

EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	TINA 250-DC			TINA 350-DC			TINA 500-DC		
RISCALDAMENTO										
Potenzialità termica	[kW]	250	254	266	348	356	380	499	508	532
Potenza elettrica assorbita	[kW]	41	55	81	56	77	116	82	110	161
COP		6,1	4,6	3,3	6,2	4,6	3,3	6,1	4,6	3,3
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	16,7	9,6	8,9	23,3	13,4	12,7	33,4	19,1	17,8
Portata acqua lato impianto	[l/s]	12,0	6,1	6,4	16,7	8,5	9,1	24,0	12,2	12,8
Temperatura prelievo acqua da sorgente	[°C]	10	15	15	10	15	15	10	15	15
Temperatura restituzione acqua a sorgente	[°C]	7	10	10	7	10	10	7	10	10
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	30	50	70	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	35	60	80	35	60	80	35	60	80
RAFFRESCAMENTO (modelli ReTINA)										
Potenzialità frigorifera	[kW]	217			303			434		
Potenza elettrica assorbita	[kW]	32,7			45,1			65,4		
EER		6,6			6,7			6,6		
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	12,0			16,7			24,0		
Portata acqua lato impianto	[l/s]	10,4			14,5			20,8		
Temperatura ingresso acqua all'evaporatore	[°C]	12			12			12		
Temperatura uscita acqua all'evaporatore	[°C]	7			7			7		
Temperatura ingresso acqua al condensatore	[°C]	15			15			15		
Temperatura uscita acqua al condensatore	[°C]	20			20			20		
DATI TECNICI	U.M.	TINA 250-DC			TINA 350-DC			TINA 500-DC		
Assorbimento elettrico nominale massimo	[kW]	75			110			150		
Corrente massima	[A]	138,9			204,0			278		
Corrente allo spunto	[A]	530			436			530		
Livello pressione sonora	[db(A)]	67			67			67		
Livello pressione sonora con silenziamento	[db(A)]	54			54			54		
Distanza misura rumore	[m]	1			1			1		
Alimentazione elettrica	[V/-/Hz]	400/3/50+N			400/3/50+N			400/3/50+N		
Tipo di refrigerante		R600a			R600a			R600a		
Carica refrigerante ciclo alto R600a	[kg]	34			47			68		
Carica refrigerante ciclo basso R600a	[kg]	19			27			38		
Circuiti frigoriferi	[n.]	2			2			4		
Tipo di compressori		Vite			Vite			Vite		
Perdite di carico nominali condensatore HT	[kPa]	31,2			45,1			50,9		
Perdite di carico nominali condensatore LT	[kPa]	27,6			40,9			46,3		
Perdite di carico nominali evaporatore	[kPa]	8,4			13,2			8,4		
DIMENSIONI E PESI	U.M.	TINA 250-DC			TINA 350-DC			TINA 500-DC		
Dimensioni (l x p x h)	[mm]	1780 x 2050 x 2130			1780 x 2050 x 2310			3580 x 2050 x 2130		
Peso a vuoto	[kg]	3.320			4.630			6.640		
Peso in esercizio	[kg]	3.400			4.750			6.800		
Attacchi lato evaporatore (sorgente)	Victaulic	DN80			DN80			DN100		
Attacchi lato condensatore alto	Victaulic	DN65			DN80			DN80		
Attacchi lato condensatore basso (solo RETINA)	Victaulic	DN65			DN80			DN80		
SICUREZZA	U.M.	TINA 250-DC			TINA 350-DC			TINA 500-DC		
Pressione massima fluido refrigerante	[bar]	14			14			14		
Necessità patentino F-GAS per manutenzione		No			No			No		
Necessità di analisi fumi / controllo fiamma bruciatori		No			No			No		
BENEFICI		TINA 250-DC			TINA 350-DC			TINA 500-DC		
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a gasolio	%	65			65			65		
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a metano	%	40			40			40		
Detrazione fiscale investimento (in 10 anni)	%	65			65			65		
Accesso a Conto Termico		Sì			Sì			Sì		