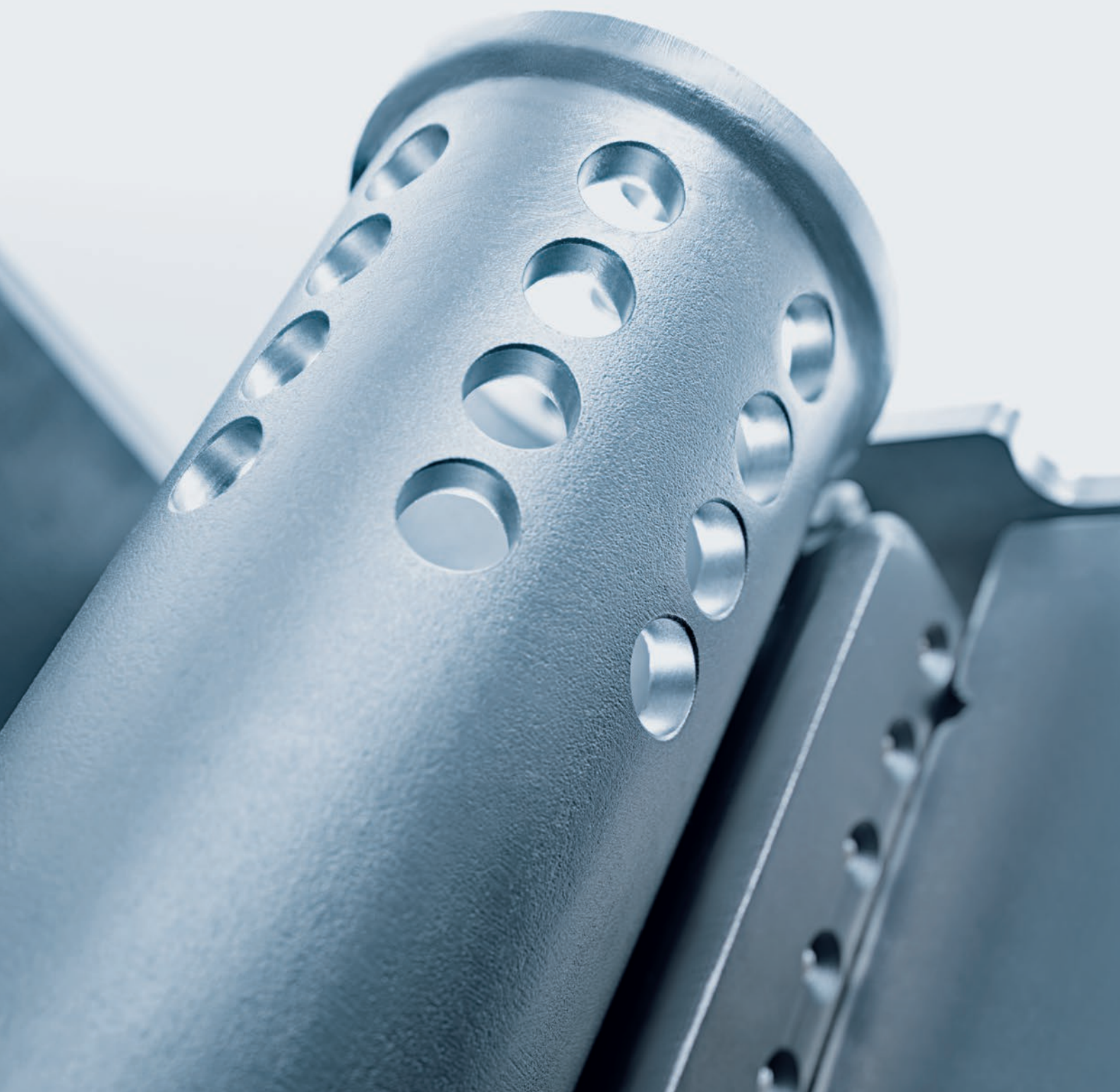


Caldia a pellet
BioLyt (50-160)

Hoval

Responsabile per l'energia e l'ambiente



**Ecologica e potente.
Ideale per nuovi edifici e la riqualificazione di grandi impianti.**



Prima pagina:
dettaglio del tubo del bruciatore
di BioLyt (100-160).

Caldaia a pellet. BioLyt (50-160).

Massimo comfort, pulizia ed efficienza. BioLyt rappresenta la soluzione ideale per il riscaldamento a CO₂ neutrale con elevata potenza. Imbattibile per efficienza e compattezza, la caldaia BioLyt (50-160) è adatta a edifici di grandi dimensioni, come case plurifamiliari, hotel, edifici comunali, scuole e immobili commerciali, nonché reti termiche.

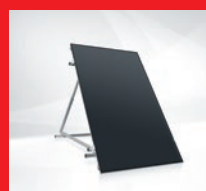
Molteplici dettagli strutturali fanno di BioLyt la soluzione ideale, soprattutto in caso di riqualificazioni. Grazie alla sua struttura compatta, trova comodamente posto nel locale tecnico in caso di sostituzione della caldaia. Il corpo caldaia, il rivestimento, il bruciatore e il comando vengono forniti separati e montati sul posto in modo semplice e veloce. Inoltre, grazie al sistema di aspirazione la caldaia può essere facilmente collegata ai più diversi sistemi di stoccaggio tramite tubazioni flessibili.

Grazie alla sua tecnologia e alla sua struttura la caldaia BioLyt (50-160) rende ora possibile il riscaldamento ecosostenibile e confortevole con pellet anche in impianti urbani di media grandezza. Il rapido ammortamento è garantito dal combustibile a basso prezzo.



Efficaci all'interno di un sistema

La potenza della caldaia BioLyt® emerge particolarmente se combinata con altri componenti Hoval – il tutto gestito dal sistema di regolazione Hoval TopTronic®E.



Sistemi solari
Hoval



Ventilazione
meccanica
controllata Hoval



Bollitori
Hoval



Sistemi di carico
accumulo con
bollitore Hoval



Accumulo di
energia Hoval



Caldaie a
condensazione a gas
Hoval



Sistema di regolazione Hoval
TopTronic®E



Produzione combinata
di elettricità e calore
Hoval



Pronti per le
nuove normative in
materia energetica

**Soluzioni di sistema
con energia rinnovabile**

Vedere pagina 12



BioLyt (50-75)

BioLyt (100-160)

BioLyt (50-160).

I punti di forza in sintesi.

Economica



Un investimento che si ripaga in breve tempo

- **Rapido ammortamento**
grazie a costi del combustibile notevolmente ridotti rispetto al riscaldamento a gasolio o a gas
- **Rendimento costantemente elevato**
grazie alla modernissima tecnologia della combustione
- **Indipendenza dai prezzi del mercato internazionale del gasolio e del gas**
grazie all'utilizzo del legno dei nostri boschi

Ecologica



Eccellente bilancio ecologico

- **Riscaldare con emissioni di CO₂ neutrali**
grazie all'energia rinnovabile fornita dal legno
- **Basse emissioni**
grazie alla massima efficienza di combustione
- **Legno + sole – la coppia ideale**
per soddisfare i più severi requisiti ecologici del futuro

Intelligente



La scelta ideale soprattutto nel caso di riqualificazioni

- **Facile sostituzione della caldaia (gasolio) e semplice installazione**
grazie ai collegamenti sul retro
- **Ingombro ridotto al minimo**
grazie alla struttura estremamente compatta
- **Adatta per tutti i sistemi di stoccaggio del pellet**
grazie al flessibile sistema di aspirazione automatico
- **Potenze elevate e sicurezza di funzionamento**
grazie a impianti a due o più caldaie

Confortevole



Confortevole e sicura

- **Funzionamento confortevole**
grazie al caricamento del tutto automatico del pellet.
- **Massima protezione contro il ritorno di fiamma**
grazie al pozzetto di caduta con valvola a stella
- **Ridotto fabbisogno di manutenzione** grazie alla pulizia completamente automatica delle superfici di scambio e del bruciatore
- **Facile smaltimento della cenere**
grazie al sistema di trasporto automatico e al cassetto ceneri dotato di rotelle

Dispositivo di regolazione TopTronic® E. Una nuova generazione.



Intelligente: la giusta temperatura ambiente anche in caso di meteo variabile.



Ecologico

Assumiti la responsabilità per l'Energia e l'Ambiente senza rinunciare al massimo benessere. Adesso è più facile che mai.

Grazie alle caldaie e pompe di calore Hoval di nuova generazione userai meno energia, limiterai l'impatto sull'ambiente e darai un contributo alla salvaguardia del nostro pianeta.

Affidabile

Puoi completamente fidarti di noi.

Le caldaie e le pompe di calore Hoval di nuova generazione informeranno automaticamente te e il servizio assistenza quando avranno bisogno di manutenzione o riparazione.

Il servizio assistenza Hoval è sempre a tua disposizione. Lo confermano oltre 500 000 clienti soddisfatti da tutto il mondo. Le nostre referenze parlano da sole.

Economico

Le caldaie e le pompe di calore Hoval di nuova generazione si caratterizzano per la miglior classe di efficienza energetica, per cui ti aiuteranno a ridurre il costo dell'energia.

Forniscono dati e informazioni sul funzionamento e l'efficienza in tempo reale passata, permettendoti di avere una panoramica dei costi dell'energia. Con un solo click.

Intelligente

Con TopTronic® E le previsioni meteo in tempo reale vengono utilizzate in modo automatico per riscaldare la casa nelle mattine fredde e ridurre la potenza durante i pomeriggi di sole.

Ti permettono di controllare il riscaldamento tramite lo smartphone per adattarlo meglio alle Tue abitudini giornaliere o settimanali – così puoi risparmiare energia durante le giornate di lavoro e poter godere del calore nelle ore notturne.



Comando a distanza del riscaldamento anche lontano da casa.



Facile gestione nella casa.



Hoval Desk – i costi sotto controllo



Indicazione di manutenzione automatica.

BioLyt (50-160).

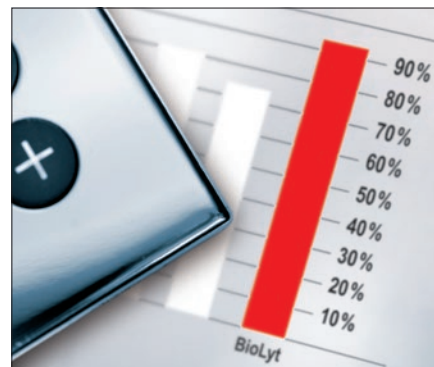
Efficienza e comfort mai visti grazie alla più moderna tecnologia di riscaldamento a legna.



La doppia valvola stellare della caldaia BioLyt (100-160) rende possibile il caricamento del contenitore del pellet con bruciatore in funzione.



Combustione a 2 stadi nella caldaia BioLyt (50-160): gassificazione del legno (1) e combustione secondaria (2).



Grazie alla combustione ottimizzata, con adattamento automatico alla qualità del pellet, la caldaia BioLyt consegue un elevato rendimento di più del 90%.



Valvola a stella per la massima sicurezza un'elevata potenza termica costante

Nel caso della caldaia BioLyt (50-160) il pellet viene trasportato nel bruciatore attraverso un pozzetto di caduta, dotato di valvola a stella integrata. Tale struttura impedisce il ritorno di fiamma dal bruciatore verso il contenitore del pellet.

Nel caso della caldaia BioLyt (100-160) la valvola a stella dispone di una duplice ruota ad alveoli. Ciò consente il caricamento del contenitore del pellet durante il normale funzionamento. Il bruciatore non deve più essere disattivato in concomitanza con il trasporto del pellet, fornendo, quindi, ininterrottamente una potenza termica elevata.



Gassificazione del legno per la massima efficienza della combustione ed emissioni ridotte al minimo.

Grazie al raffinato processo di gassificazione del legno, la caldaia BioLyt si colloca nelle prime posizioni in fatto di pulizia ed efficienza:

1° stadio: gassificazione del legno

Nel primo stadio il combustibile in forma di pellet di legno viene trasformato in gas ligneo mediante adduzione di aria primaria.

2° stadio: combustione secondaria

Il gas ligneo viene combusto completamente con emissioni estremamente basse mediante miscelazione con aria secondaria.

Un tale processo a 2 stadi migliora la combustione completa, nonché la resa dell'energia, riducendo ulteriormente le emissioni. In questo modo la caldaia BioLyt si colloca al di sotto anche del valore limite più severo per le emissioni di polveri sottili di 20 mg/m³ *

(*Riferito al 13% di O₂).



Rendimento superiore al 90% grazie all'adattamento completamente automatico alla qualità del pellet

La caldaia BioLyt (50-160) dispone di una regolazione della combustione comandata da microprocessore con sonda lambda. Essa garantisce una combustione costantemente ottimizzata con una minima produzione di sostanze inquinanti.

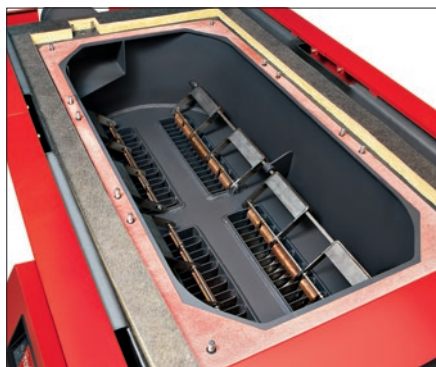
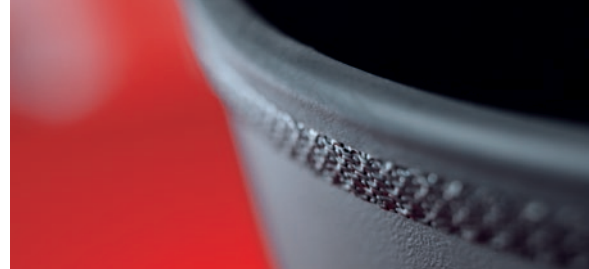
La sonda lambda misura il contenuto di ossigeno nei fumi. Adattando la miscela di aria e combustibile, si ottimizza automaticamente la combustione e si compensano le variazioni di qualità dei pellet.



Particolarmente potente all'interno di un sistema.

La caldaia BioLyt (50-160) si dimostra anche perfettamente idonea per essere combinata con altri generatori di calore. Grazie alla tecnologia di sistema Hoval, anche le soluzioni più complesse sono realizzabili con un ridotto impegno di progettazione:

- Cascate monovalenti con fino a 8 caldaie a pellet.
- Impianti bivalenti con (preesistenti) caldaie a gas o a gasolio per la copertura dei carichi di picco.
- Integrazione di impianti solari.



Rendimento elevato costante grazie alle superfici di scambio termolitiche a effetto autopulente e al dispositivo automatico di pulizia.



Superfici di scambio termolitiche a effetto autopulente per rendimento costante.

Le superfici di scambio trasferiscono il calore all'acqua di riscaldamento. Se sono sporche, viene pregiudicata la trasmissione di calore, comportando un maggiore consumo di combustibile e più elevate emissioni di sostanze inquinanti.

Grazie alla conformazione brevettata delle superfici di scambio termolitiche, viene ridotto notevolmente il deposito di fuliggine o di altri residui di combustione. Le particelle di fuliggine vengono disgregate termicamente, gli altri residui si scompongono facilmente, venendo rimossi automaticamente mediante un dispositivo di pulizia azionato a motore.

Per assicurare un funzionamento stabile, inoltre, il tubo del bruciatore viene liberato da incrostazioni e depositi mediante un relativo dispositivo automatico di pulizia.

Tale sistema garantisce, così, un livello costantemente elevato di rendimento, a fronte di un ridotto fabbisogno di manutenzione.



Per il suo semplice smaltimento, la cenere viene convogliata mediante un sistema automatico di trasporto in un box ceneri dotato di rotelle.

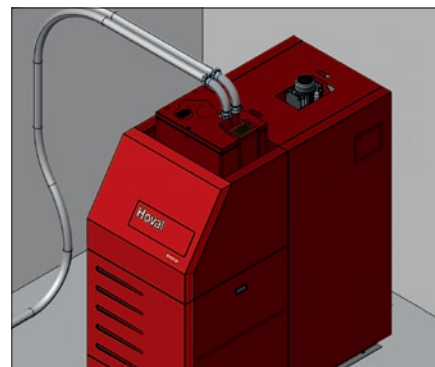


Trasporto automatico della cenere e pratico box ceneri con rotelle.

I dettagli intelligenti della caldaia BioLyt garantiscono comfort, facilità d'uso e risparmio di tempo in fase di utilizzo e di manutenzione.

La cenere prodotta, per esempio, viene trasportata automaticamente mediante un sistema di estrazione in un apposito contenitore di raccolta. La cenere contenuta in tale box dotato di rotelle può, poi, essere rimossa e smaltita.

Di ogni tonnellata di pellet combusti restano circa 5 kg di cenere. Al fine di rendere il più possibile lunghi gli intervalli tra una pulizia e l'altra, i box ceneri sono di dimensioni molto ampie (65 o 180 l), il che corrisponde alla cenere residua di circa 7 o 20 tonnellate di pellet combusto.



Mediante un flessibile dispositivo di aspirazione e trasporto, la caldaia BioLyt (50-160) può essere collegata ai più diversi sistemi di stoccaggio del pellet.



Flessibilità unica grazie al serbatoio di accumulo del pellet con sistema di aspirazione del tutto automatico

La caldaia BioLyt (50-160) è una delle poche caldaie a pellet nella sua classe a disporre di un serbatoio di accumulo con sistema di aspirazione.

Il sistema di alimentazione del pellet completamente automatico consente il loro trasporto, senza formazione di polvere, attraverso tubi flessibili dal vano di stoccaggio fino al serbatoio di accumulo degli stessi nella caldaia.

Il sistema di aspirazione è compatibile con tutti i sistemi di stoccaggio e, grazie al suo dimensionamento flessibile, può essere installato senza problemi soprattutto in caso di riqualificazioni.

Quali vani di stoccaggio Hoval offre, tra l'altro, un'ampia gamma di silos in tessuto, con una capacità che arriva fino a 30 tonnellate. Essi sono stati sviluppati appositamente per l'utilizzo con caldaie a pellet di maggiori dimensioni, e possono essere fatte funzionare anche in cascata.

BioLyt (50-75).

Ventilatore di aspirazione dei fumi
a garanzia di una stabile depressione nella camera di combustione.

Dispositivo meccanico di pulizia motorizzato
per un minimo fabbisogno di manutenzione.

Superfici di scambio termolitiche a effetto autopulente
per un rendimento costantemente elevato.

Brucciore tubolare orizzontale
per emissioni ridotte al minimo.

Ugelli per aria secondaria

Coclea per asportazione della cenere

Grande box ceneri
a garanzia di intervalli di pulizia più lunghi.



Aspirazione completamente automatica del pellet
a garanzia di una collocazione flessibile del vano di stoccaggio.

Serbatoio di accumulo del pellet
per il funzionamento con dispositivo di aspirazione e trasporto. Pratica possibilità di caricamento manuale, per esempio in caso di emergenza o nella fase di realizzazione, finché il vano di stoccaggio del pellet non è ancora stato installato.

Coclea dosatrice con regolazione della velocità
per la modulazione della potenza.

Pozzetto di caduta e valvola a stella
per la massima protezione contro il ritorno di fiamma.

Coclea alimentatrice azionata a motore

Ventilatore dell'aria primaria

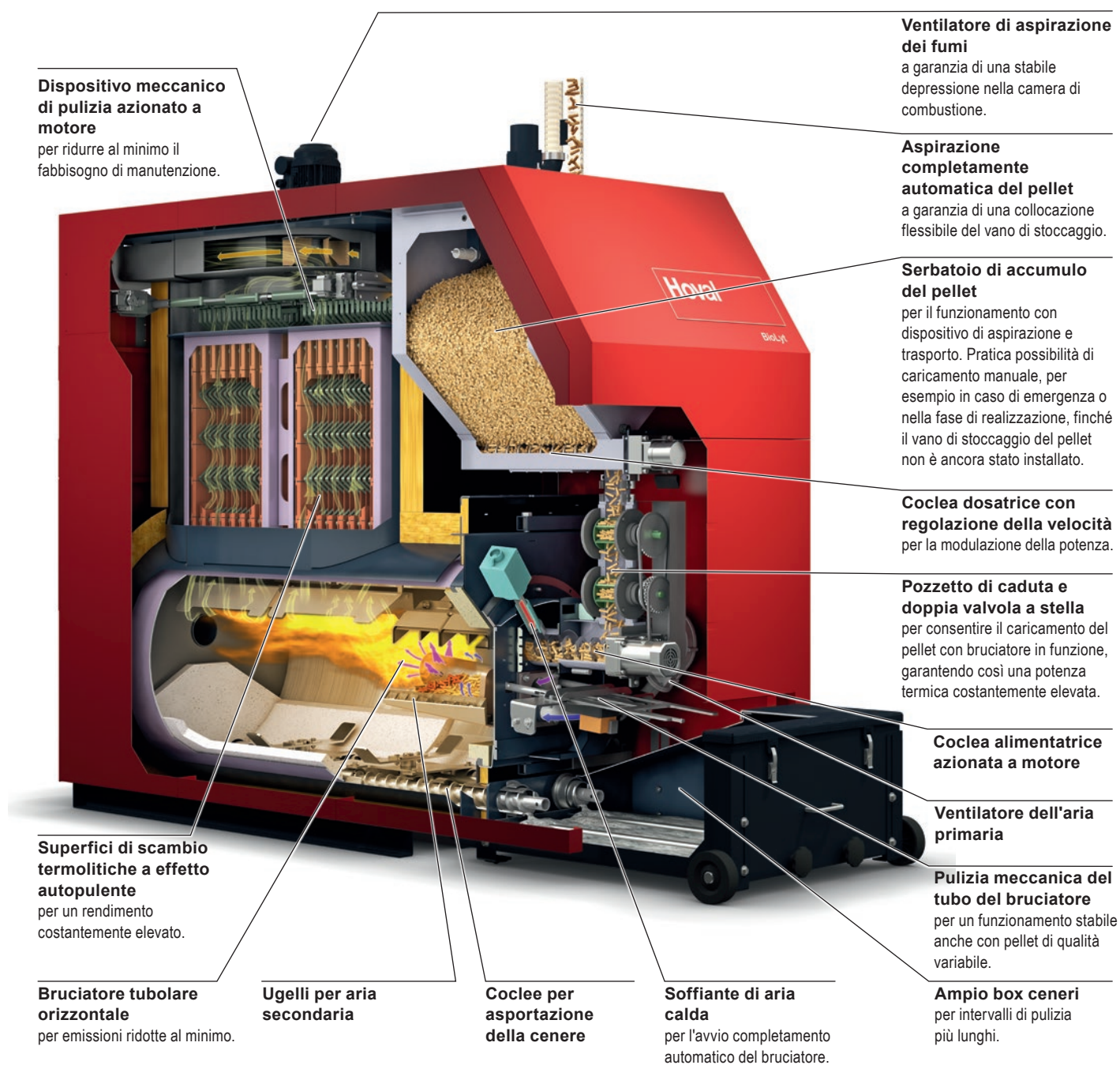
Soffiante di aria calda
per l'avvio completamente automatico del bruciore.

| Dati tecnici | | (50) | (70) | (75) |
|---|----|-------------------|-------------------|-------|
| BioLyt | | | | |
| Intervallo di potenza termica | kW | 14–49 | 20–69 | 20–73 |
| Rendimento della caldaia a potenza nominale | % | > 90 | > 90 | > 90 |
| Contenuto box pellet | kg | | 130 | |
| Peso della caldaia | kg | 640 | 780 | 780 |
| Dimensioni con alimentazione automatica del pellet La/A/P | mm | 740 / 1945 / 1820 | 800 / 2025 / 1845 | |

Per potenze inferiori di 13–43 kW vedere il dépliant BioLyt (13-43).

Con riserva di modifiche

BioLyt (100-160).



Dispositivo meccanico di pulizia azionato a motore
per ridurre al minimo il fabbisogno di manutenzione.

Ventilatore di aspirazione dei fumi
a garanzia di una stabile depressione nella camera di combustione.

Aspirazione completamente automatica del pellet
a garanzia di una collocazione flessibile del vano di stoccaggio.

Serbatoio di accumulo del pellet
per il funzionamento con dispositivo di aspirazione e trasporto. Pratica possibilità di caricamento manuale, per esempio in caso di emergenza o nella fase di realizzazione, finché il vano di stoccaggio del pellet non è ancora stato installato.

Coclea dosatrice con regolazione della velocità
per la modulazione della potenza.

Pozzetto di caduta e doppia valvola a stella
per consentire il caricamento del pellet con bruciatore in funzione, garantendo così una potenza termica costantemente elevata.

Coclea alimentatrice azionata a motore

Ventilatore dell'aria primaria

Pulizia meccanica del tubo del bruciatore
per un funzionamento stabile anche con pellet di qualità variabile.

Superfici di scambio termolitiche a effetto autopulente
per un rendimento costantemente elevato.

Bruciatore tubolare orizzontale
per emissioni ridotte al minimo.

Ugelli per aria secondaria

Coclee per asportazione della cenere

Soffiante di aria calda
per l'avvio automatico del bruciatore.

Ampio box ceneri
per intervalli di pulizia più lunghi.

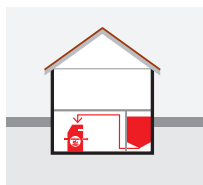
| Dati tecnici BioLyt | | (100) | (130) | (150) | (160) |
|---|----|--------------------|--------|--------------------|--------|
| Intervallo di potenza termica | kW | 29-99 | 39-130 | 43-149 | 43-156 |
| Rendimento della caldaia a potenza nominale | % | > 90 | > 90 | > 90 | > 90 |
| Contenuto box pellet | kg | 105 | | 130 | |
| Peso della caldaia | kg | 1340 | 1340 | 1340 | 1340 |
| Dimensioni con alimentazione automatica del pellet La/A/P | mm | 1060 / 2280 / 2124 | | 1060 / 2273 / 2670 | |

Per potenze inferiori di 13-43 kW vedere il dépliant BioLyt (13-43).

Con riserva di modifiche

Sistemi di stoccaggio del pellet.

La soluzione migliore per ogni esigenza.



Vano di stoccaggio

Il classico vano di stoccaggio del pellet è costituito da un locale asciutto nell'edificio. Poiché il pellet viene trasportato alla caldaia attraverso delle tubazioni, non è necessario che il vano di stoccaggio si trovi nelle immediate vicinanze della caldaia. Può essere collocato anche su un altro piano – o come area separata in un vano collaterale.

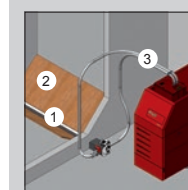
A seconda della tipologia e delle dimensioni del vano di stoccaggio, vengono impiegati differenti sistemi di trasporto:

Sistema di aspirazione con trasporto a coclea:

- Idoneo per locali di maggiori dimensioni con fondo inclinato.
- Lunghezza della coclea fino a 5,4 m.
- Svuotamento completo del vano di stoccaggio.

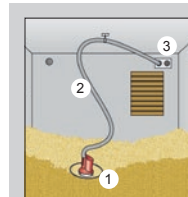
Sistema di aspirazione con talpa – solo per BioLyt (50-75):

- Idoneo per locali più piccoli e quadrati (fino a 2,5x2,5m).
- Migliore sfruttamento dello spazio, non essendo necessario un fondo inclinato.
- Posizionamento della talpa tramite paranco manuale o in esecuzione completamente automatica.



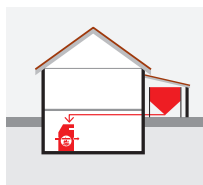
Sistema di aspirazione con trasporto a coclea

- 1: coclea per trasporto del pellet,
- 2: fondo inclinato
- 3: tubazione di trasporto alla caldaia



Sistema di aspirazione con talpa

- 1: talpa per il trasporto del pellet
- 2: speciale tubo flessibile di mandata
- 3: raccordo alla tubazione di trasporto verso la caldaia



Silos in tessuto

I silos in tessuto vengono impiegati in ambienti chiusi (per esempio locali caldaia), in posti auto coperti o in zone umide. Consistono di uno robusto telaio in acciaio e di un serbatoio in tessuto, resistente agli strappi e antistatico. Il tessuto è a tenuta di polvere e permeabile all'aria, per cui in sede di riempimento non si rende necessaria nessuna aspirazione supplementare dell'aria.

I silos in tessuto sono disponibili in grandezze standard per 1,9–9,8 tonnellate di pellet (in versioni maxi addirittura fino a 32,5 tonnellate).

Per soddisfare requisiti speciali, sono possibili esecuzioni particolari su misura – fino a cascate interconnesse composte da più silos collegati tra loro.



Silos conico

Capacità:
fino a 9,8 tonnellate
(15m³)



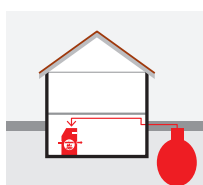
Silos a trogolo

Capacità:
fino a 12,1 tonnellate
(18,7 m³)



Esecuzione maxi

Capacità:
fino a 32,5 tonnellate
(50m³)



Serbatoio interrato

I serbatoi interrati costituiscono l'alternativa ideale in caso non sia disponibile spazio sufficiente per lo stoccaggio del pellet nell'edificio o nei fabbricati annessi.

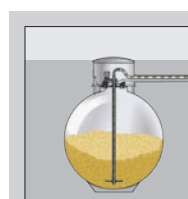
A seconda dei requisiti è disponibile come:

Serbatoio sferico

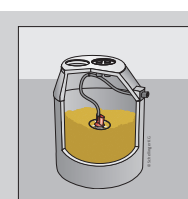
- In materiale sintetico rinforzato con fibra di vetro
- Sistema di aspirazione con lancia
- 5 varianti fino a 14m³

Serbatoio in calcestruzzo

- Cemento armato
- Sistema di aspirazione con talpa
- 8 varianti fino a 22m³



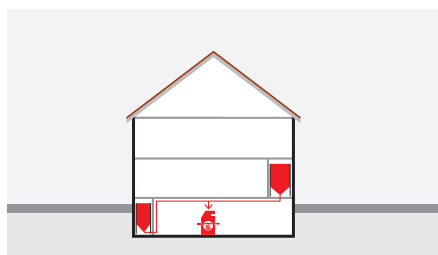
Serbatoio sferico con lancia di aspirazione



Serbatoio in calcestruzzo con sistema a coclea

Sistemi di stoccaggio speciali

Soprattutto nel caso di riqualificazioni il vano di stoccaggio deve spesso essere inserito in spazi già presenti. La combinazione tra silos in tessuto e tubazioni flessibili rende possibile vani di stoccaggio del pellet adatti alle condizioni di spazio date e alla potenza richiesta.

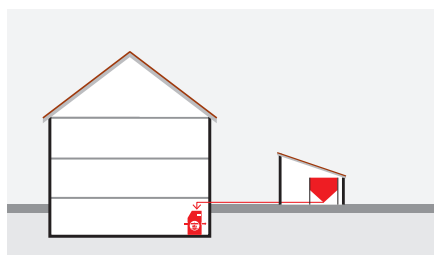


Sistemi di stoccaggio consistenti di diversi piccoli vani:

Piccoli vani inutilizzati, per esempio sottotetti o locali in cantina, vengono usati come vani di stoccaggio del pellet mediante silos su misura. Attraverso sistemi di tubazioni flessibili e unità di commutazione, tali vani vengono integrati in un unico sistema di stoccaggio.

Vantaggi:

- Utilizzo ingegnoso di piccoli vani, senza occupare prezioso spazio utile
- Maggiore flessibilità mediante la distribuzione della superficie di stoccaggio in differenti vani
- Maggiore sicurezza di funzionamento grazie a caricamento ridondante della caldaia.

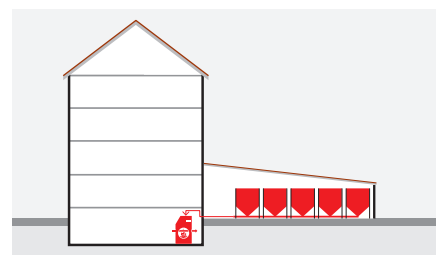


Vano di stoccaggio in edifici adiacenti

Vani inutilizzati in edifici adiacenti, magazzini, fienili o garage possono fungere da luogo di collocazione dei silos in tessuto. L'eventuale presenza di umidità in tali vani non costituisce un ostacolo, poiché il pellet nei silos è stoccato all'asciutto. Grazie alla produzione su misura dei silos, lo spazio presente viene utilizzato in modo ottimale, e il pellet viene trasportato attraverso una tubazione sufficientemente lunga fino alla caldaia.

Vantaggi:

- Non viene occupato spazio utile nell'edificio principale.
- Utilizzo di vani umidi, altrimenti non valorizzabili.



Cascate per elevato fabbisogno di pellet

In caso di elevato fabbisogno di pellet è possibile collegare tra loro più silos attraverso una coclea di trasporto.

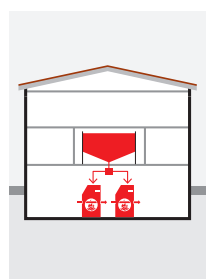
Vantaggi:

- Utilizzo di vani lunghi e stretti.
- Maggiore flessibilità in sede di fornitura del pellet e di acquisto grazie alla distribuzione dello spazio di stoccaggio in parecchi silos.
- Minori costi di stoccaggio grazie a piccole unità a basso costo.

Maggiore flessibilità con unità di commutazione

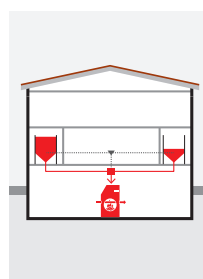
Mediante un'unità di commutazione vengono interconnesse più caldaie e/o vani di stoccaggio.

Sono possibili le seguenti combinazioni:



1 vano di stoccaggio pellet per 2 caldaie

- Se è presente solo 1 luogo di stoccaggio del pellet.
- Per carico massimo e distribuzione del carico tra 2 caldaie.



1 caldaia con 2 vani di stoccaggio

- Se sono presenti solo 2 luoghi di stoccaggio di minori dimensioni (per esempio serbatoi interrati).
- Maggiore sicurezza di funzionamento grazie a caricamento ridondante da 2 vani di stoccaggio.
- Commutazione automatica tra i vani di stoccaggio mediante monitoraggio del livello di riempimento.

Fabbisogno di pellet e dimensioni del vano di stoccaggio

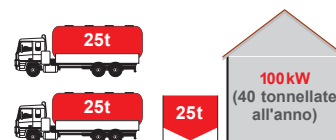
Nella determinazione delle dimensioni del vano di stoccaggio devono essere tenute in considerazione il fabbisogno annuale, le peculiarità locali, nonché le condizioni di trasporto. Per una prima stima può essere d'aiuto la seguente regola di massima:

**Fabbisogno annuale di pellet:
circa 400kg per kW di carico termico**

Esempio di installazione con
carico termico di 100 kW

Fabbisogno annuale di pellet: 40 tonnellate
(circa 64 m³)

Dimensioni del vano di stoccaggio: 25 tonnellate*
(circa 40 m³ di volume utilizzabile)



Nel presente esempio il vano di stoccaggio del pellet corrisponde esattamente al carico di un'autocisterna, e copre il fabbisogno di sei mesi inclusa una quantità di riserva. Per l'intero anno vengono, quindi, previste 2 forniture di pellet.

* Valore di massima, a seconda delle condizioni locali, eventualmente, sono consigliabili dimensioni diverse.



BioLyt (50-160).

La soluzione che soddisfa i requisiti di legge per la svolta energetica.

Percentuale di energie rinnovabili prevista per legge

Le legislazioni dei Paesi europei prevedono l'utilizzo di un'elevata percentuale di energie rinnovabili per la produzione di calore. Con la caldaia Hoval BioLyt è possibile soddisfare tali requisiti anche in caso di elevate potenze.

Potenze più elevate con caldaia a pellet

Nel caso di edifici di piccole dimensioni è ancora possibile ricorrere a sistemi con impianti solari o pompe di calore. Per le potenze più elevate praticamente l'unica alternativa è quella delle caldaie a pellet. Con sistemi monovalenti è possibile raggiungere potenze totali che arrivano fino a 1,25 MW solamente con energia rinnovabile.

Cascate bivalenti come alternativa economica

Anche soluzioni economicamente più convenienti, però, possono soddisfare i requisiti di legge. Cascate bivalenti, comprendenti caldaie a pellet e caldaie a condensazione a gasolio o a gas, conseguono in un anno una percentuale di energia rinnovabile che arriva fino al 70%. In questo caso la caldaia a pellet copre il carico di base e le caldaie a gasolio o a gas vengono utilizzate per i picchi di potenza.

100% di energia rinnovabile: BioLyt (50-160) in cascata monovalente

- Potenza totale fino a 1,25 MW
- Percentuale di energia rinnovabile: 100%
- Regolazione precisa delle potenze grazie al flessibile funzionamento in cascata
- Conveniente prezzo del combustibile a lungo termine
- Comando centralizzato tramite il sistema di regolazione TopTronic®E con funzione cascata.



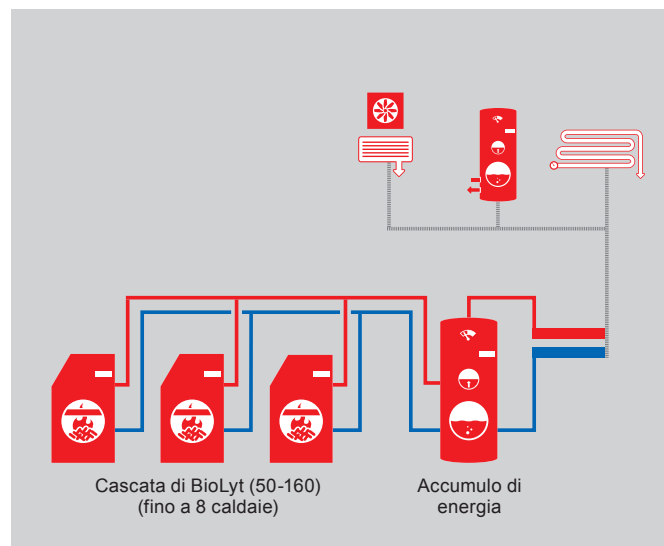
Caldaia a pellet BioLyt®



Accumulo di energia



Energia rinnovabile



Fino al 70% di energia rinnovabile: BioLyt (50-160) in cascata bivalente con caldaia a condensazione a gasolio o a gas

- Potenza totale fino a circa 1,5 MW
- Percentuale di energia rinnovabile: fino al 70% annuale
- Graduazione precisa delle potenze grazie alla flessibile messa in cascata
- Indipendenza da oscillazioni dei prezzi sul mercato del gasolio, del gas o del pellet
- Elevata e costante disponibilità del combustibile
- Comando centralizzato tramite il sistema di regolazione TopTronic®E con funzione cascata.



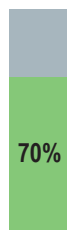
Caldaia a pellet BioLyt®



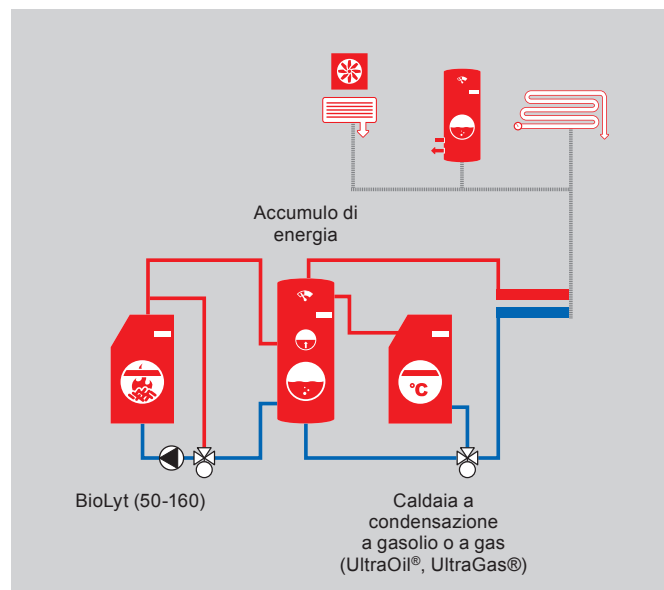
Caldaia a condensazione a gasolio o a gas (UltraOil®, UltraGas®)



Accumulo di energia



Energia rinnovabile



BioLyt (50-160) nella pratica: Cascata con 3 caldaie per un supermercato.

Riqualificazione del sistema di riscaldamento in un supermercato a Landquart, in Svizzera:

In occasione della riqualificazione del sistema di riscaldamento, il vecchio impianto a gasolio è stato sostituito con una cascata composta da 3 caldaie a pellet BioLyt.

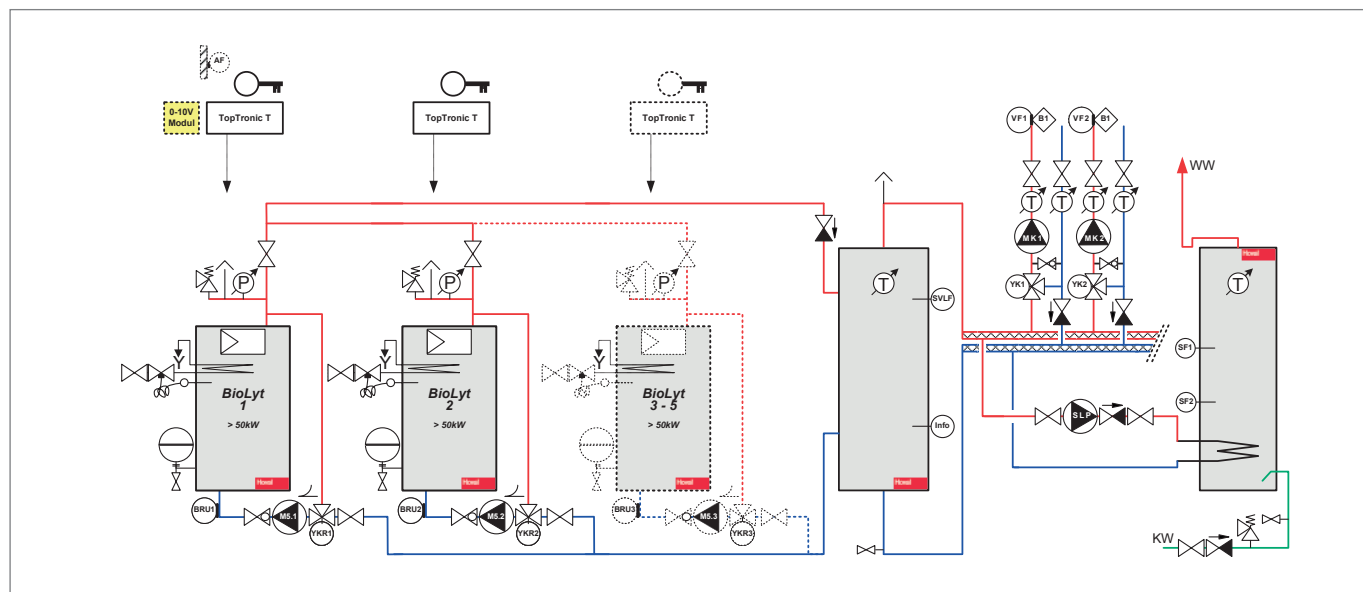
Oltre a una evidente riduzione delle emissioni di CO₂, è stato possibile anche ottenere anche un aumento della sicurezza di funzionamento grazie alla ridondanza offerta dalle 3 caldaie.

L'impianto viene comandato centralmente mediante la regolazione TopTronic con funzione cascata di serie.

- 3 BioLyt (100)
- 1 accumulo di energia

Potenza totale: 300 kW

Riduzione di CO₂: 36 tonnellate annue



BioLyt (50-160) nella prassi pratica:

Cascata bivalente nella centrale termica di una microrete con edifici per addestramento, amministrazione e hotel.

Centrale termica a pellet per l'Accademia protestante a Bad Boll, in Germania:

In occasione della riqualificazione e ampliamento dell'impianto di riscaldamento, per il gestore era molto importante scegliere una soluzione sostenibile ecosostenibile. Pertanto, quale fonte primaria di energia è stato scelto il pellet.

Tutti gli edifici sono stati collegati alla centrale termica di nuova installazione. Una cascata bivalente, composta da caldaie a pellet e caldaia a condensazione a gas garantisce sicurezza di approvvigionamento e protezione da eventuali guasti, utilizzando principalmente energia rinnovabile.

L'impianto viene comandato centralmente mediante la regolazione TopTronic® con funzione cascata di serie.

- 2 BioLyt (160)
- 1 UltraGas (400)
- 1 accumulo di energia

Potenza totale: 720 kW

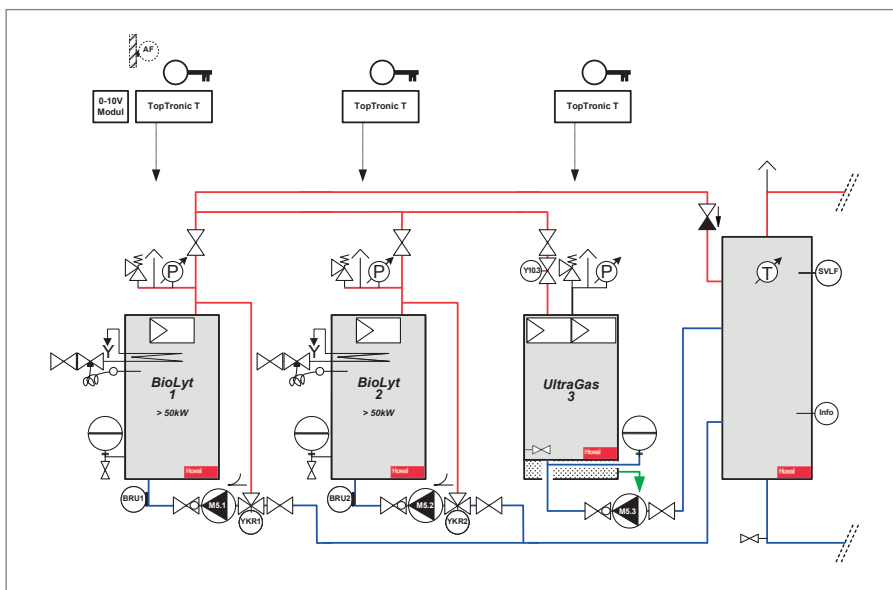
Risparmio di CO₂: 60%

(353 tonnellate CO₂eq)*

* Secondo resoconto sulla sostenibilità 2015



Centrale di energia con cascata, composta da 2 caldaie a pellet BioLyt e 1 caldaia a condensazione a gas UltraGas.



BioLyt (50-160) nella pratica:

Cascata con 2 caldaie a pellet per un hotel con area wellness

Riqualificazione di un sistema di riscaldamento nell'ambito dell'ampliamento di un hotel a Wagrain, in Austria:

Nel corso dei lavori di ampliamento di un complesso alberghiero, si è proceduto a riqualificare anche l'impianto di riscaldamento.

Una cascata composta da 2 BioLyt (150) riscalda in modo sostenibile l'intero complesso alberghiero. Il tutto gestito dal sistema di regolazione Hoval TopTronic® con funzione in cascata di serie.

La vecchia caldaia a gasolio è stata conservata come caldaia di emergenza.

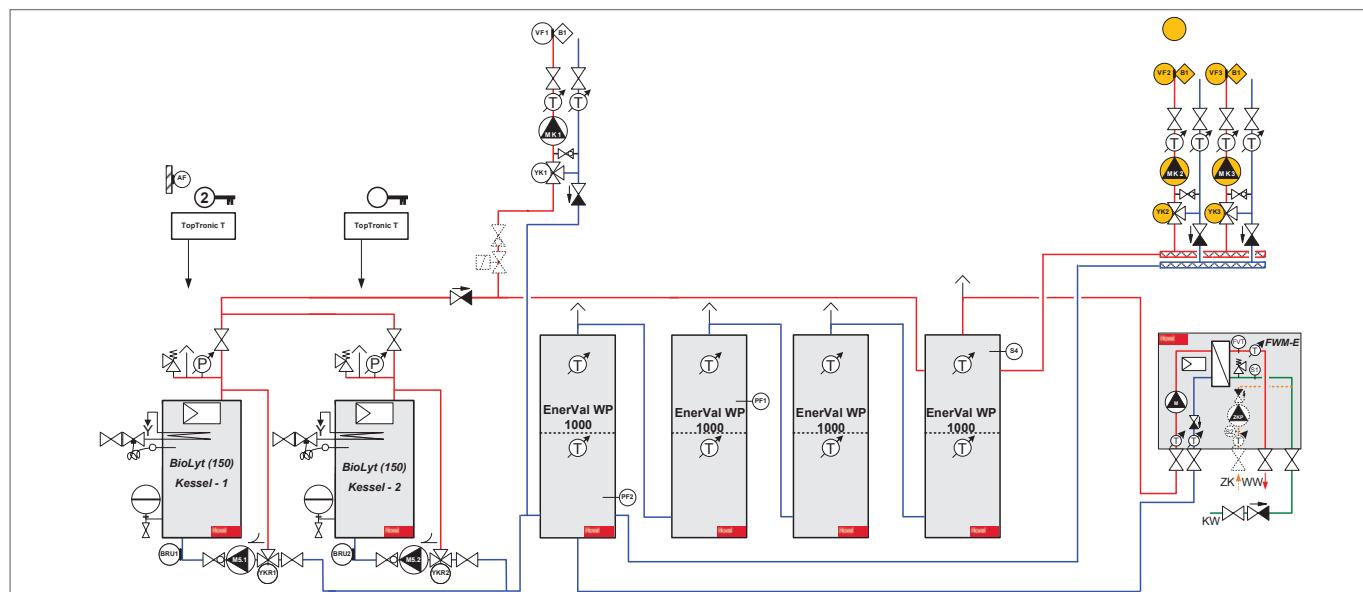
- 2 BioLyt (150)
- 4 accumuli di energia EnerVal
- Caldaia a gasolio preesistente come caldaia di emergenza

Potenza totale: 300 kW

Riduzione di CO₂ (prevista): 130 t/a



Centrale termica con 2 caldaie a pellet BioLyt in cascata.



Tutto quello su cui potete contare.

Hoval

Responsabile per l'energia e l'ambiente.

Hoval è a livello internazionale tra le aziende leader per le soluzioni per il benessere in ambiente. Oltre 70 anni di esperienza continuano a motivare e a rendere possibili soluzioni straordinarie e sviluppi tecnici avanzati.

La massimizzazione dell'efficienza energetica e di conseguenza la tutela dell'ambiente sono allo stesso tempo una convinzione e uno stimolo. Hoval da sempre si propone quale produttore completo di sistemi intelligenti di riscaldamento e ventilazione, esportati in oltre 50 Paesi.



Sistemi di climatizzazione per grandi ambienti Hoval.

I sistemi di climatizzazione per grandi ambienti garantiscono la migliore qualità dell'aria e un impiego ottimale delle risorse. Da molti anni Hoval propone sistemi decentralizzati. Si tratta di combinazioni di più apparecchi di climatizzazione differenti, che funzionano singolarmente ma gestiti centralmente. In questo modo Hoval risponde in modo flessibile alle più svariate esigenze in fatto di riscaldamento, raffrescamento e ventilazione.



Un competente supporto nella progettazione.

Approfittate dell'esperienza dei nostri specialisti. Vi offriremo supporto nella progettazione del vostro impianto, in tutte le fasi del progetto.

In stretta collaborazione con voi e tenendo conto di tutti i requisiti richiesti dal fornitore di energia mettiamo a punto la soluzione più economica e efficiente in termini di costi per il vostro tele-riscaldamento a breve o lungo raggio.



La competenza dell'assistenza clienti Hoval.

La messa in esercizio a regola d'arte dell'impianto viene eseguita esclusivamente da personale formato ed esperto del servizio assistenza Hoval.

Ciò vi garantisce un funzionamento perfetto fin dal primo giorno. Per la manutenzione e l'eliminazione dei guasti è a vostra disposizione un esperto servizio assistenza clienti.

Gruppo Hoval

Svizzera

Hoval AG
8706 Feldmeilen ZH
www.hoval.ch

Austria

Hoval Gesellschaft m.b.H
4614 Marchtrenk
www.hoval.at

Germania

Hoval GmbH
85609 Aschheim-Dornach
www.hoval.de

Italia

Hoval S.r.l.
24050 Zanica (BG)
www.hoval.it

Regno Unito

Hoval Ltd.
Newark Notts, NG 24 1JN
www.hoval.co.uk

Francia

Hoval SAS
67118 Geispolsheim
www.hoval.fr

Danimarca

Hoval a/s
8660 Skanderborg
www.hoval.dk

Bulgaria

Hoval Corporation - Branch Bulgaria
1797 Sofia
www.hoval.bg

Croazia

Hoval d.o.o.
10 000 Zagreb
www.hoval.hr

Polonia

Hoval Sp. z o.o.
62-002 Suchy Las
www.hoval.pl

Romania

Hoval SRL
077190 Voluntari
www.hoval.ro

Slovacchia

Hoval SK spol. s r.o.
04001 Košice
www.hoval.sk

Repubblica Ceca

Hoval spol. s r.o.
312 04 Plzeň
www.hoval.cz

Cina

Hoval Ltd.
100016 Beijing P.R. China
www.hoval.com.cn

Singapore

Hoval Corporation
Singapore 187966
www.hoval.com



Il Vostro partner Hoval

Hoval Aktiengesellschaft
Austrasse 70
9490 Vaduz
www.hoval.com