

EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	TINA10			TINA30			TINA60		
RISCALDAMENTO										
Potenzialità termica	kW	9	10	8	24	27	21	45	49	39
Potenza elettrica assorbita	kW	2	3	3	5	7	8	9	13	14
COP		4,9	3,7	2,8	5,0	3,8	2,8	4,8	3,8	2,7
Portata acqua lato sorgente	l/s	0,6	0,6	0,4	1,6	1,6	1,1	2,8	2,9	2,0
Portata acqua lato impianto	l/s	0,4	0,2	0,2	1,2	0,6	0,5	2,1	1,2	0,9
Temperatura prelievo acqua da sorgente	°C	0	7	7	0	7	7	0	7	7
Temperatura restituzione acqua a sorgente	°C	-3	4	4	-3	4	4	-3	4	4
Temperatura ritorno acqua da impianto	°C	30	50	70	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	°C	35	60	80	35	60	80	35	60	80
RAFFRESCAMENTO (modelli ReTINA)										
Potenzialità frigorifera	kW	10			30			68		
Potenza elettrica assorbita	kW	1,3			4,0			8,9		
EER		7,8			7,4			7,7		
Portata acqua lato sorgente	l/s	0,6			1,6			3,7		
Portata acqua lato impianto	l/s	0,5			1,4			3,2		
Temperatura ritorno acqua da impianto	°C	12			12			12		
Temperatura mandata acqua a impianto	°C	7			7			7		
Temperatura prelievo acqua da sorgente	°C	15			15			15		
Temperatura restituzione acqua a sorgente	°C	20			20			20		
DATI TECNICI										
Assorbimento elettrico nominale massimo a regime	kW	3,2			9,1			16,3		
Corrente massima	A	6,0			16,8			30,1		
Livello pressione sonora	db(A)	64			64			64		
Livello pressione sonora con silenziamento	db(A)	41			41			41		
Distanza misura rumore	m	1			1			1		
Perdita di carico circuito acqua lato evaporatore	kPa	8,6			4,0			5,5		
Perdita di carico circuito acqua lato condensatore	kPa	20,7			50,3			52,2		
Alimentazione elettrica	V/-/Hz	400/3/50+N (220 V)			400/3/50+N			400/3/50+N		
Tipo di refrigerante		R600a			R600a			R600a		
Tipo di compressore		Alternativo			Alternativo			Alternativo		
DIMENSIONE E PESI										
Dimensioni (l x p x h)	mm	580 x 580 x 1.180			940 x 640 x 1.280			1.140 x 740 x 1.570		
Peso a vuoto	kg	280			460			640		
Peso in esercizio	kg	300			500			700		
Attacchi idraulici evaporatore		G 3/4"			G 1"			G 1" 1/4		
Attacchi idraulici condensatore		G 3/4"			G 3/4"			G 1" 1/4		
SICUREZZA										
Pressione massima fluido refrigerante	bar	14			14			14		
Necessità patentino F-GAS per manutenzione		No			No			No		
Necessità di analisi fumi / controllo fiamma bruciatori		No			No			No		
BENEFICI										
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a gasolio	%	60			60			60		
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a metano	%	35			35			35		
Eliminazione pratiche INAIL (EX ISPESL)		Sì			Sì			Sì		
Detrazione fiscale investimento (in 10 anni)	%	65			65			65		
Accesso a Conto Termico		Sì			Sì			Sì		