

EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	TINA10			TINA30			TINA60		
RISCALDAMENTO										
Potenzialità termica	kW	12	12	10	35	36	31	65	62	52
Potenza elettrica assorbita	kW	2	3	3	6	8	9	10	15	16
COP		6,4	4,3	3,1	6,1	4,4	3,4	6,4	4,3	3,2
Portata acqua lato sorgente	l/s	0,8	0,4	0,3	2,3	1,3	1,0	4,4	2,3	1,7
Portata acqua lato impianto	l/s	0,6	0,3	0,2	1,7	0,9	0,7	3,1	1,5	1,2
Temperatura prelievo acqua da sorgente	°C	10	15	15	10	15	15	10	15	15
Temperatura restituzione acqua a sorgente	°C	7	10	10	7	10	10	7	10	10
Temperatura ritorno acqua da impianto	°C	30	50	70	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	°C	35	60	80	35	60	80	35	60	80
RAFFRESCAMENTO (modelli ReTINA)										
Potenzialità frigorifera	kW	10			29			56		
Potenza elettrica assorbita	kW	1,7			5,2			9,4		
EER		6,0			5,7			5,9		
Portata acqua lato sorgente	l/s	0,6			1,7			3,1		
Portata acqua lato impianto	l/s	0,5			1,4			2,7		
Temperatura ritorno acqua da impianto	°C	12			12			12		
Temperatura mandata acqua a impianto	°C	7			7			7		
Temperatura prelievo acqua da sorgente	°C	15			15			15		
Temperatura restituzione acqua a sorgente	°C	20			20			20		
DATI TECNICI										
Assorbimento elettrico nominale massimo a regime	kW	3,2			9,1			16,3		
Corrente massima	A	6,0			16,8			30,1		
Corrente allo spunto	A	109,7			74,8			159,2		
Livello pressione sonora	db(A)	64			64			64		
Livello pressione sonora con silenziamento	db(A)	41			41			41		
Distanza misura rumore	m	1			1			1		
Perdita di carico circuito acqua lato evaporatore	kPa	8,6			4,0			5,5		
Perdita di carico circuito acqua lato condensatore	kPa	20,7			50,3			52,2		
Alimentazione elettrica	V/-/Hz	400/3/50+N (220 V)			400/3/50+N			400/3/50+N		
Tipo di refrigerante		R600a			R600a			R600a		
Tipo di compressore		Alternativo			Alternativo			Alternativo		
DIMENSIONE E PESI										
Dimensioni (l x p x h)	mm	580 x 580 x 1.180			940 x 640 x 1.280			1.140 x 740 x 1.570		
Peso a vuoto	kg	280			460			640		
Peso in esercizio	kg	300			500			700		
Attacchi idraulici evaporatore		G 3/4"			G 1"			G 1" 1/4		
Attacchi idraulici condensatore		G 3/4"			G 3/4"			G 1" 1/4		
SICUREZZA										
Pressione massima fluido refrigerante	bar	14			14			14		
Necessità patentino F-GAS per manutenzione		No			No			No		
Necessità di analisi fumi / controllo fiamma bruciatori		No			No			No		
BENEFICI										
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a gasolio	%	65			65			65		
Risparmio medio costi annuali vs caldaia a metano	%	40			40			40		
Detrazione fiscale investimento (in 10 anni)	%	65			65			65		
Accesso a Conto Termico		Sì			Sì			Sì		