseguimento.



ESOLAR

DA COSA E' COMPOSTA



La famiglia ESOLAR è costituita dai seguenti dispositivi:

- ⌘ eSolar LIGHT, per impianti fino a 50 KWP
- ⌘ eSolar LIGHT PLUS, per impianti fino a 200 KWp
- ⌘ eSolar, per impianti di medie/grandi dimensioni. KNX compatibile
- ⌘ eSolar DUO, per impianti di medie/grandi dimensioni. KNX compatibile. Supporto calcolo della performance ratio (norma EN61724)
- ⌘ eSolar CUBO LIGHT, per impianti fino a 200 KWp. Gestione monitoraggio ed efficienza energetica
- ⌘ eSolar CUBO, per impianti di medie/grandi dimensioni. KNX compatibile. Supporto calcolo della performance ratio (norma EN61724). Gestione monitoraggio ed efficienza energetica
- ⌘ eSolar CENTRAL, plug-in per la gestione centralizzata di sistemi di monitoraggio per impianti fotovoltaici

FAMIGLIA ESOLAR

OVERVIEW

A chi è rivolta

EPC contractor, costruttori, società di O&M, installatori, proprietari di impianti fotovoltaici

Da chi è costituita

eSolar LIGHT, eSolar LIGHT PLUS, eSolar, eSolar DUO, eSolar CUBO LIGHT, eSolar CUBO, eSolar CENTRAL

Punti di Forza

Sistema real-time / stand-alone, ampia compatibilità con inverter, controllori stringa e contatori di diverse marche e modelli, supporto KNX, semplicità di installazione e configurazione, strumento di analisi tecnico/economica

SNPDS

L'utilizzo del sistema di gestione centralizzata SNPDS consente di gestire a 360° il flusso delle informazioni inerenti analisi e manutenzione di impianti fotovoltaici

FAMIGLIA ESOLAR

ARCHITETTURA DI SISTEMA

SINAPSI DATA SERVICE



eSolar LIGHT
eSolar LIGHT PLUS



eSolar
eSolar DUO



eSolar CUBO LIGHT
eSolar CUBO

NEW

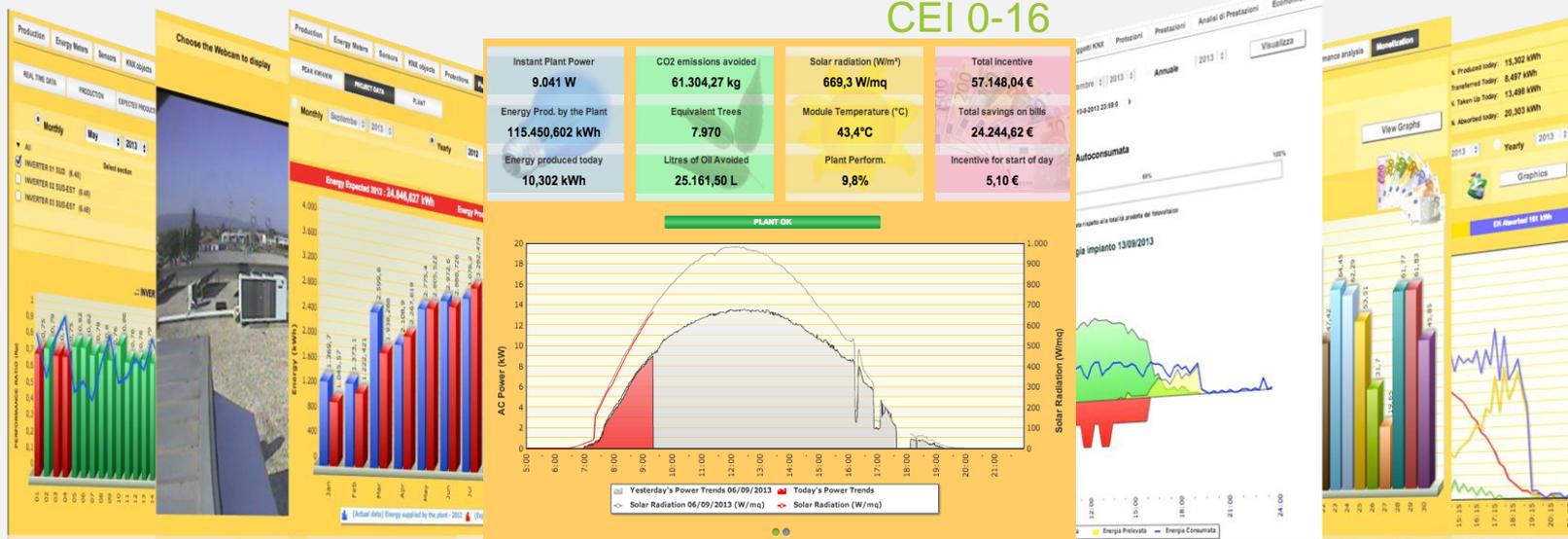


eSolar CENTRAL

FAMIGLIA ESOLAR

INTERFACCIA WEBSERVER

- Visualizzazione dati real-time
- Analisi performance impianto
- Visualizzazione trend economici
- Gestione efficienza impianto
- Controllo remoto I/O
- Confronto prestazioni attese Vs. reali
- Setup completo via browser web
- Predisposizione supporto CEI 0-21 / CEI 0-16



FAMIGLIA ESOLAR

WEBAPP

- ⌘ App gratuita scaricabile direttamente da ESOLAR
- ⌘ Nessuna necessità di passare per APP Store o Google play
- ⌘ Visualizzazione smart dei parametri fondamentali di funzionamento dell'impianto
- ⌘ Accesso protetto
- ⌘ Compatibile con iPhone, Android, Blackberry



ESOLAR LIGHT / ESOLAR LIGHT PLUS

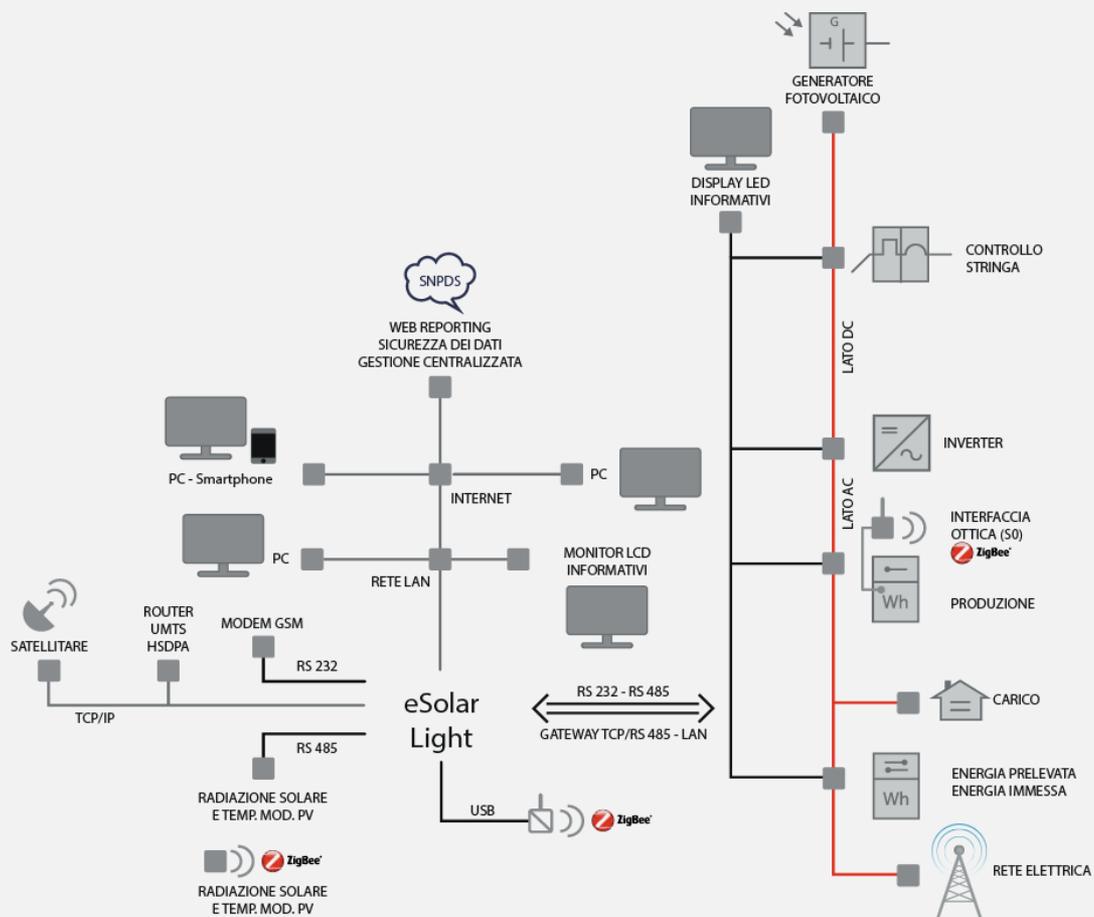
CARATTERISTICHE GENERALI



- ⌘ Compatibilità con inverter, controllori stringa, contatori multimarca
- ⌘ Comunicazione via RS232, RS485, TCP/IP, GTW RS485 to TCP/IP
- ⌘ Interfaccia web integrata di semplice consultazione
- ⌘ Semplicità di installazione e configurazione
- ⌘ Visualizzazione resoconto economico secondo conto energia
- ⌘ Gestione dello storico dei dati con possibilità di esportazione multiformato
- ⌘ WEBAPP integrata
- ⌘ Compatibilità SNPDS

ESOLAR LIGHT / ESOLAR LIGHT PLUS

ARCHITETTURA DI SISTEMA



ESOLAR / ESOLAR DUO

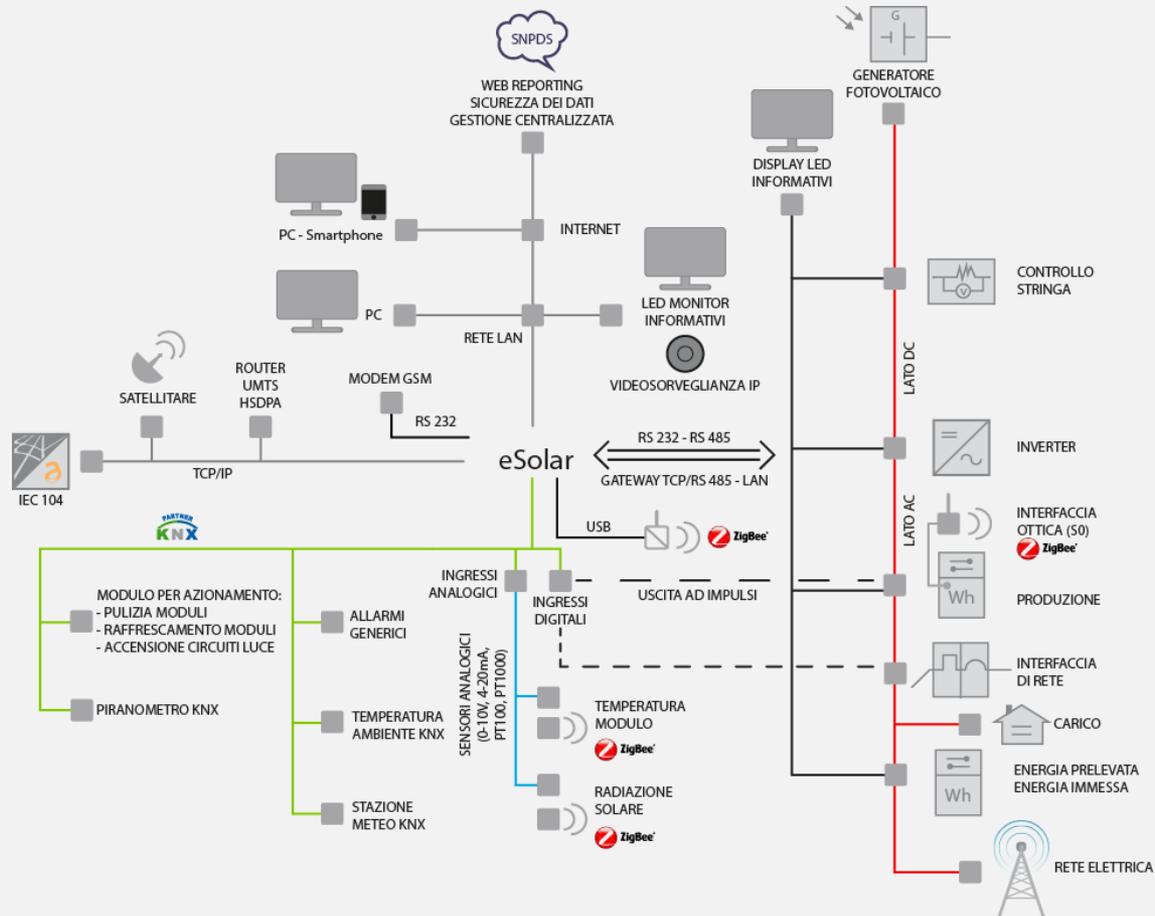
CARATTERISTICHE GENERALI



- » Compatibilità con inverter, controllori stringa, contatori multimarca
- » Comunicazione via RS232, RS485, TCP/IP, GTW RS485 to TCP/IP
- » Interfaccia web integrata di semplice consultazione
- » **Supporto PR [EN 61 724] al dettaglio del singolo inverter (eSolar DUO)**
- » **Modulo supporto contatori produzione parziale / ausiliari (eSolar DUO)**
- » Semplicità di installazione e configurazione
- » Strumento di supporto alle attività di O&M
- » Dettaglio delle informazioni tecniche ed economiche
- » Gestione dello storico dei dati con possibilità di esportazione multiformato
- » Interfaccia KNX integrata
- » WEBAPP integrata
- » Compatibilità SNPDS

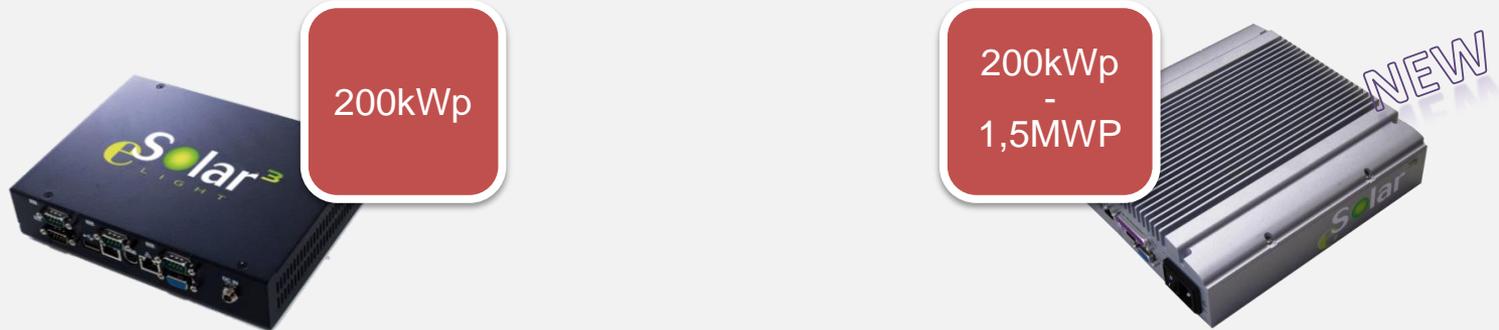
ESOLAR / ESOLAR DUO

ARCHITETTURA DI SISTEMA



ESOLAR CUBO LIGHT / ESOLAR CUBO

CARATTERISTICHE GENERALI



- ⌘ Compatibilità con inverter, controllori stringa, contatori multimarca
- ⌘ Comunicazione via RS232, RS485, TCP/IP, GTW RS485 to TCP/IP
- ⌘ Interfaccia web integrata di semplice consultazione
- ⌘ **Gestione / analisi efficienza energetica impianto per ottimizzazione regimi di autoconsumo**
- ⌘ **Supporto CEI 0-21 / CEI 0-16**
- ⌘ Modulo calcolo PR [EN 61 724] al dettaglio del singolo inverter
- ⌘ Semplicità di installazione e configurazione
- ⌘ Dettaglio delle informazioni tecniche ed economiche
- ⌘ Gestione dello storico dei dati con possibilità di esportazione multiformato
- ⌘ Supporto KNX tramite (accessori esterni opzionali per eSolar CUBO LIGHT)
- ⌘ Compatibilità SNPDS

ESOLAR CENTRAL

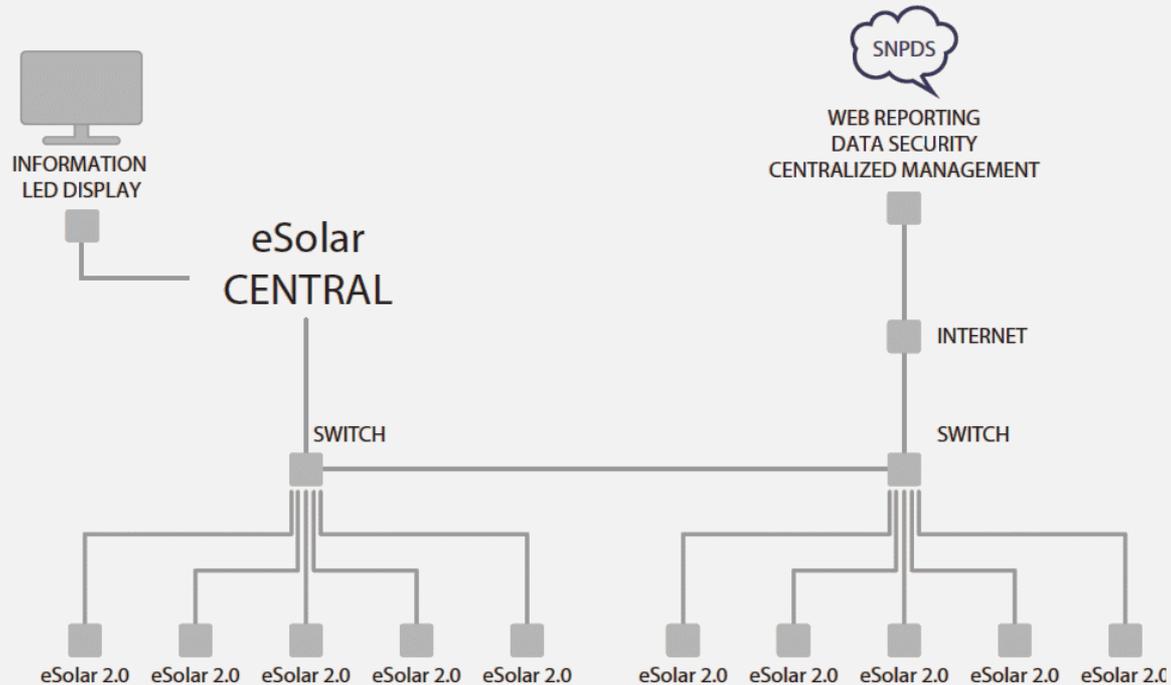
CARATTERISTICHE GENERALI



- » Acquisizione dati via eSolar disposti in campo
- » Comunicazione con gli eSolar via TCP/IP
- » Interfaccia web integrata di semplice consultazione
- » Semplicità di installazione e configurazione
- » Strumento di supporto alle attività di O&M
- » Dettaglio delle informazioni tecniche ed economiche
- » Gestione dello storico dei dati con possibilità di esportazione multiformato
- » WEBAPP integrata

ESOLAR CENTRAL

ARCHITETTURA DI SISTEMA



CARATTERISTICHE TECNICHE

ESOLAR LIGHT / ESOLAR LIGHT PLUS / ESOLAR CUBO LIGHT

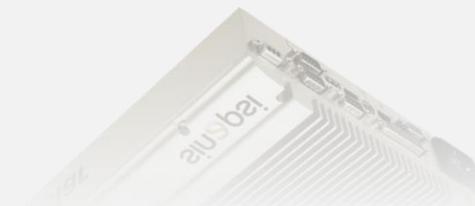
SPECIFICHE		
Ordering Code	SIN.ESOLARLIGHT SIN.ELITEPLUS SIN.ESOLAR3LT	
Color	Black	
System I/O Port	3 x RS-232 (COM 2/3/4) 1 x RS-232/422/485 (COM 1) 1 x VGA 1 x PS/2 keyb./mouse via Y-type cable	2 x 10/100Mbps Ethernet 3 x USB 2.0 1 x dummy-proof reset button 1 x VDC power input connector
Data Backup Slot	1 x type II CompactFlash™ slot	
System Indicator	1 x green LED for system power-on 1 x orange LED for HDD active	
Power Supply	Input rating: Screw type AC 20W adapter Input: AC 90 ~ 264V Output: DC 5V @ 4°	
Operating Temperature	-10°C to 50°C	
Storage Temperature	-20°C to 80°C	
Humidity	10-90% RH (non-condensing)	
Vibration Endurance	2Grms w/ CF (5-500Hz, X, Y, Z directions)	
Weight (Net/Gross)	1.3 kg (2.86 lb)/1.8 kg (3.97 lb)	
Certification	CE	
Dimensions	200 mm (7.8") (W) / 150 mm (5.9") (D) / 44 mm (1.73") (H)	



CARATTERISTICHE TECNICHE

ESOLAR / ESOLAR DUO / ESOLAR CUBO

SPECIFICHE							
Ordering Code	SIN.ESOLAR / SIN.ESOLARDUO / SIN.ESOLAR3						
Construction	Aluminum and Heavy-duty steel						
Color	Silver						
System I/O Port	<table border="0"> <tr> <td>2 x 9-pin D-Sub male connector, COM1, 3 for RS-485</td> <td>2 x RJ-45 connector for 10/100Base-T Ethernet</td> </tr> <tr> <td>1 x 9-pin D-Sub male connector, COM4 for RS-232</td> <td>3 x USB 2.0 connector</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1 x VAC power input connector</td> </tr> </table>	2 x 9-pin D-Sub male connector, COM1, 3 for RS-485	2 x RJ-45 connector for 10/100Base-T Ethernet	1 x 9-pin D-Sub male connector, COM4 for RS-232	3 x USB 2.0 connector		1 x VAC power input connector
2 x 9-pin D-Sub male connector, COM1, 3 for RS-485	2 x RJ-45 connector for 10/100Base-T Ethernet						
1 x 9-pin D-Sub male connector, COM4 for RS-232	3 x USB 2.0 connector						
	1 x VAC power input connector						
Data Backup Slot	1 x type II CompactFlash™ slot						
System Indicator	1 x green LED for system power-on 1 x orange LED for HDD active						
Power Supply	Input rating: VAC100-240 universal/0.5° Max power consumption, 70W Typical power consumption, 16W						
Operating Temperature	-10°C to 50°C						
Storage Temperature	-20°C to 80°C						
Humidity	10-90% RH (non-condensing)						
Vibration Endurance	2Grms w/ CF (5-500Hz, X, Y, Z directions) - 0.5Grms w/ HDD (5-500Hz, X, Y, Z directions)						
Weight	2.15 kg						
Certification	CE						
Dimensions	225mm (8.86")(W) / 225mm (8.86") (D) / 51mm (2.01") (H)						



CARATTERISTICHE TECNICHE

ESOLAR CENTRAL

SPECIFICHE	
Ordering Code	SIN.ECEN
Color	Silver
System I/O Port	2 x 9-pin D-Sub male connector, COM1, 3 for RS-485 1x 9-pin D-Sub male connector, COM4 for RS-232 2 x RJ45 connector for 10/100Base –T Ethernet 3 x USB 2.0 connector 1 x VAC power input connector
Data Backup Slot	1 x type II CompactFlash™ slot
System Indicator	1 x green LED for system power-on 1 x orange LED for HDD active
Power Supply	Input rating: VAC100-240 universal/0.5°A Max power consumption, 70W Typical power consumption, 16W
Operating Temperature	-20°C to 50°C
Storage Temperature	-20°C to 80°C
Humidity	10-90% RH (non-condensing)
Vibration Endurance	2Grms w/ CF (5-500Hz, X, Y, Z directions) 0.5Grms w/HDD (5-500Hz,X,Y,Z directions)
Weight (Net/Gross)	2.15 Kg
Certification	CE
Dimensions	225 mm (8.86") (W) / 225mm (8.86") (D) / 51 mm (2.01") (H)



SINAPSI DATA SERVICE

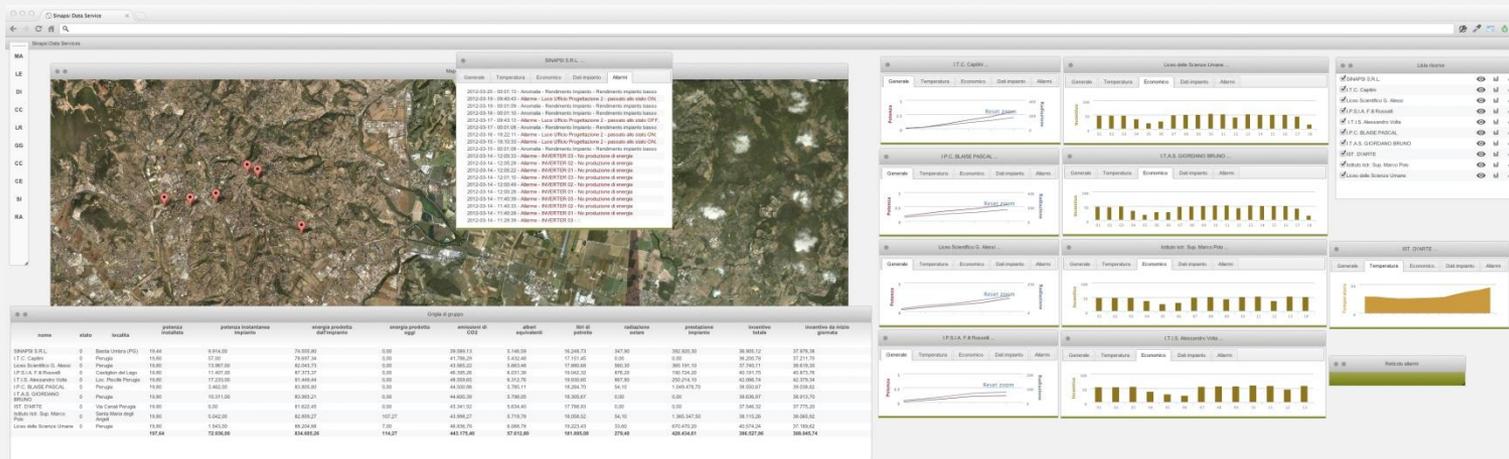
CARATTERISTICHE GENERALI



- » Cloud-service fornito in hosting per la gestione centralizzata di impianti
- » DATA SERVICE offre centralizzazione, archiviazione, gestione, analisi dei dati raccolti in campo con reportistica personalizzabile e visualizzazione in modalità MULTISCREEN
- » Accesso multi-utente e multi-profilo via Web Browser, con controllo dei privilegi sulle diverse funzionalità messe a disposizione dalla piattaforma.
- » DATA SERVICE acquisisce i dati da EQUOBOX eseguendone una copia per la consultazione e il backup di sicurezza
- » Visualizzazione dello stato e funzionamento di impianto con rispettiva locazione geografica e monitoraggio delle grandezze fondamentali di impianto
- » Gestione documentazione e reporting
- » Esportazione dati multiformato verso piattaforme gestionali di terzi, attraverso modalità multiple di utilizzo del dato in diversi formati
- » Modalità personalizzabile di visualizzazione dei dati con possibilità di accesso via web, smartphone, web tv. Questo offre all'utente la possibilità di controllare i dati fondamentali del proprio impianto e all'azienda la possibilità di potenziare la propria immagine in maniera tecnologica ed innovativa

SINAPSI DATA SERVICE

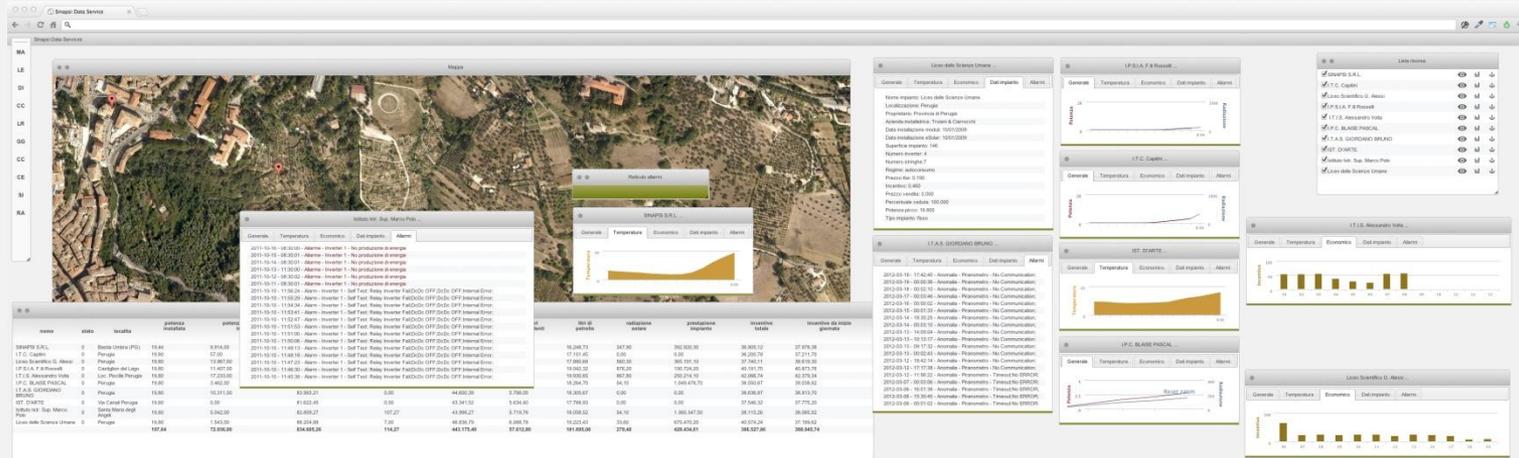
MODULI



- a Modulo mappa/analisi multipianto
 - visualizzazione rapida delle grandezze fondamentali di impianto
 - visualizzare stati di allarme
 - personalizzare il logo cliente per l'impianto selezionato
 - confrontare diversi impianti in funzione di una misura selezionata
- a Modulo analisi economica
 - Permette il controllo di analisi per diversi flussi economici associati ai vari impianti

SINAPSI DATA SERVICE

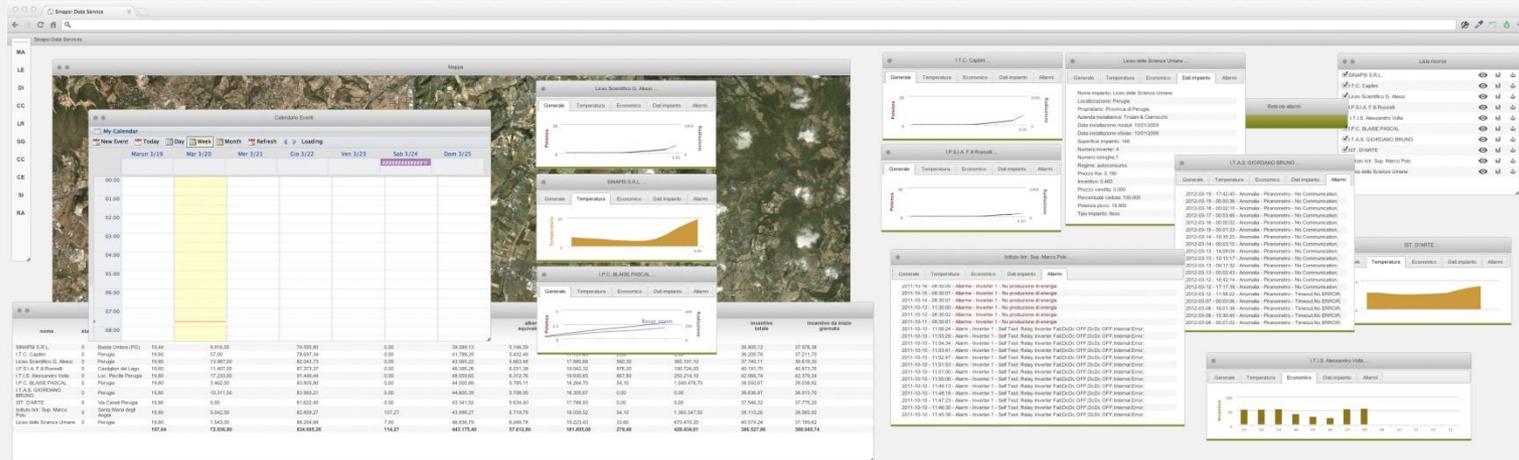
MODULI



- a Modulo gestione avanzata allarmi impianto
 - visualizzazione per categorie di allarme
 - dettaglio su timing attivazione allarme, dispositivo, descrizione allarme
- a Modulo pianificazione/log interventi impianto/rubrica contatti
 - Permette l'inserimento di una pianificazione di interventi o eventi che si reputino necessari per pianificare e storicizzare
 - modalità di inserimento correlate ad un impianto in maniera indicizzata / associate all'utente

SINAPSI DATA SERVICE

MODULI



a Modulo report e esportazione

- generazione e invio di report a determinati utenti
- repository integrato dei report generati con possibilità di consultazione a posteriori

a Accesso personalizzato

- Possibilità, da parte dell'amministratore, di gestire il censimento degli accessi

SINAPSI DATA SERVICE

MODULI



- a Modulo data service exchange
 - Consente l'utilizzo del dato contenuto in SNPDS, con altri sistemi di gestione dati
 - Permette l'integrazione verso sistemi gestionali di terze parti
- a Backup remoto
 - SNPDS permette il backup dei dati di diversi dispositivi con differenti politiche di ottimizzazione dell'acquisizione, consentendo il ripristino in caso di sostituzione o danneggiamento dei dispositivi

Grazie per la vostra attenzione



Via delle Querce 11/13 - 06083 **Bastia Umbra** (PG) Italy
T. +39 **075 8011604** - F. +39 **075 8014602**
www.sinapsitech.it | info@sinapsitech.it

