

EFFICIENZA E PRESTAZIONI		U.M.	TINA10	TINA30	TINA60						
<b>RISCALDAMENTO</b>											
Condizioni di funzionamento			A7/W35	A7/W50	A7/W80	A7/W35	A7/W50	A7/W80	A7/W35	A7/W50	A7/W80
Potenzialità termica	kW		8,7	8,0	6,0	24,4	22,5	15,9	45	41	29
COP			4,1	3,2	2,0	4,2	3,4	2,2	4,1	3,3	2,1
Portata acqua lato sorgente	mc/h		2,5	2,1	1,9	7,0	5,9	5,3	12,8	11,7	8,3
Portata acqua lato impianto	mc/h		1,2	0,4	0,4	3,3	1,2	1,1	3,3	1,2	1,1
<b>RAFFRESCAMENTO (modelli ReTINA)</b>											
Condizioni di funzionamento (Um.Rel. 50%)			A35/W7			A35/W7			A35/W7		
Potenzialità frigorifera	kW		12,0			34,1			60,2		
EER			5,0			5,0			5,0		
Portata acqua lato impianto	mc/h		2,1			5,9			10,4		
Portata acqua lato sorgente	mc/h		2,4			7,0			12,0		
<b>DATI TECNICI</b>											
Assorbimento elettrico nominale massimo complessivo	kW		3,1			8,8			15,6		
Corrente massima	A		5,7			16,2			28,8		
Perdita di carico scambiatore lato impianto	kPa		9,1			5,2			5,3		
Alimentazione elettrica	V/-/Hz		400/3/50+N			400/3/50+N			400/3/50+N		
Livello pressione sonora	db(A)		64			64			64		
Livello pressione sonora con silenziamento	db(A)		41			41			41		
Distanza misura rumore	m		1			1			1		
Tipo di refrigerante			R600a			R600a			R600a		
Tipo di compressore			Alternativo			Alternativo			Alternativo		
<b>UNITA' ESTERNA</b>											
Numero ventilatori	N		1			1			2		
Portata complessiva	mc/s		2,3			5,6			11,5		
Assorbimento elettrico nominale massimo	kW		0,7			1,7			15,6		
Livello di pressione sonora a 5 metri	dB(A)		55,0			55,0			55,0		
<b>DIMENSIONE E PESI</b>											
Dimensioni (l x p x h)	mm		580 x 580 x 1.180			940 x 640 x 1.280			1.140 x 740 x 1.570		
Peso a vuoto	kg		280			460			660		
Peso in esercizio	kg		300			500			700		
Diametro attacchi idraulici evaporatore			G 3/4"			G 1"			G 1" 1/4		
Diametro attacchi idraulici condensatore			G 3/4"			G 3/4"			G 1" 1/4		
<b>UNITA' ESTERNA</b>											
Dimensioni (l x p x h)	mm		1.130 x 570 x 992			2.020 x 787 x 1.448			3.270 x 787 x 1.448		
Peso a vuoto	kg		84			190			345		
Peso in esercizio	kg		96			223			390		
Diametro attacchi idraulici			G 25			G 40			DN 65		
<b>SICUREZZA</b>											
Pressione massima fluido refrigerante	bar		14			14			14		
Necessità patentino F-GAS per manutenzione			No			No			No		
Necessità di analisi fumi / controllo fiamma bruciatori			No			No			No		
<b>BENEFICI</b>											
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a gasolio	%		65			65			65		
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a metano	%		40			40			40		
Detrazione fiscale investimento (in 10 anni)	%		65			65			65		
Accesso a Conto Termico			Si			Si			Si		